

EDGETEQ S-358

Flexible, preciso y único:
perfecto para un encolado de cantos fiable.



EDGETEQ S-358: la solución inicial perfecta para el sector industrial

EDGETEQ S-358 ofrece un mecanizado completo gracias a su amplio equipamiento. Los potentes motores de todos sus grupos proporcionan la potencia sin restricciones necesaria para mecanizar una amplia gama de piezas diferentes. El grupo fresador-ensamblador perfila los tableros a la perfección y el grupo de encolado Quickmelt es ideal para una adhesión óptima de los cantos. El grupo de retestado está equipado con 2 motores y ofrece un nivel de corte de alta precisión. El gran rendimiento del grupo fresador de bisel/radio complementa sus características clave. El grupo fresador para perfiles de 4 motores ofrece todas las ventajas del mecanizado de cantos al completo, ya que cuenta con una cuchilla para raspar perfiles, una cuchilla para raspar juntas de cola y un grupo pulidor que permiten conseguir un acabado perfecto.

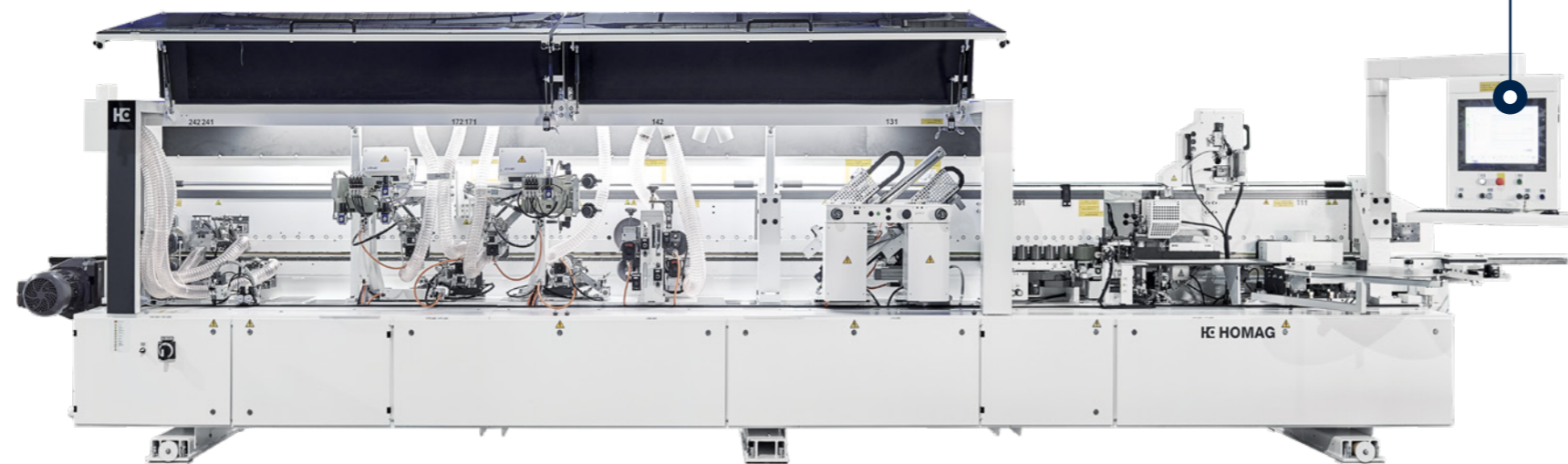
SUS VENTAJAS DE UN VISTAZO

- Aplicación óptima de adhesivo en superficies estrechas.
- No es necesario reajustar el rodillo de aplicación de cola para cambiar el espesor de la pieza.
- El rodillo de encolar con calefacción integrada garantiza una temperatura y viscosidad constantes para piezas de cualquier espesor.
- La almohadilla de exploración evita el desgaste del rodillo de aplicación y garantiza un espesor uniforme de la película de cola.
- Retirada sencilla del material aplicado.

EDGETEQ S-358 (KAL208)		
	5/A20	7/A20
Longitud de la máquina (mm)	6970	8635
Velocidad de avance (m/min)	18-28	18-28
Espesor de canto (mm)	0,3-3	0,3-3
Espesor de tira (mm)	0,4-20	0,4-20
Espesor de la pieza (mm)	12-60	12-60



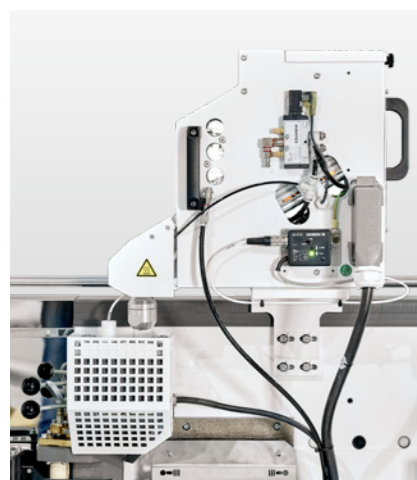
Grupo fresador-ensamblador:
Corte perfecto y larga vida útil gracias a las herramientas con punta de diamante para asegurar una calidad óptima de ensamblado de los cantos.



powerControl PC22:
control moderno de la máquina en un ordenador con Windows



Dispositivo de alimentación



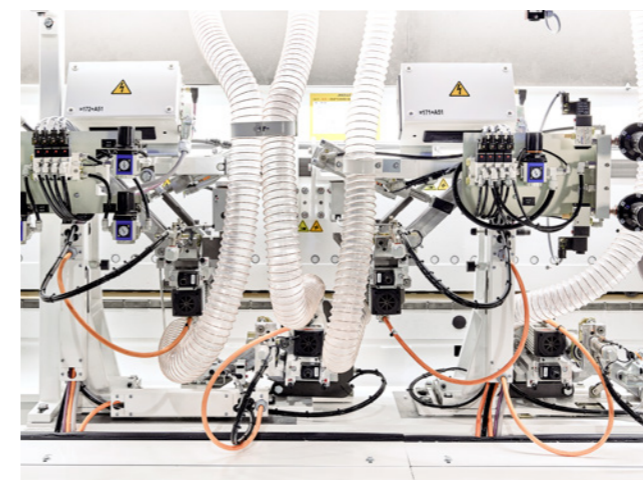
Grupos de encolado y de fusión previa:
El sistema Quickmelt garantiza una calidad de encolado perfecta. Ofrece un nivel de disponibilidad elevado, ya que solo se funde la cantidad de pegamento que realmente se necesita.



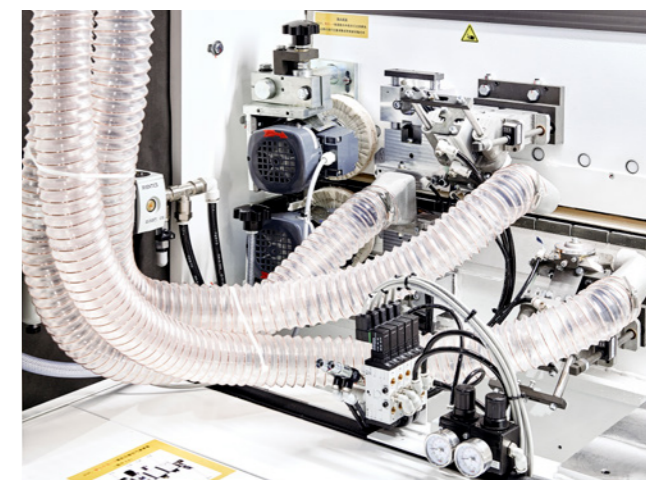
Grupo de retestado:
Aplicando unos cortes exactos, el lado delantero se puede cortar recto o en bisel.



Grupo fresador de bisel/radio:
Este grupo fresador con ajuste de 2 puntos es ideal para cambiar con rapidez entre cantos finos y gruesos.



Grupo fresador de bisel/radio:
Este grupo fresador con ajuste de 2 puntos es ideal para cambiar con rapidez entre cantos finos y gruesos.



Grupo fresador para perfiles:
Al dividir el corte en cuatro motores, cada esquina se puede mecanizar en marcha sincrónica. Así, el acabado fresado de las esquinas es perfecto.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION