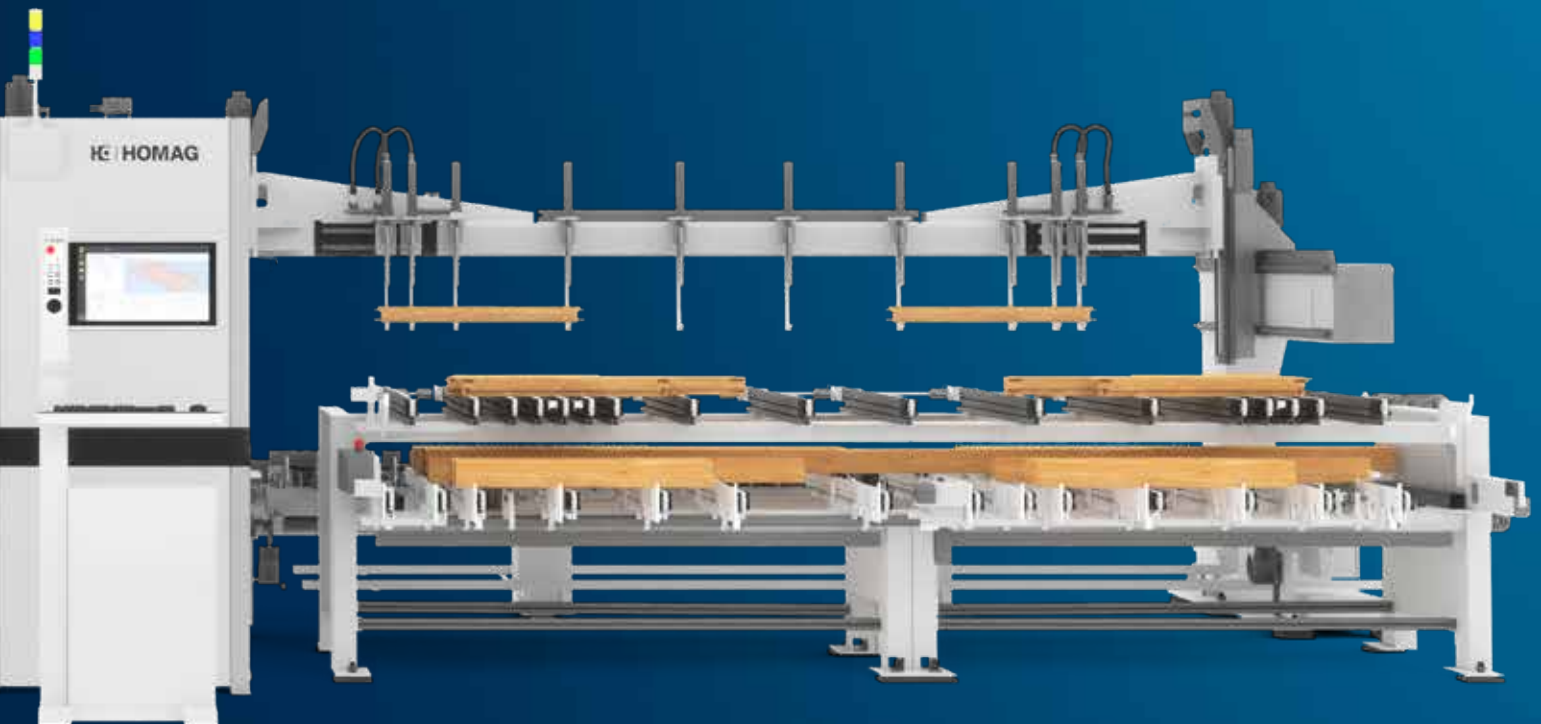


CENTATEQ S-800|900

Wydajna i precyzyjna produkcja okien

Sterowane numerycznie centra obróbcze CENTATEQ S-800|900







Właściwe rozwiązanie zarówno dziś, jak i jutro

Technologia produkcji drzwi i okien bardzo się zmieniła m.in. ze względu na rosnące oczekiwania klientów czy lepsze materiały izolacyjne. Aby móc więc dotrzymać kroku klientom, potrzebujesz niezawodnego partnera, który podąża z duchem czasu i stale się rozwija. Nasze maszyny są nieustannie udoskonalane, dlatego decydując się na ich zakup, możesz być pewien, że będziesz produkować w zgodzie z najnowszymi trendami.

YOUR SOLUTION

[WIĘCEJ NA HOMAG.COM](https://www.homag.com)



CENTATEQ S-800|900

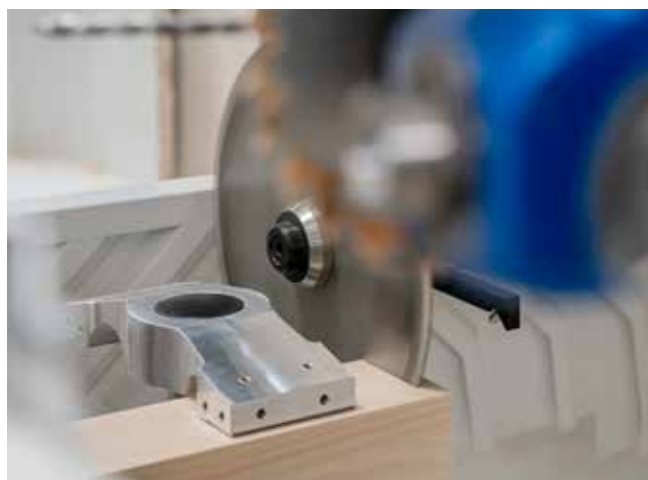
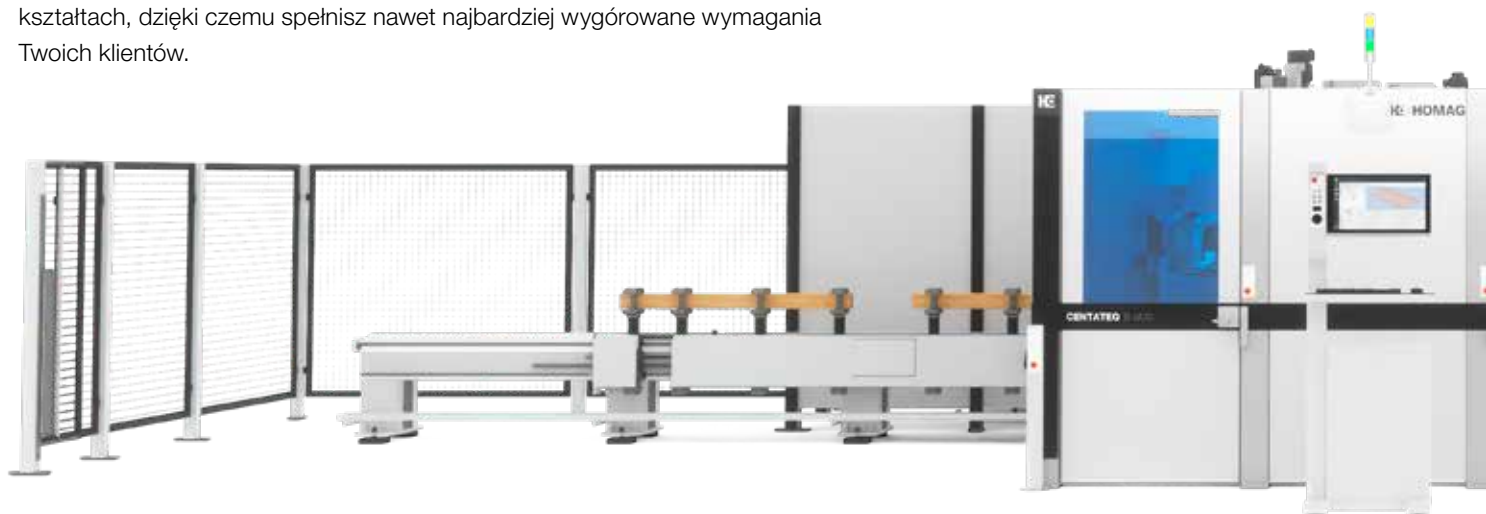
SPIS TREŚCI

- 04 25 lat doświadczenia
- 06 Wymagania dotyczące produkcji okien
- 08 CENTATEQ S-800|900 w skrócie
- 10 Technologia mocowania i system chwytaków
- 14 Wrzeciona, agregaty i magazynki do wymiany narzędzi
- 18 Technologia profile splitting
- 20 Dodatkowe funkcje i opcje
- 22 Oprogramowanie / sterowanie
- 24 Wydajność / przykładowe konfiguracje
- 30 Life Cycle Services

Ponad 25 lat doświadczenia!

Od końca lat 90. projektujemy maszyny CNC do produkcji okien, które w znacznym stopniu zmieniły procesy produkcyjne i obróbcze. Kompleksowa obróbka na jednej maszynie oraz najwyższa jakość są obecnie standardem. Dzięki częściowo i w pełni automatycznym systemom na jednej zmianie można wyprodukować aż do 100 jednostek okiennych.

W naszej ofercie znajdziesz rozwiązania dla szerokiej gamy elementów o różnych kształtach, dzięki czemu spełnisz nawet najbardziej wygórowane wymagania Twoich klientów.



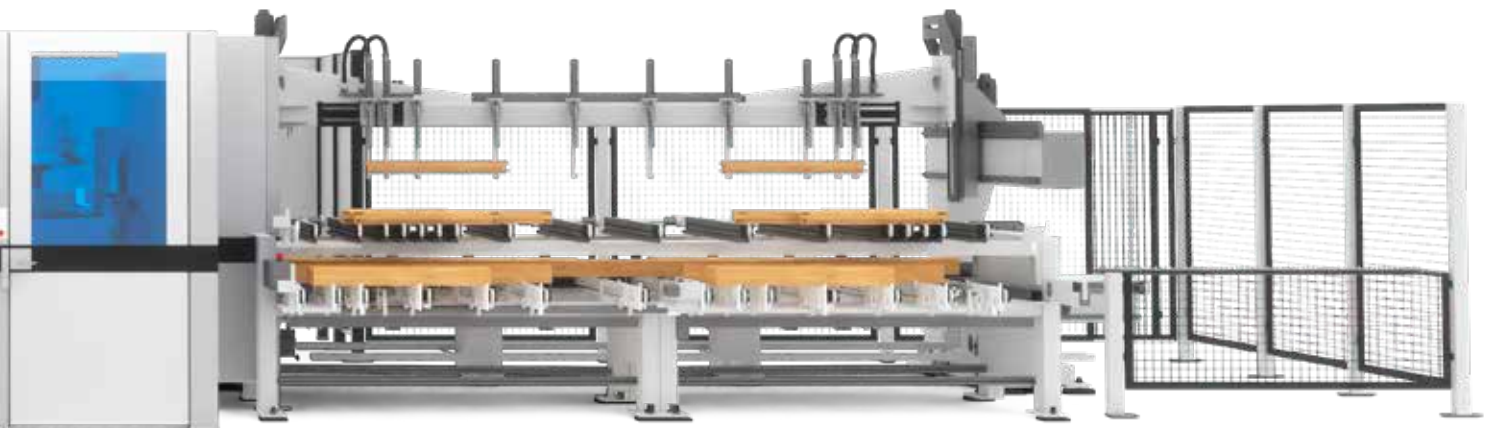
Własne komponenty podstawowe:

Wszystkie komponenty podstawowe do obróbki CNC opracowujemy samodzielnie lub we współpracy z czołowymi dostawcami z sektora przemysłowego.



Wydajne wrzeciona frezarskie – niezależna obróbka na obu stołach

Wrzeciona chłodzone cieczą z regulacją wektorową zapewniają wysoką wydajność frezowania. Ponadto istnieje możliwość wykonywania jednoczesnej obróbki na obu stołach.



CENTATEQ S-900: Centra obróbcze do zautomatyzowanej produkcji okien są przeznaczone zarówno dla małych zakładów produkcyjnych, jak i tych produkujących na skalę przemysłową. Automatyczne podawanie i odbieranie elementów zapewnia autonomiczną obróbkę, a dodatkowy stół konsolowy umożliwia również obróbkę elementów łukowych i płaskich. W skrócie – jedna maszyna do produkcji różnorodnych elementów okiennych.



Systemy mocowania do produkcji okien:

Zoptymalizowane systemy mocowania z dużą wysokością mocowania do 150 mm gwarantują precyzyjną i kompleksową obróbkę. Ponadto zastosowane w nich elementy dodatkowe umożliwiają także produkcję łuków i drzwi.



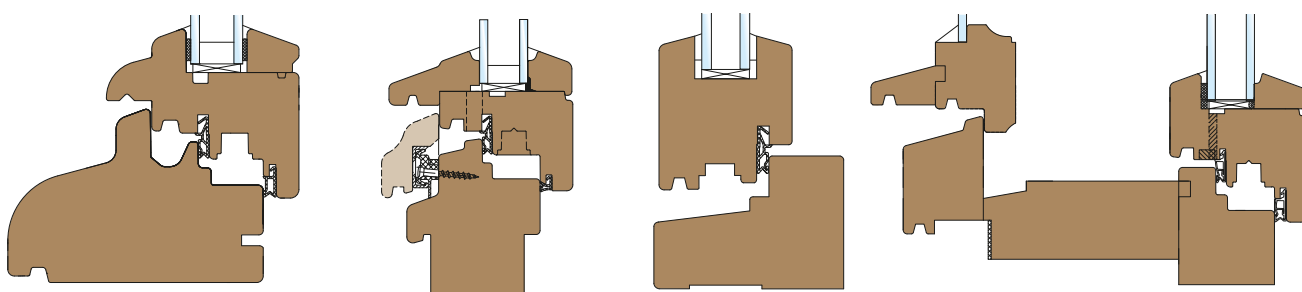
System wymiany narzędzi:

Magazynek do wymiany narzędzi z 36/72 miejscami a także krótki czas wymiany narzędzi, to gwarancja dużej elastyczności oraz wysokiej produktywności podczas obróbki.

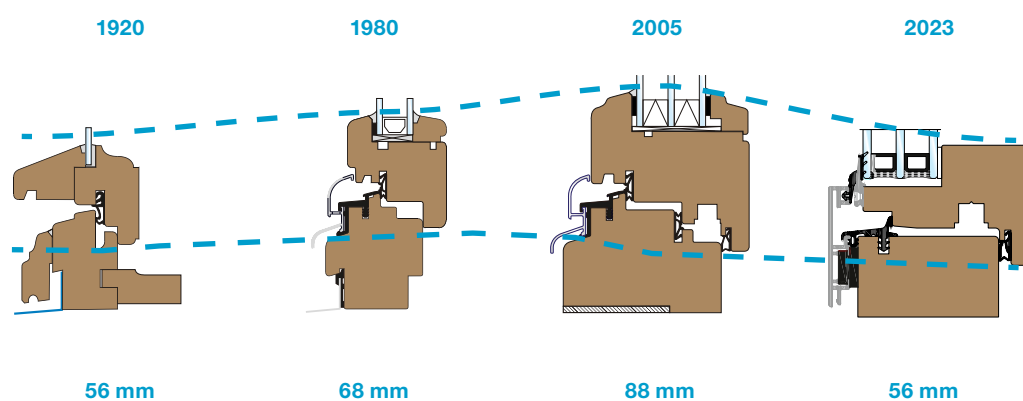
Rozwiązania na miarę wysokich wymagań

Ulepszona geometria profili i duża różnorodność elementów wymagają zastosowania odpowiednich rozwiązań.

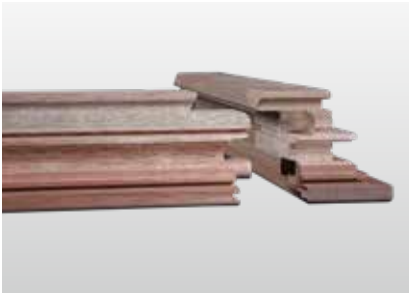
Właściwą odpowiedzią na te wymagania są nasze centra obróbcze CNC oraz nasze oprogramowanie.



Duża różnorodność: Systemy okienne na całym świecie są zdefiniowane przez szereg różnych czynników, jak np. strefy klimatyczne, przepisy budowlane czy tradycje. Dzięki naszym maszynom CNC i wieloletniemu doświadczeniu naszych specjalistów bez trudu osiągniesz zamierzone cele.



Okna w wersji „slim fit”, czyli powrót do korzeni:
Szerokości i przekroje poprzeczne stają się coraz mniejsze.



Połączenia narożnikowe:

Złącza czopowe, na kołki czy może na śruby? Nasze centra obróbcze CNC dają Ci wybór. Dzięki nim możesz być otwarty na przyszłe trendy i nowe rozwiązania.

Kompleksowa obróbka:

Technologia CNC umożliwiająca kompleksową obróbkę sprawia, że produkcja okien staje się bardziej ekonomiczna. Dzięki niej z dużą precyzją można frezować oraz wiercić otwory pod blachy na zamki, kryte okucia, wentylację czy przewody.

Szeroka gama produktów:

Więcej niż tylko okna: Na maszynach CENTATEQ S-800|900 wykonasz również drzwi, w tym także drzwi podnoszono-przesuwne, konstrukcje słupowo-ryglowe, czy zabudowy do ogrodu zimowego. W skrócie – jedna maszyna do wszystkiego.

CENTATEQ S-800|900 w skrócie

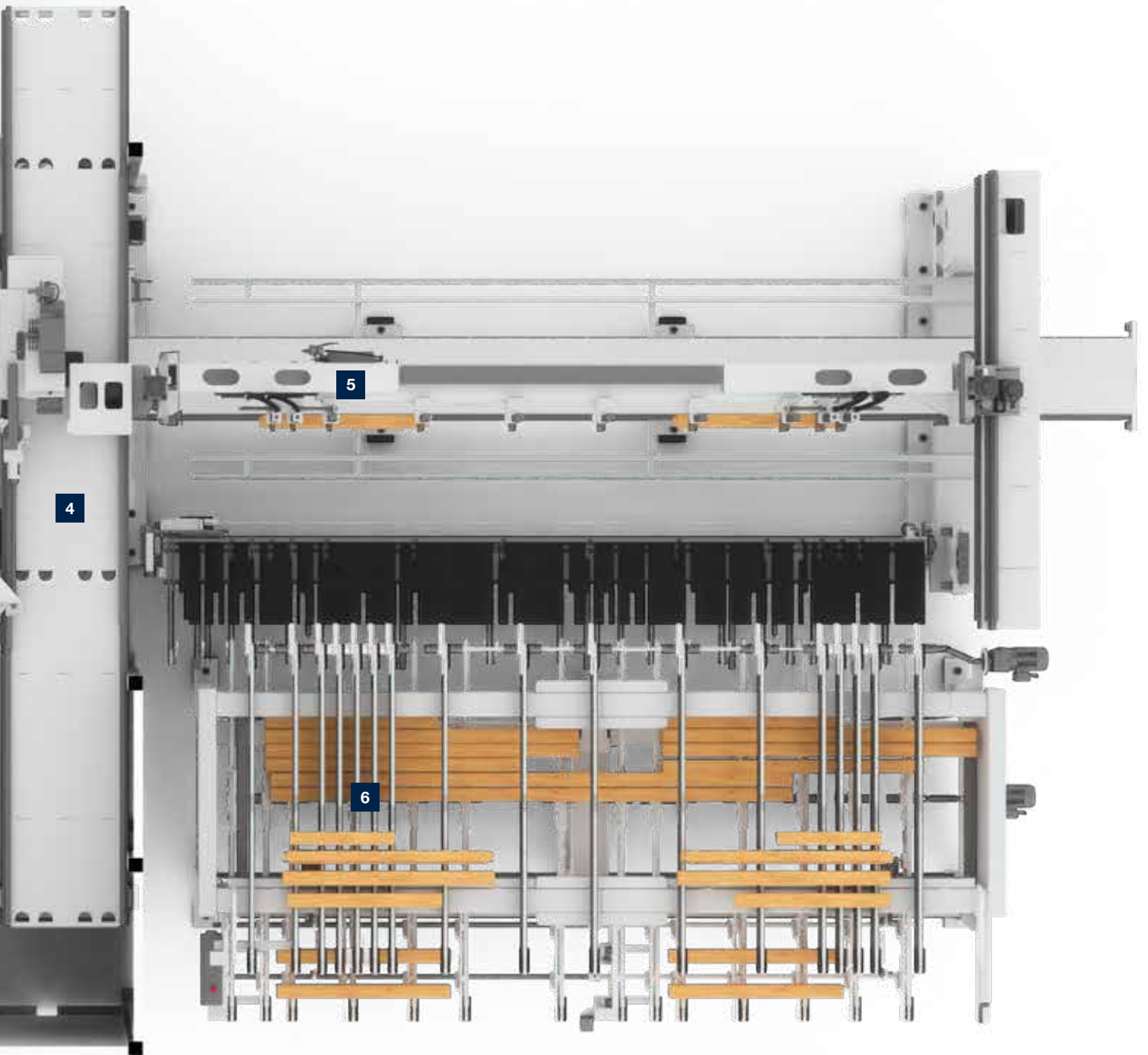
Perfekcyjne mocowanie: technologia mocowania oraz system chwytaków otwierają szersze możliwości podczas projektowania profili > przyszłościowe rozwiązania dla nowych systemów okiennych

Wysoka wydajność na małej powierzchni: równoczesna obróbka kilku elementów, szybka wymiana narzędzi, podawanie i odbieranie elementów z jednego miejsca > oszczędność miejsca, ergonomiczna obsługa, niskie koszty inwestycyjne oraz eksploatacyjne

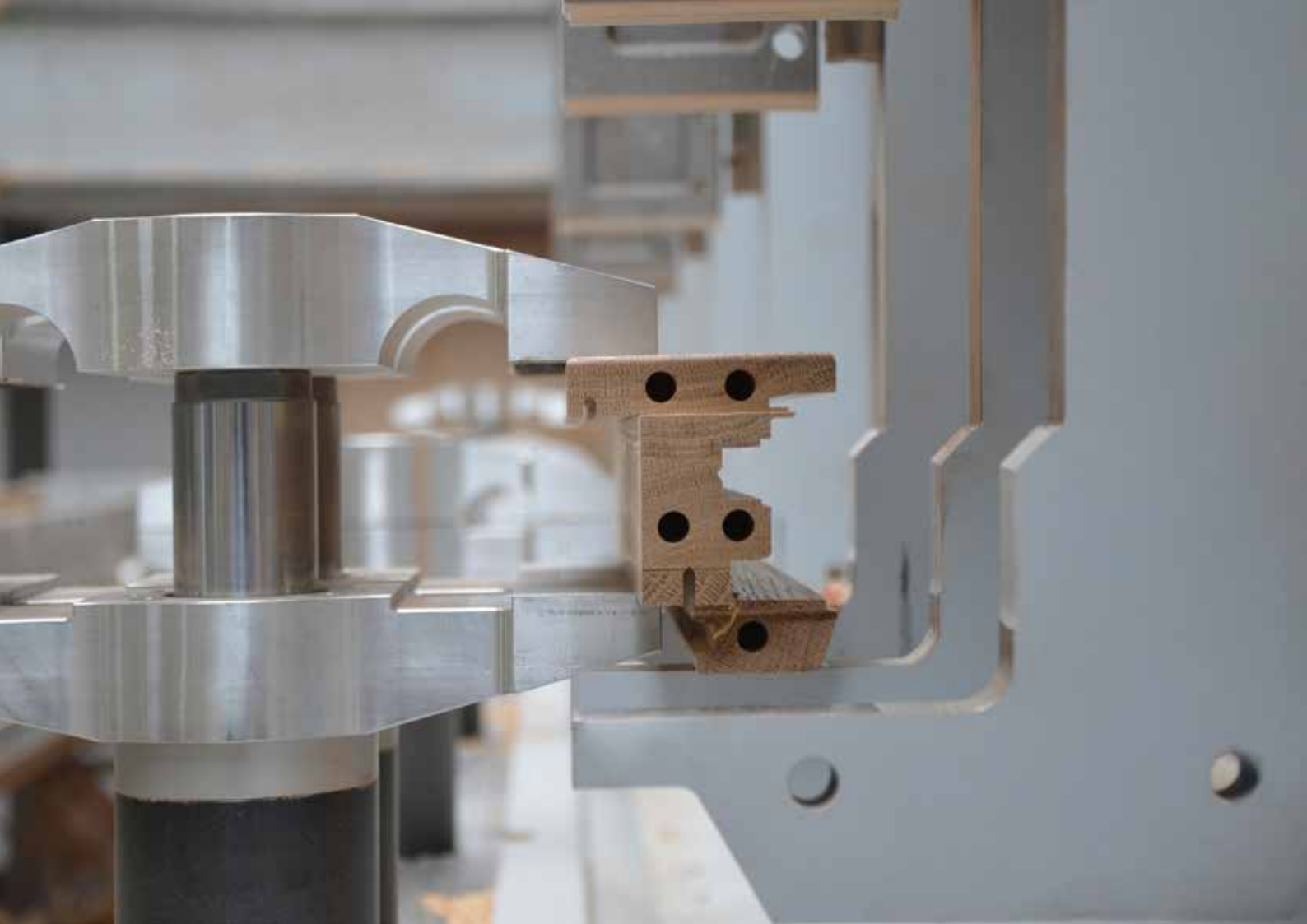
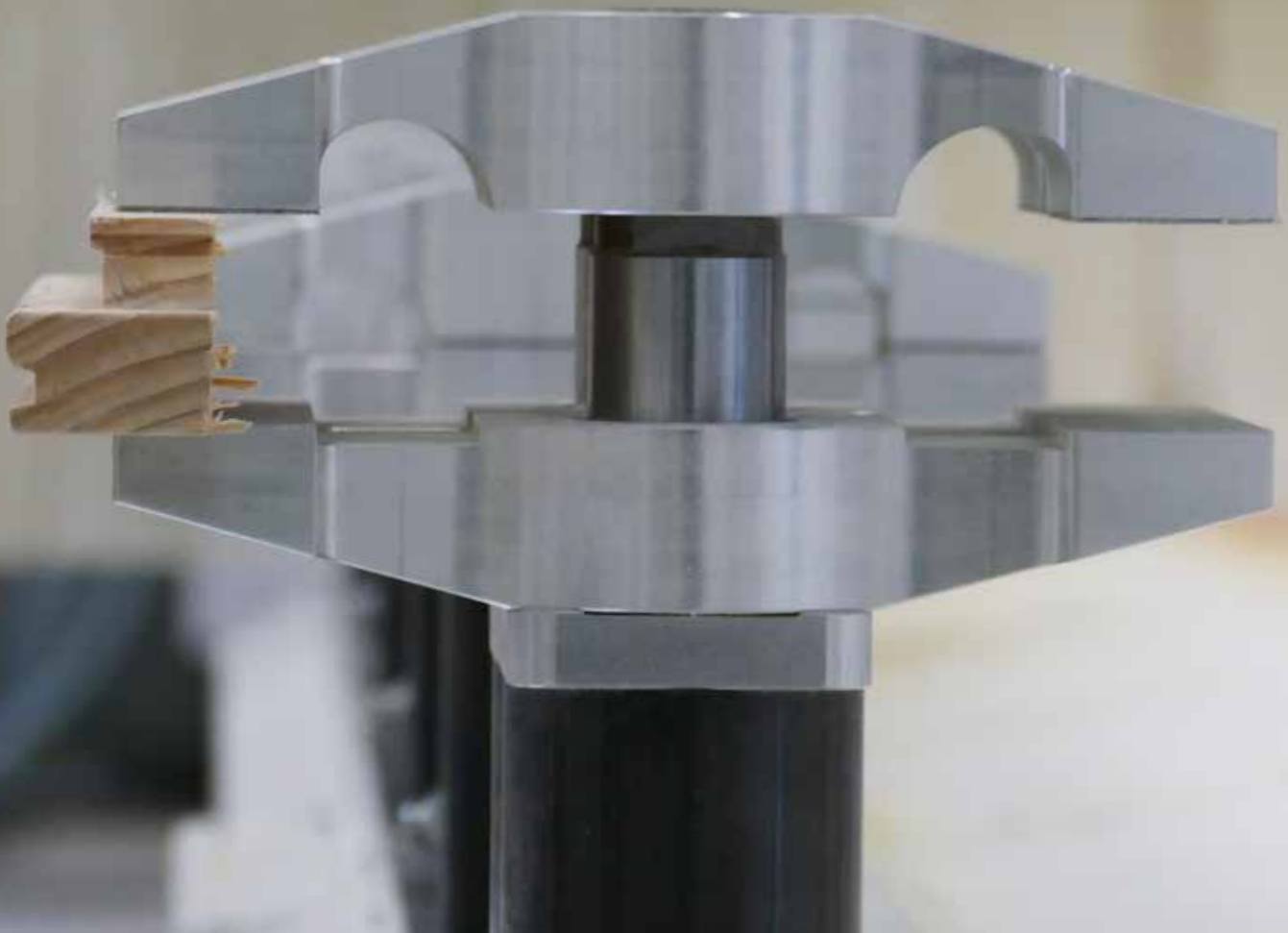
Wszystko na jednej maszynie: możliwość obróbki wielu elementów: elementy proste, łukowe, drzwi i elementy uzupełniające > jedna maszyna, jedno złącze danych, jeden zestaw narzędzi

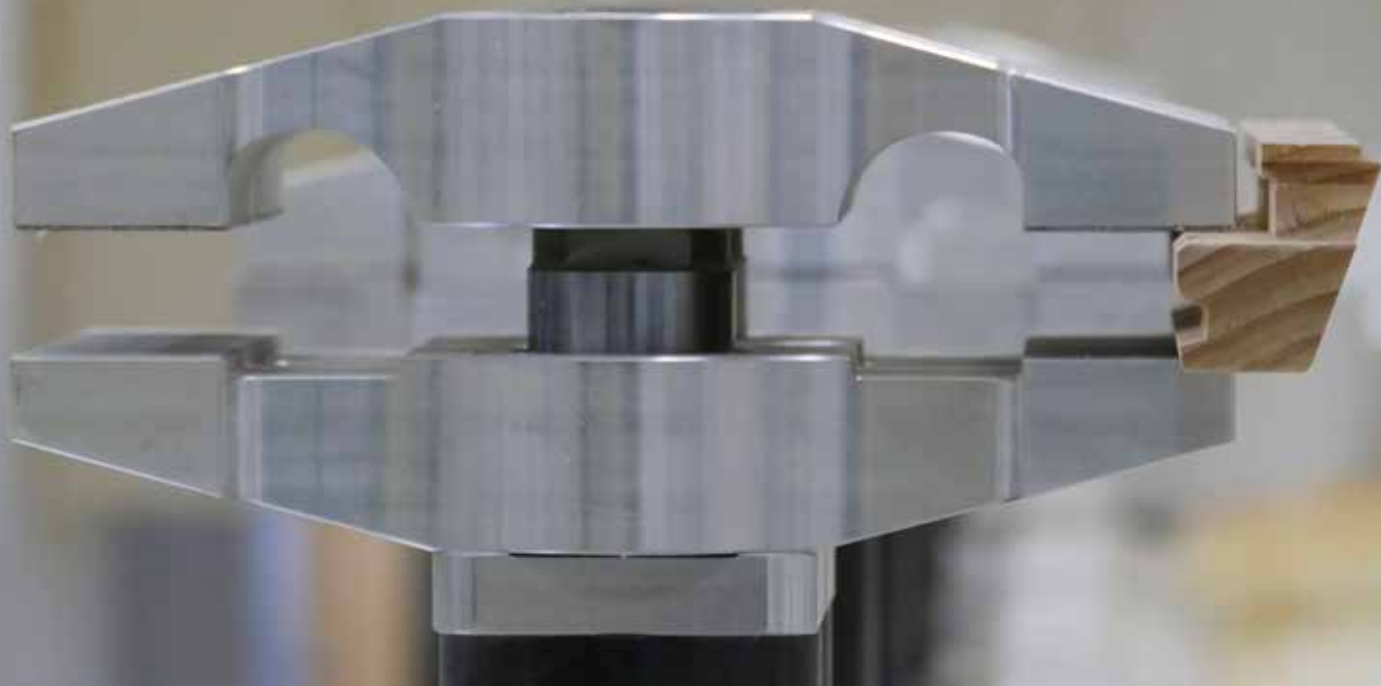


- 1 Stół konsolowy:**
Dodatkowe konsole są przeznaczone do obróbki drzwi, łuków i płaskich elementów.
- 2 Stół mocujący:**
Solidne elementy mocujące są przesuwane i obracane z programu.
- 3 Magazynek do wymiany narzędzi:**
Magazynek ma dużą pojemność, dzięki czemu może przechowywać także duże i długie narzędzia. Dodatkowo dzięki systemowi przygotowania narzędzia do wymiany wymiana narzędzi przebiega w bardzo szybki sposób.
- 4 Maszyna podstawowa:**
Masywna konstrukcja bramowa jest wyposażona w kompaktową i sztywną prowadnicę do stołów mocujących.
- 5 System chwytaków:**
System chwytaków służy do mocowania, zmiany mocowania i odkładania kantówek, jak i do wyjmowania listew przyszybowych. Jego obustronne łożyskowanie zapewnia precyzyjne podawanie i odbieranie elementów.
- 6 Stół na wejściu i wyjściu:**
Dwupoziomowe transportery na wejściu i wyjściu służą do podawania i odbierania elementów.



CENTATEQ S-800





Jeszcze więcej możliwości! Technologia mocowania w maszynach CENTATEQ S-800|900

Nasza technologia mocowania zapewni Ci nie tylko elastyczną, lecz również perfekcyjną obróbkę. Umożliwia ona dowolne mocowanie elementów we wszystkich kierunkach, dzięki czemu elementy znajdują się zawsze we właściwym miejscu.

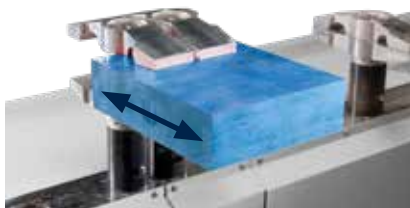


Precyzyjna obróbka dzięki doskonałej technologii mocowania

Pewne mocowanie elementów odgrywa kluczową rolę w procesie produkcji. Nasz system mocowania stanowi podstawę perfekcyjnej obróbki, zapewniając precyzyjne podawanie i odbieranie elementów, dużą głębokość mocowania i szerokie możliwości obróbcze. Przy jego użyciu można mocować zarówno bardzo małe, jak i bardzo duże elementy.



Od XXS do XXL: Elementy o wysokości od 20 do 150 mm i szerokości od 25 do 300 mm można obrabiać w trybie automatycznym. Ponadto w sposób automatyczny można obrabiać także elementy o długości do nawet 6.000 mm, w tym do 4.200 mm bez zmiany mocowania.





Kontrola wymiarów surowych elementów: Podczas układania i mocowania surowych elementów pod kątem zgodności sprawdzana jest ich długość, szerokość i grubość, co zapobiega nieprawidłowemu układaniu elementów.



Zintegrowana listwa przyszybowa: Z systemem chwytaków można także zintegrować produkcję listwy przyszybowej. Wyfrezowana listwa jest odłamywana i następnie układana na taśmie na wyjściu.



Obróbka krótkich elementów: Technologia mocowania umożliwia także produkcję krótkich elementów o długości już od 120 mm.



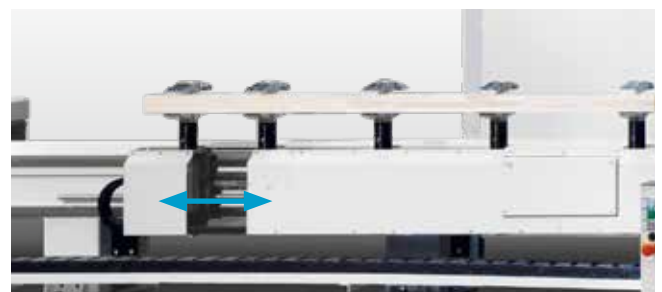
Maksymalna elastyczność: Dowlone mocowanie elementów we wszystkich kierunkach zapewnia dużą elastyczność, a system chwytaków z osiami serwo to gwarancja precyzyjnej obróbki.



Wyrównywanie surowego elementu: Bolce dociskowe wyrównują i przytrzymują surowy element na stole aż do momentu jego pobrania przez chwytak.



Wychylane płytki mocujące: Płytki mocujące są wychylane z programu, dzięki czemu można frezować i wykonywać otwory niezależnie od pozycji elementów mocujących.



Sterowane z programu elementy mocujące: Sterowane elementy mocujące i chwytaki na jednostce do podawania i odbierania elementów sprawiają, że elementy są zawsze przytrzymywane z optymalnym wysunięciem bocznym.





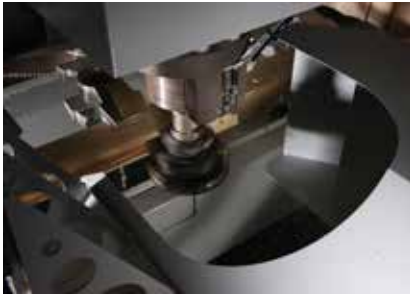
Wydajne frezowanie

Pewne i bezpieczne mocowanie elementów oraz wydajne, chłodzone cieczą wrzeciona frezarskie zapewniające wysokie prędkości posuwu i doskonałą jakość powierzchni przyczyniają się do osiągnięcia maksymalnej wydajności. Poznaj nasz szeroki wachlarz nowoczesnych narzędzi!

Wrzeciona, agregaty i magazynki do wymiany narzędzi

Nasze wrzeciona charakteryzuje chłodzenie cieczą, zmienna liczba obrotów, regulacja wektorowa i czujnik chroniący przed ewentualnym niewyważeniem czy wibracjami. Możliwości obróbcze można dodatkowo poszerzyć dzięki sprawdzonej technologii 5-osiowej oraz agregatom z serii FLEX5. Ponadto dużą elastyczność podczas obróbki zapewnia kompaktowy magazynki do wymiany narzędzi dostępny w różnych

wielkościach. System przygotowujący narzędzia do wymiany zapewnia ograniczenie do minimum tzw. czasu od wióra do wióra. Dodatkowo wszystkie narzędzia znajdują się bezpośrednio w zasięgu wrzecion frezarskich. Co ważne, ułożenie narzędzi w magazynku w sposób przeplatany pozwala na efektywne wykorzystanie przestrzeni nawet w przypadku dużych narzędzi.



Czujnik drgań dla wrzeciona i odprowadzanie wiórów: Sterowane pokrywy z obu stron i odprowadzanie wiórów pod maszyną zapewniają optymalne usuwanie wiórów i reszt. Ponadto ochronę wrzeciona zapewnia zintegrowany w nim czujnik, który wykrywa wszelkie wibracje powstające na skutek niewyważenia narzędzi albo ich nieprawidłowego zamocowania.

Technologia 5-osiowa: Wrzeciona frezarskie z interpolacją 5-osiową zapewniają dużą elastyczność podczas obróbki oraz przyczyniają się do zmniejszenia kosztów związanych z zakupem dodatkowych agregatów.

Agregaty FLEX5: Służą do cięcia, frezowania i wiercenia pod dowolnym kątem, opcjonalnie mogą być wyposażone w funkcję automatycznej wymiany narzędzi. Są one przeznaczone m.in. do frezowania otworów skośnych lub pod połączenia.



Agregat do frezowania od spodu elementu: Umożliwia on frezowanie i wiercenie od spodu elementu bez konieczności jego obracania np. w przypadku wykonywania otworów na uchwyt w drzwiach podnoszących-przesuwanych.



Agregat wiertarski (wrzeciona 3+1): Umożliwia on racjonalne wiercenie otworów do narożników szprosów i poziomych słupków. Istnieje możliwość wybrania wersji, która zapewni wiercenie kilku otworów w jednym cyklu w odstępach co 20 albo 32 mm.



1 Zarządzanie narzędziami (opcjonalnie):

- Automatyczne rozpoznawanie narzędzi za pomocą chipa
- porównywanie z bazą danych narzędzi
 - unikanie nieprawidłowej obsługi

2 System przygotowania narzędzi do wymiany:

Kolejne narzędzie jest przygotowywane do wymiany w czasie pracy maszyny. Takie rozwiązanie skraca do minimum czas potrzebny na jego wymianę.

3 Duża pojemność magazynka:

Duża pojemność magazynka, spory odstęp między uchwytami czy ułożenie narzędzi w sposób przeplatany pozwalają na maksymalne wykorzystanie miejsca w magazynku oraz przechowywanie nawet dużych i długich narzędzi.

Jeszcze wyższa wydajność dzięki technologii profile splitting

Profile splitting podnosi wydajność obróbki, gdyż zamiast dwóch procesów frezowania z dwiema zmianami narzędzi wystarczy tylko jeden. Zastosowanie narzędzi staje się wówczas bardziej elastyczne, ich żywotność wydłuża się, a jakość frezowania znacznie się poprawia.



Równoczesna wymiana narzędzi: Do każdego z dwóch wrzecion przyporządkowany jest magazynek z 36 lub 72 miejscami wraz z systemem przygotowania narzędzi do wymiany, dzięki czemu w krótkim czasie można wymieniać narzędzia jednocześnie na obu wrzecionach.

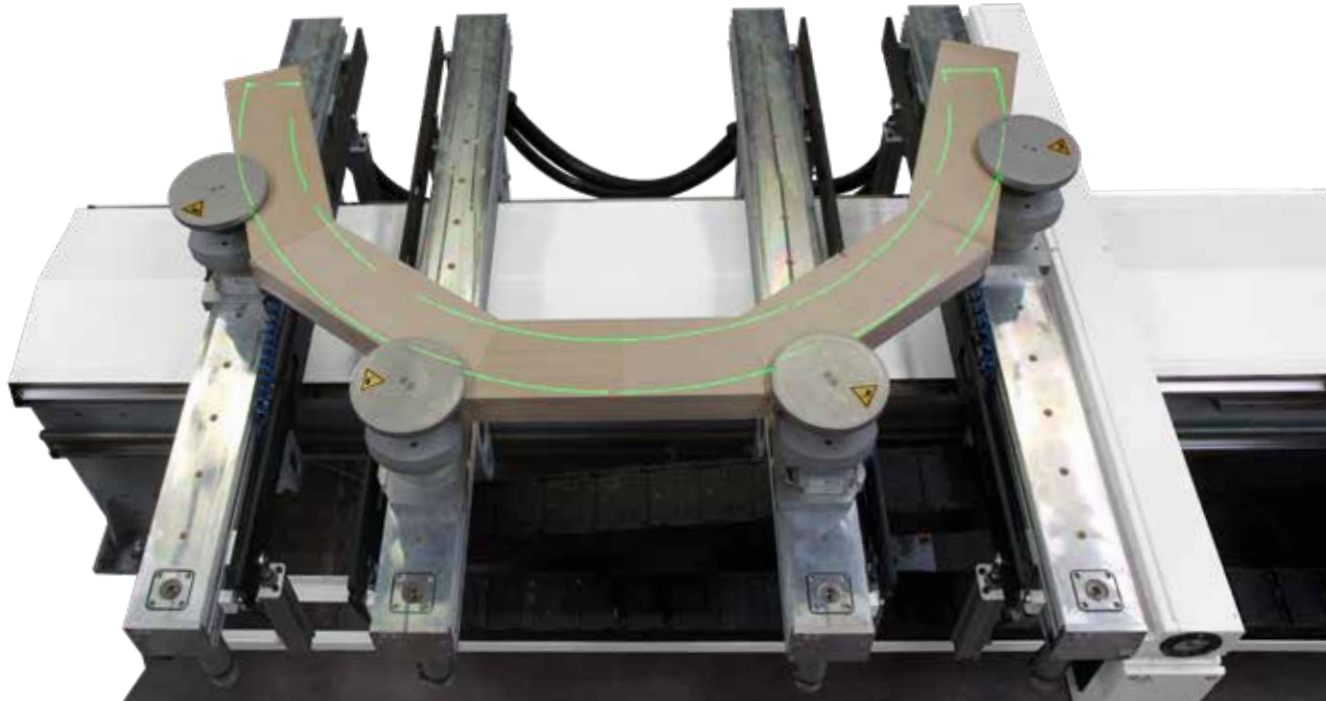


Wydajna obróbka kilku profili przy użyciu jednego narzędzia: Dwa wrzeciona frezarskie na jednym suporcie, które można regulować względem siebie, umożliwiają obróbkę w technologii profile splitting a także wstępne skrawanie czy frezowanie na gotowo nawet krótkich elementów.



Więcej niż tylko proste elementy

Szukasz odpowiedniego rozwiązania do produkcji drzwi, łuków czy elementów specjalnych? Postaw na dodatkowy stół! Konsle z zabierakami czynią maszyny CENTATEQ S-800|900 pełnowartościowymi centrami do obróbki powierzchni. W skrócie – jedna maszyna, jedno złącze danych, jeden zestaw narzędzi.



Laser:

W celu optymalnego wykorzystania i bezpiecznego układania surowego materiału, elementy mocujące i elementy surowe podczas produkcji elementów łukowych są wyrównywane przy użyciu lasera.

Elementy łukowe:

Kompletna obróbka łuków do 1.300 mm w jednym kawałku skraca czas produkcji i prac ręcznych (nie ma potrzeby nakładania zaprawy na łączenia).



Drzwi:

Kompleksowa obróbka skrzydeł drzwi wejściowych zapewnia niezależność i dużą swobodę projektowania.



Wypełnienia:

Przy pomocy konsol można wykonywać wypełnienia, blendy oraz dodatkowe elementy powierzchniowe.

Dodatkowe opcje wyposażenia

Dzięki dodatkowym opcjom można poszerzyć zakres funkcji maszyny, poprawiając tym samym komfort jej obsługi.



Transporter wznoszący do odpadów:

Transportuje on odpady z kanału pod maszyną bezpośrednio do kontenera albo wózka.



System czyszczenia narzędzia:

Zintegrowane w maszynie ultradźwiękowe urządzenie czyszczące umożliwia czyszczenie narzędzi bez ręcznej ingerencji. Ułatwia to w znacznym stopniu wymianę ostrzy i zapewnia długą żywotność narzędzi, a co za tym idzie – wysoką jakość obrabianych powierzchni.



Drukarka etykiet:

Łatwe śledzenie elementów: znajdująca się na wyjściu z maszyny drukarka umożliwia generowanie etykiet dla odbieranych elementów.



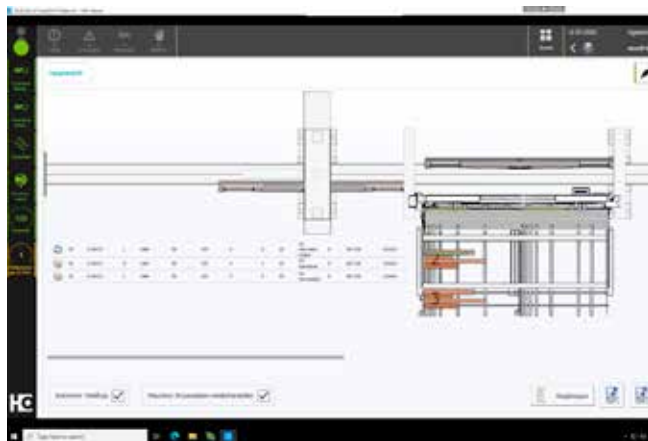
System kamer:

Składający się z 5/8 kamer system umożliwia monitorowanie obróbki oraz pracy wszystkich ważnych komponentów maszyny. Dzięki rejestratorowi czasu rzeczywistego można także zapisywać nagrania w celu dalszej analizy pracy maszyny.



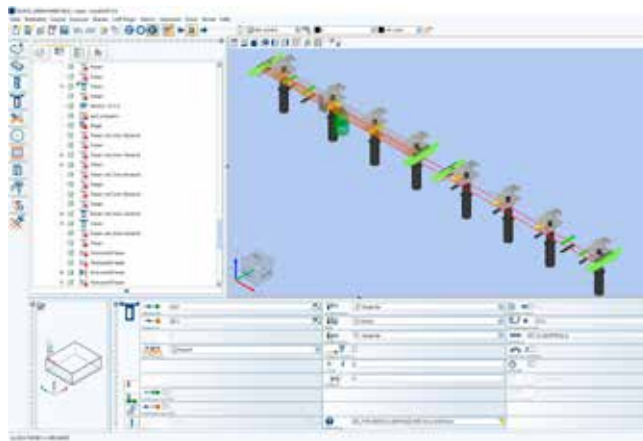
Nasze rozwiązania z zakresu oprogramowania

Łatwo, wydajnie, i efektywnie Centra obróbcze to jedno a oprogramowanie, które pozwala je łatwo i wygodnie obsługiwać – to drugie. Nasze moduły sterowania i oprogramowania zapewniają najwyższą elastyczność i niezawodność podczas obróbki. Złącza do zewnętrznych systemów programowania i projektowania czy moduły do monitorowania pracy maszyny i jej wydajności są dla nas standardem. Warty uwagi jest także ulepszony system sterowania powerTouch, który w pełni odzwierciedla naszą filozofię, łącząc w sobie niezwykle design z dużą funkcjonalnością. Jego głównymi autami są przejrzysty monitor Full-HD, ergonomiczna obsługa dotykowa, łatwa nawigacja oraz jednolity interfejs użytkownika. To wszystko sprawia, że jest on systemem sterowania nowej generacji.



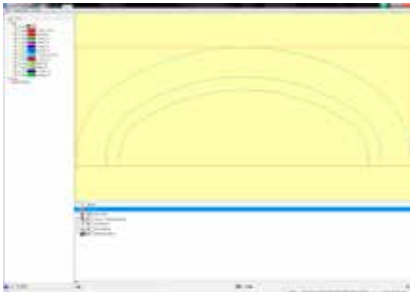
woodFlex:

Sterowanie liniami produkcyjnymi ma na celu efektywne opracowywanie list produkcyjnych z graficzną wizualizacją elementów i ich śledzeniem na monitorze maszyny. Dzięki temu wiadomo, jaki element, gdzie się znajduje. woodFlex umożliwia także integrację linii produkcyjnej z maszynami ustawionymi za i przed nią (np. 4-stronna strugarka, pilarka, ...).



System programowania woodWOP:

System programowania dla pojedynczych elementów idealnie sprawdzi się do parametrycznego programowania elementów specjalnych np. w przypadku produkcji okien o specjalnych kształtach, skrzydeł drzwiowych czy zabudów ogrodów zimowych. Umożliwia on stosowanie makr (obrazy wiercenia, kieszenie pod zamki, ...).



woodWOP DXF-Import – złącze do importu danych z systemów CAD:

- automatyczne generowanie programów woodWOP na podstawie rysunków CAD
- przypisywanie obróbek poprzez nazwy warstw
- dzięki złączu DXF-Import Professional można za pomocą reguł konwertowania definiować wszystkie parametry woodWOP i przesyłać je następnie bezpośrednio do woodWOP-a



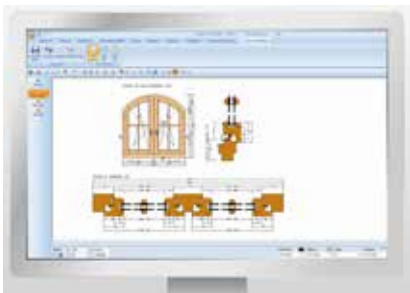
woodScout – pomoc w Twoim języku:

- opcjonalny system do diagnozy stanu maszyny
- graficzna prezentacja miejsc zakłóceń w maszynie
- wyświetlanie jasnych komunikatów o błędach w różnych językach
- możliwość wprowadzania przyczyn błędów oraz zastosowanych środków zaradczych



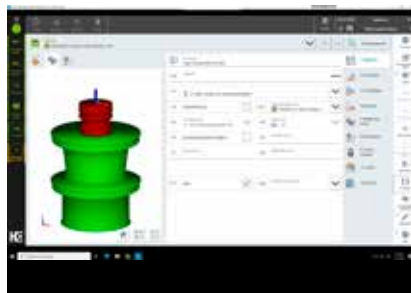
Rejestr danych maszyny MMR

- zapisywanie ilości wyprodukowanych elementów oraz rzeczywistych czasów pracy maszyny
- zintegrowane wskazówki dotyczące planowania i przeprowadzania konserwacji
- dostępna opcjonalnie wersja Professional umożliwia szczegółowe zestawianie i protokolowanie zarejestrowanych danych



Złącze do oprogramowania branżowego:

Umożliwia ono bezproblemową integrację maszyny ze środowiskiem IT - od automatycznego generowania wszystkich programów obróbczych, przez dynamiczne obciążenie maszyny z automatycznym ustalaniem pozycji elementów mocujących aż po liczne funkcje dodatkowe umożliwiające wydajną produkcję okien.



Graficzna baza danych narzędzi:

- zwymiarowane grafiki umożliwiają łatwe zarządzanie narzędziami i agregatami
- prezentacja narzędzi w 3D



Określanie żywotności narzędzi:

- moduł do rejestrowania żywotności narzędzi
- wyższa dostępność maszyny i lepsza jakość obróbki dzięki wymianie narzędzi we właściwym czasie
- redukcja kosztów poprzez optymalne planowanie użycia narzędzi

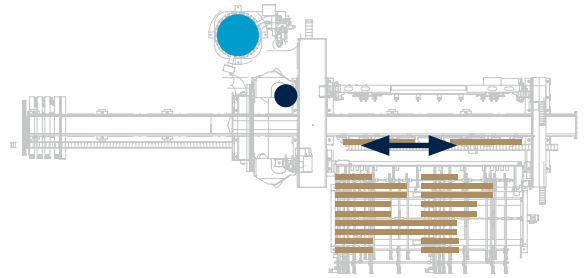
Wydajność dopasowana do Twoich potrzeb

Od modelu CENTATEQ S-800 będącego rozwiązaniem na początek, aż po wysokowydajną konfigurację CENTATEQ S-900 Chcesz produkować 15 czy może 75 jednostek okiennych podczas jednej zmiany? Z jakich kroków obróbczych powinien składać się Twój proces produkcyjny? Chcesz produkować w technologii profile splitting? Niezależnie od tego, jakie masz wymagania, seria CENTATEQ S-800|900 idealnie dopasuje się do Twoich potrzeb - zarówno pod względem wydajności, jak i zakresu obróbki.

Przykładowe konfiguracje dla modelu CENTATEQ S-800:

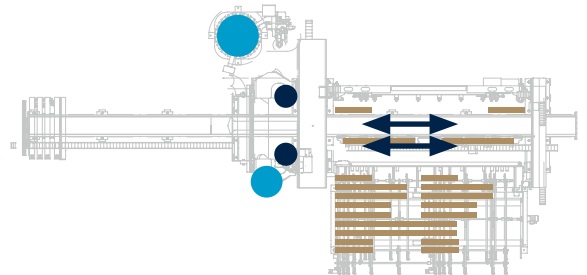
811/BD

- 1 stół mocujący z podwójnym obłożeniem
- 1 wrzeciono główne z piętrowym systemem wymiany narzędzi



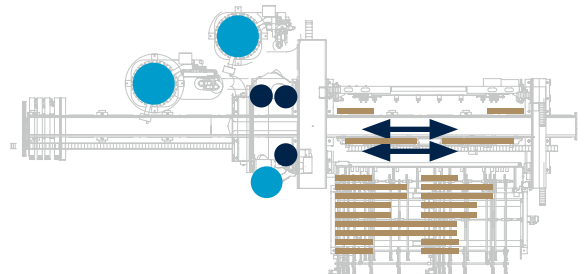
812/2B

- 2 stoły mocujące z podwójnym obłożeniem
- 1 wrzeciono główne z piętrowym systemem wymiany narzędzi
- 1 wrzeciono pomocnicze z przemieszczającym się wraz z nim magazynkiem do wymiany narzędzi



813/2B

- 2 stoły mocujące z podwójnym obłożeniem
- 2 wrzeciona główne - każdy z piętrowym systemem wymiany narzędzi
- 1 wrzeciono pomocnicze z przemieszczającym się wraz z nim magazynkiem do wymiany narzędzi

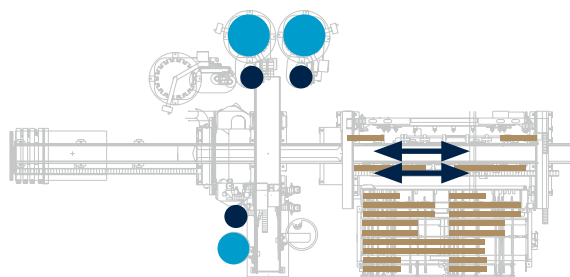


Dodatkowe konfiguracje na zapytanie

Przykładowe konfiguracje dla modelu CENTATEQ S-900:

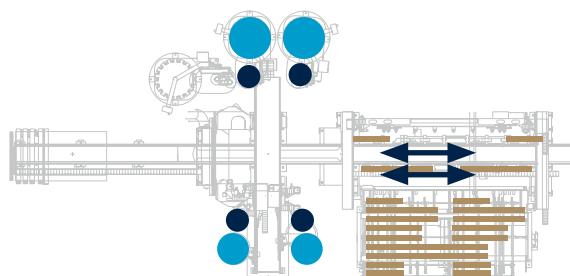
923/2B

- 1 stół mocujący z podwójnym obłożeniem
- 1 wrzeciono główne z piętrowym systemem wymiany narzędzi po lewej stronie
- 1 wrzeciono główne z piętrowym systemem wymiany narzędzi po prawej stronie
- 1 wrzeciono pomocnicze z przemieszczającym się wraz z nim magazynkiem do wymiany narzędzi po lewej stronie



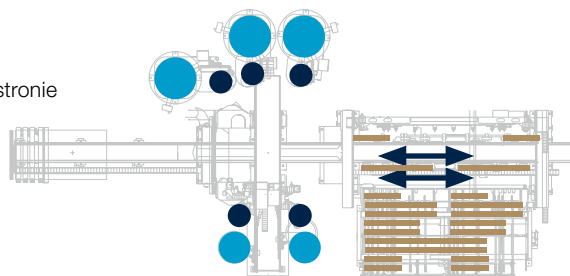
924/2B

- 2 stoły mocujące z podwójnym obłożeniem
- 1 wrzeciono główne z piętrowym systemem wymiany narzędzi po lewej stronie
- 1 wrzeciono główne z piętrowym systemem wymiany narzędzi po prawej stronie
- 1 wrzeciono pomocnicze z przemieszczającym się wraz z nim magazynkiem do wymiany narzędzi po lewej stronie
- 1 wrzeciono pomocnicze z przemieszczającym się wraz z nim magazynkiem do wymiany narzędzi po prawej stronie



925/2B

- 2 stoły mocujące z podwójnym obłożeniem
- 2 wrzeciona główne - każdy z piętrowym systemem wymiany narzędzi po lewej stronie
- 1 wrzeciono główne z piętrowym systemem wymiany narzędzi po prawej stronie
- 1 wrzeciono pomocnicze z przemieszczającym się wraz z nim magazynkiem do wymiany narzędzi po lewej stronie
- 1 wrzeciono pomocnicze z przemieszczającym się wraz z nim magazynkiem do wymiany narzędzi po prawej stronie



Dodatkowe konfiguracje na zapytanie

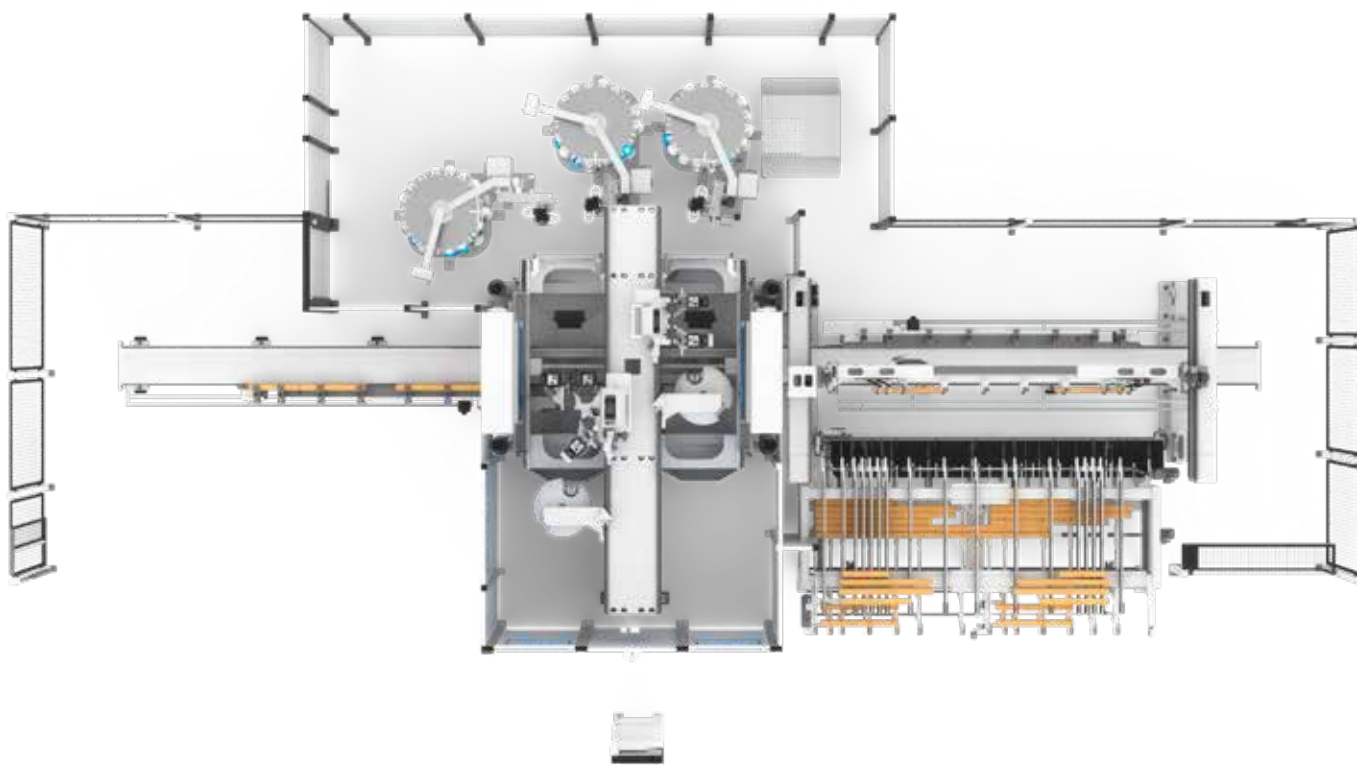
- wrzeciono frezarskie
- system wymiany narzędzi

Osiągalna wydajność zależy m.in. od zakresu obróbki, połączeń narożnikowych czy zastosowanych narzędzi. Wyższe klasy wydajności znajdziesz w serii CENTATEQ S-900.

Kompleksowe rozwiązania

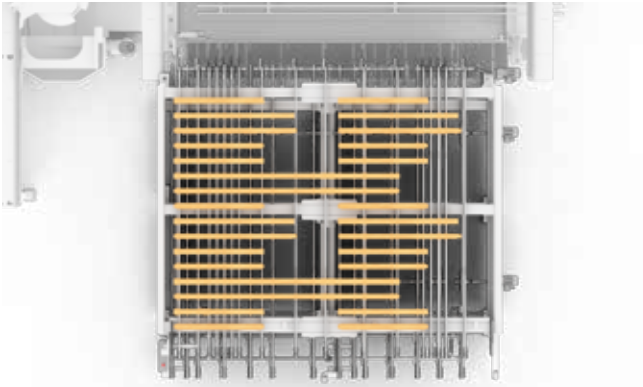
Rozwiązania dopasowane do Twojego procesu produkcyjnego:

Dzięki zwiększeniu głębokości transporterów na wejściu i wyjściu albo załadunku za pomocą wózka można zwiększyć autonomię maszyny. Podawanie i odbieranie elementów staje się kwestią drugorzędą, a na pierwszy plan wysuwają się obsługa maszyny, kontrola jakości i dodatkowe czynności. Chcesz zintegrować swoje centrum obróbcze w cały system i połączyć je ze strugarką, pilarką albo inną maszyną do obróbki powierzchni? Nasi specjaliści wspólnie z Tobą i w oparciu o Twoje wymagania opracują satysfakcjonujące Cię rozwiązanie.



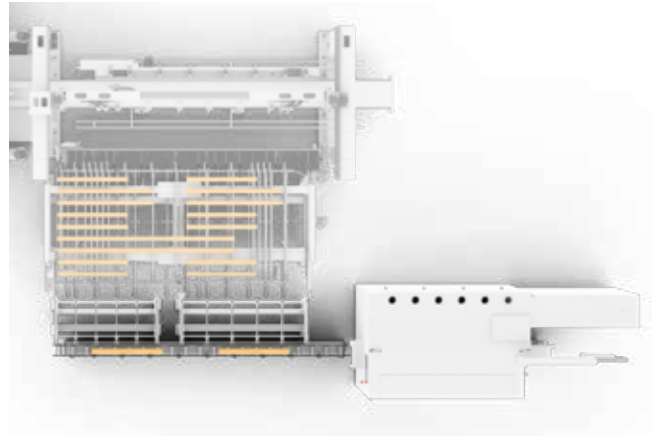
Indywidualne rozwiązania:

Chcesz osiągnąć wyższą wydajność lub połączyć ze sobą kilka maszyn? Z chęcią przygotujemy dla Ciebie odpowiednie rozwiązanie!



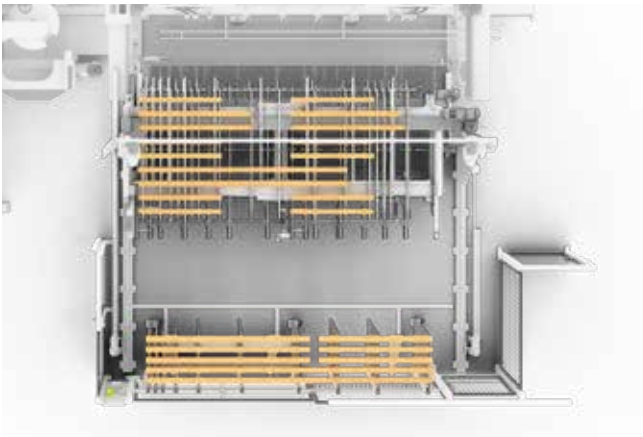
Przedłużona taśma na wejściu/wyjściu:

Dzięki większej pojemności magazynu buforowego na wejściu i wyjściu maszyna pracuje jeszcze bardziej autonomicznie i to aż do kilku godzin.



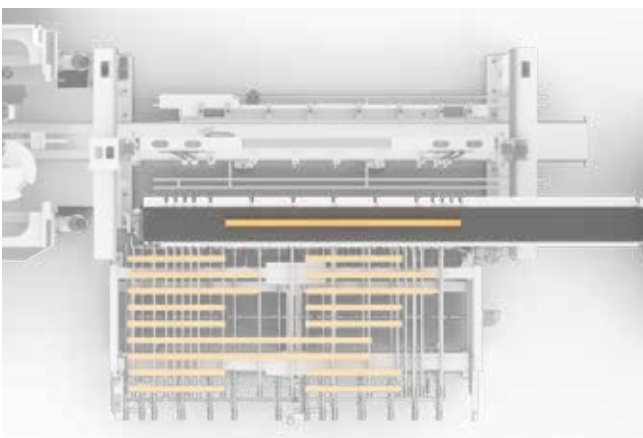
Podajnik kątowy i połączenie ze strugarką:

Podajniki kątowe i transportery taśmowe umożliwiają połączenie maszyny np. ze strugarką czy urządzeniem odcinającym.



Wózek transportowy z automatycznym podawaniem elementów:

Dzięki niemu część procesu produkcyjnego przez dłuższy czas może przebiegać z mniejszym lub nawet bez udziału operatora.

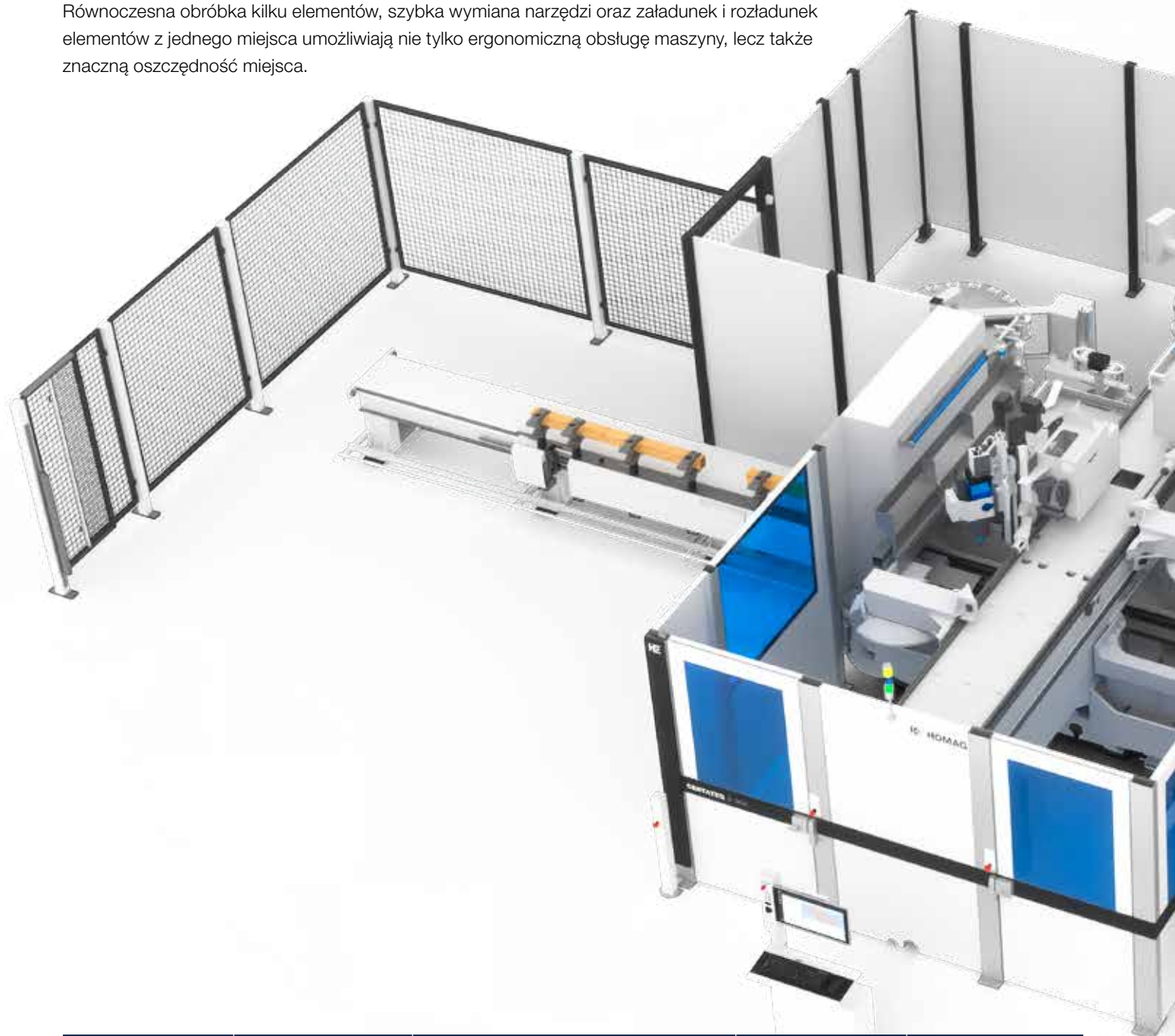


Taśma transportowa i połączenie do stacji nanoszenia podkładu:

Taśma transportowa wzdłuż zamiast taśmy na wyjściu z bezpośrednim odprowadzaniem elementów do stacji nanoszenia podkładu.

Wysoka wydajność na małej powierzchni

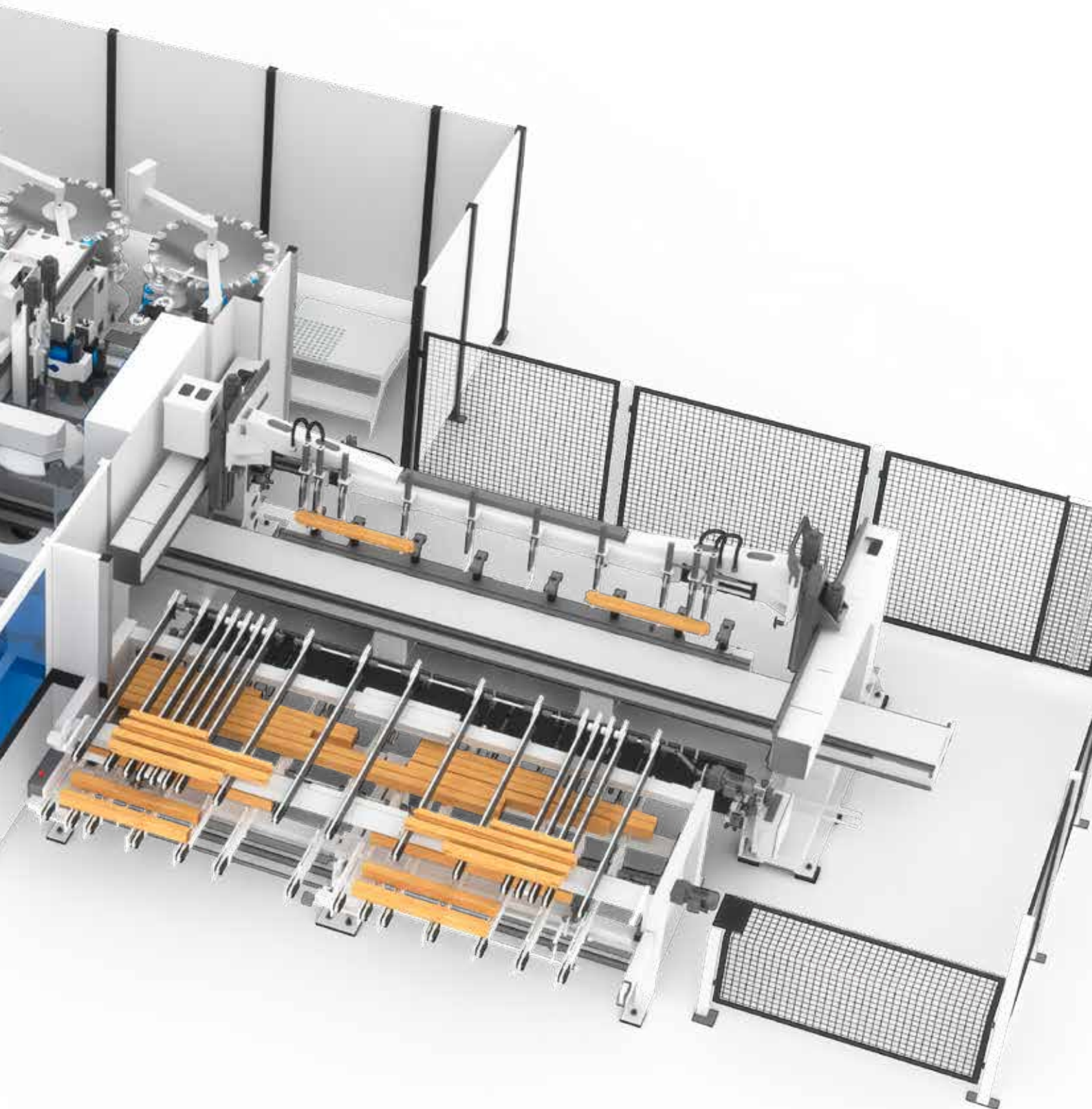
Równoczesna obróbka kilku elementów, szybka wymiana narzędzi oraz załadunek i rozładunek elementów z jednego miejsca umożliwiają nie tylko ergonomiczną obsługę maszyny, lecz także znaczną oszczędność miejsca.



KONFIGURACJA	DŁUGOŚĆ USTAWIENIA*		DODATKOWA DŁUGOŚĆ NA STÓŁ KONSOLOWY		GŁĘBOKOŚĆ USTAWIENIA**		WYSOKOŚĆ USTAWIENIA	
	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]
CENTATEQ S-800	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]
811/BD	12 958	510,2	750	29,6	6941	273,3	3000	118,2
812/2B	12 958	510,2	750	29,6	6941	273,3	3000	118,2
813/2B	12 958	510,2	750	29,6	7861	309,5	3000	118,2
CENTATEQ S-900	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]	[mm]	[cale]
923/2B	14 855	584,9	1000	39,4	7836	308,6	3000	118,2
924/2B	14 855	584,9	1000	39,4	7836	308,6	3000	118,2
925/2B	14 855	584,9	1000	39,4	7836	308,6	3000	118,2

* maksymalna długość obróbki 4200 mm

** ze stołem doprowadzającym 2 m



VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Większa wydajność, szybsza pomoc i zapewnienie większej dostępności maszyny

DUŻY ZESPÓŁ

Zatrudniając ponad 1350 pracowników serwisu, posiadamy największą globalną sieć serwisową w branży.

INSTALACJA I URUCHOMIENIE

Aby umożliwić naszym klientom dobry start, instalację i uruchomienie maszyn powierzamy tylko doświadczonym ekspertom.

OBSŁUGA I STEROWANIE

Po profesjonalnym przeszkoleniu operatorzy maszyn mogą korzystać z inteligentnych aplikacji, które w znaczący sposób ułatwiają im obsługę maszyn.

KONSERWACJA I UTRZYMANIE W RUCHU

Zawsze chętnie Cię odwiedzimy, aby upewnić się, że Twoje maszyny prawidłowo działają. To Ty decydujesz, w jaki sposób i jak często możemy Ci pomagać. Warto pamiętać, że „lepiej zapobiegać, niż leczyć”.

SKLEP INTERNETOWY

Kilka kliknięć i gotowe – w naszym sklepie internetowym bez trudu znajdziesz odpowiednie części zamienne. shop.homag.com.

INFOLINIA

Zawsze możesz na nas liczyć. Wspieramy Cię telefonicznie, za pośrednictwem aplikacji, wideorozmowy oraz na miejscu w Twoim zakładzie produkcyjnym. Dzięki ponad 90 regionalnym spółkom serwisowym na całym świecie, jesteśmy zawsze blisko Ciebie. Ponadto w naszych magazynach znajduje się ponad 35.000 części zamiennych, dzięki czemu możemy natychmiast zrealizować blisko 85% zamówień.

SZKOLENIA I DOKSZTAŁCANIE

W naszej ofercie posiadamy szeroką gamę szkoleń – od stacjonarnych, przez szkolenia na żywo online, aż po te realizowane za pośrednictwem platformy e-learningowej. Rocznie przeprowadzamy ich ponad 4.000, a nasze centra szkoleniowe znajdują się w 19 krajach na całym świecie.

PRZEBUDOWY

Nasz program przebudów jest w pełni dostosowany do Twojej maszyny. Na życzenie możemy przeanalizować Twoje dane i doradzić Ci w kolejnych krokach.

ANALIZA I ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Nasz certyfikowany zespół ekspertów może przeanalizować Twoje procesy w oparciu o renomowane narzędzia i metody (LeanSixSigma).

FINANSOWANIE I DORADZTWO

Oferujemy „szyte na miarę” plany finansowania. Dzięki ponad 60-letniemu doświadczeniu oraz współpracy z renomowanymi bankami i towarzystwami ubezpieczeniowymi zawsze znajdziemy dla Ciebie właściwe rozwiązanie.



Szybka pomoc:

94% awarii naprawiamy
za pośrednictwem naszej infolinii

Eksperci w Twojej okolicy:

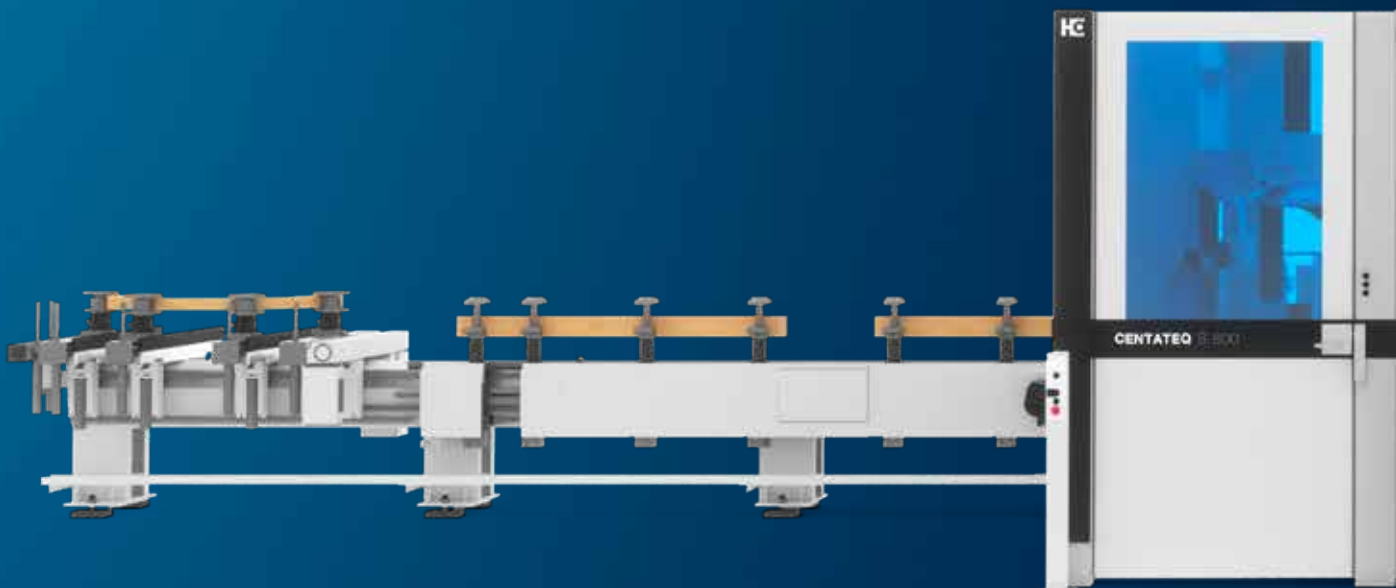
zatrudniamy blisko 1.350
pracowników serwisu na całym
świecie

Robimy różnicę:

>1000 wysyłek części zamiennych
dziennie na całym świecie

Tylko u nas:

>150.000 maszyn
udokumentowanych elektronicznie
w 28 językach w systemie eParts



Stan na 09/23 | Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych, pomyłek i błędów w druku. Zdjęcia mogą przedstawiać wyposażenie dodatkowe.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION