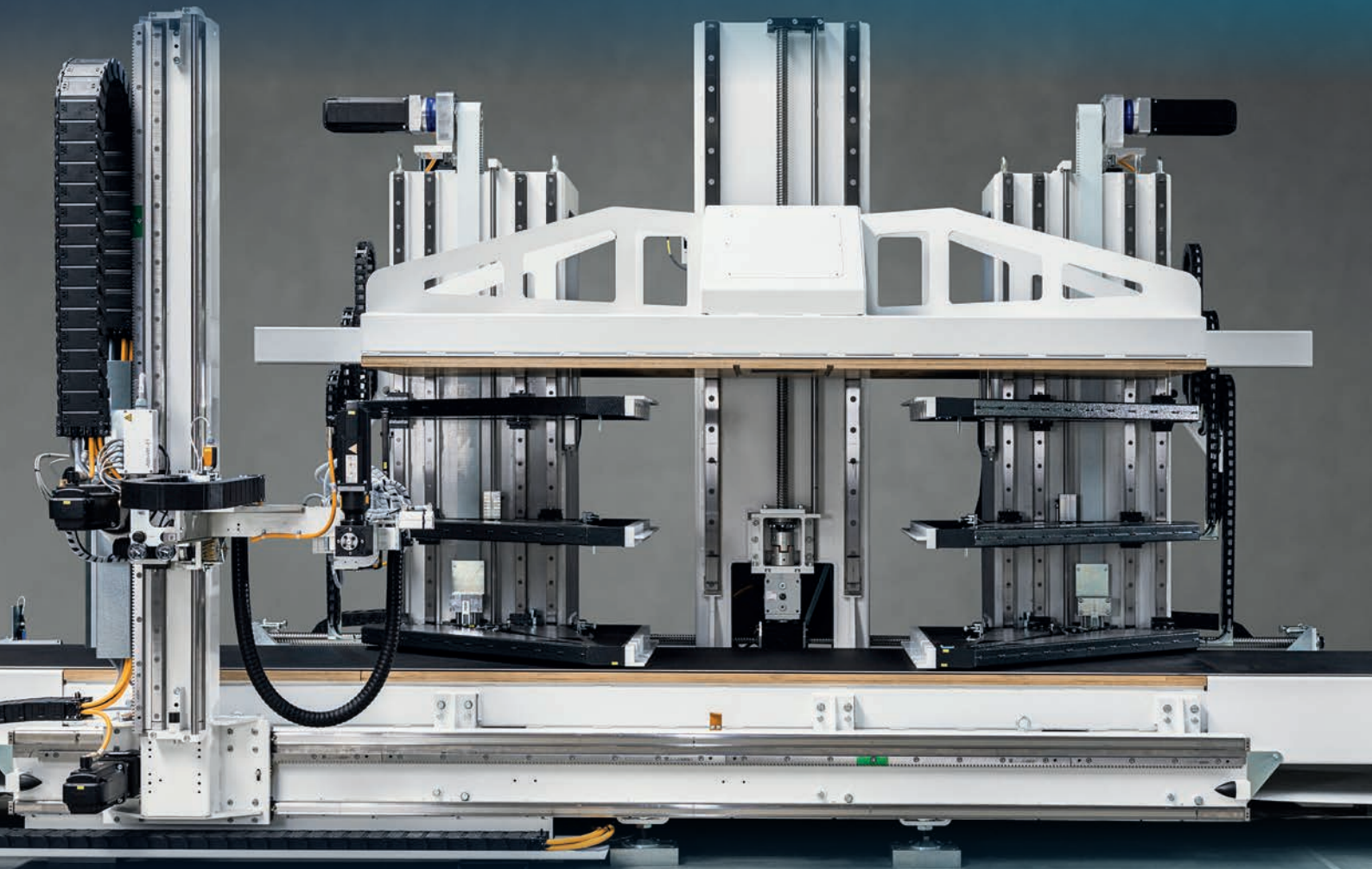


# CABTEQ

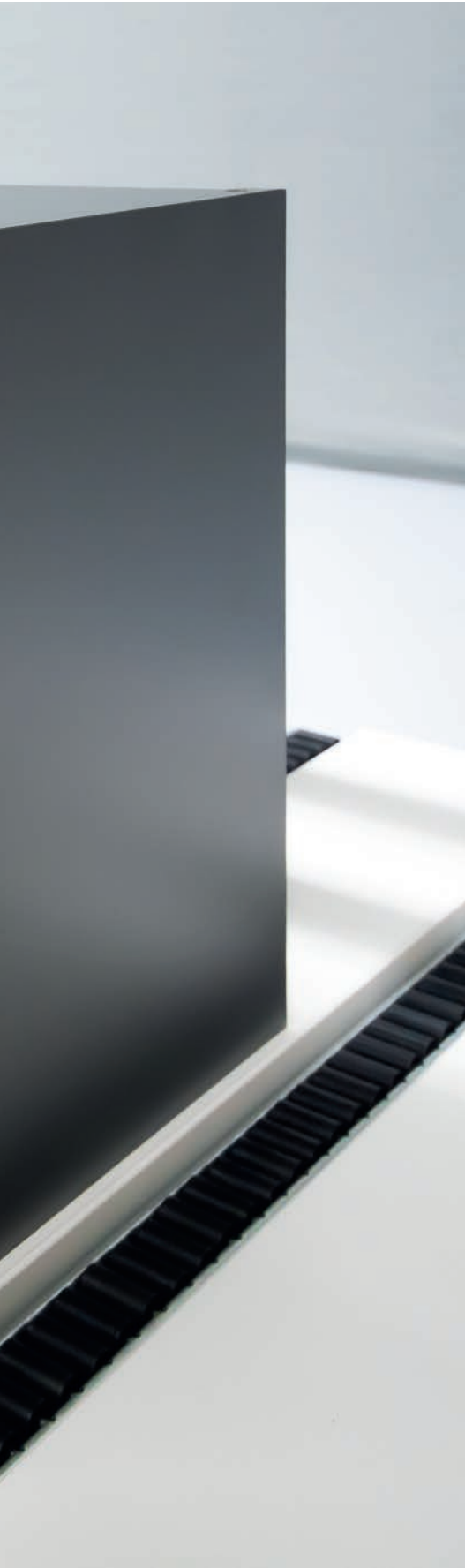
S-200 / S-250 / T-200 / T-250

**Nos presses à corps de meubles**

Pour des meubles pressés avec haute précision







## De l'élégance du design. **A la simplicité du montage.**

Qu'elles soient utilisées pour la production de meubles, la construction de bâtiments et de magasins ou pour des tâches spéciales d'usinage industriel, nos presses convainquent par leur polyvalence. De la simple presse à corps de meubles à la ligne de montage sur mesure, nous proposons des solutions adaptées à vos besoins.

### **YOUR SOLUTION**

### **POUR EN SAVOIR PLUS : HOMAG.COM**

---



Presses à corps de meubles  
CABTEQ

---

### **SOMMAIRE**

- 04** YOUR SOLUTION
- 06** CABTEQ S-200
- 08** CABTEQ S-250
- 10** CABTEQ T-200
- 12** CABTEQ T-250
- 16** LifeCycleServices
- 18** Caractéristiques techniques



## **YOUR SOLUTION.** Pour des meubles pressés avec haute précision.

En tant que dernière étape de fabrication avant l'emballage et la livraison, le montage, de par sa qualité, détermine en grande partie la satisfaction du client final quant au produit. Autant pour un design personnalisé qu'une fabrication sur mesure ou des meubles produits en série. Que ce soit dans la fabrication de cuisines, de salles de bains ou de meubles de bureau, des corps de meubles pressés avec haute précision constituent une caractéristique de qualité importante des meubles assemblés. Avec sa gamme de produits Technologie de montage, HOMAG propose des solutions adaptées pour un montage final intelligent. Toutes les presses ont en commun leur fiabilité, leurs

performances élevées et leur qualité de pressage. De la presse fixe à la presse à fonctionnement continu, la force de compression est transmise au corps de meuble en tenant compte des propriétés individuelles du matériau. Cela permet d'obtenir des corps de meubles pressés hermétiquement qui se distinguent par leur perpendicularité précise. La combinaison de l'ergonomie et de la force crée ici de véritables avantages pour le montage final, comme une augmentation permanente de la qualité et de la quantité de montage, tout en allégeant la charge de travail des collaborateurs.



« En tant que fabricant de meubles de salle de bains de taille moyenne, nous avons choisi la CABTEQ T-250 car elle nous correspondait, et nous allons même bientôt installer une quatrième presse. L'agrafeuse automatique fixe avec fiabilité les différentes épaisseurs de panneaux arrières (3 mm, 16 mm) et les fonds cachés. Cette caractéristique nous a particulièrement convaincus d'opter pour cette machine. Les armoires hautes et les sous-ensembles sont désormais fabriqués sur une ligne de montage commune, sans retouches supplémentaires nécessaires. Le logiciel machine woodWOP offre une autre valeur ajoutée, grâce à la simplification du transfert et de la gestion des données. Outre le gain de temps lors du processus de fabrication, nous pouvons également réduire les temps de programmation nécessaires ».

**Andreas Stocker (responsable des investissements), Burgbad GmbH**



CABTEQ S-200

# CABTEQ S-200

## Un équipement robuste à petit prix.

La CABTEQ S-200 est le dispositif de montage idéal pour le pressage des corps de meubles. Lors de la conception de la machine, nous avons pu, en nous basant sur notre expérience, réduire à un minimum l'encombrement de cette presse à corps de meuble. Avec son système de commande intuitif, il suffit d'appuyer sur un bouton pour obtenir des corps pressés avec haute précision, et qui se distinguent par leur perpendicularité.

### CABTEQ S-200 : parfaite pour le pressage des corps de meubles.

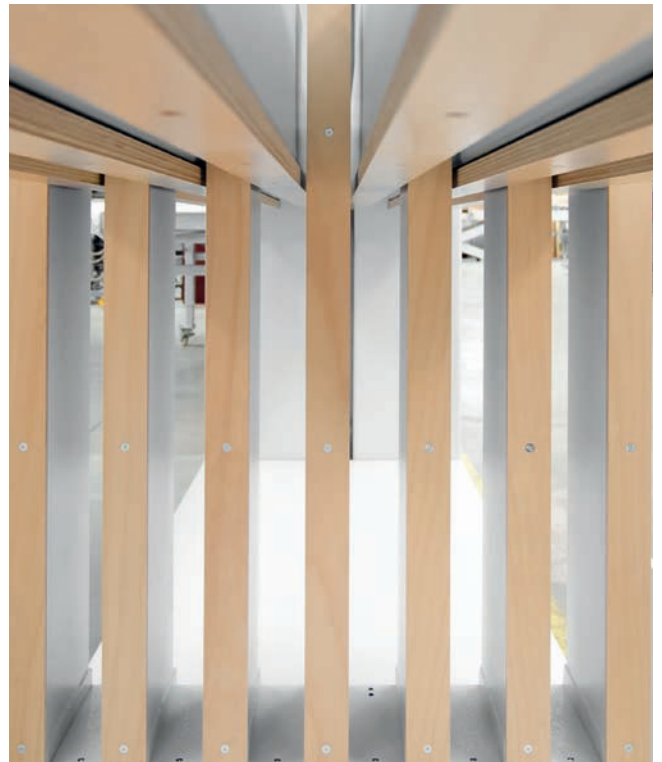
- La CABTEQ dispose de deux vitesses. Une vitesse de démarrage (vitesse rapide) et une vitesse de pressage.
- Par simple pression d'un bouton, les lamelles passent en vitesse rapide de leur position de départ à la position de pressage, peu avant le corps de meuble. Puis, la vitesse de pressage prend le relais.
- La vitesse rapide permet d'obtenir davantage de corps de meubles pressés par équipe.
- Les forces de pressage peuvent être adaptées différemment selon le type de corps de meuble, via un commutateur de réglage.
- Le pressage des corps de meubles s'effectue en leur centre et sur toute leur surface.



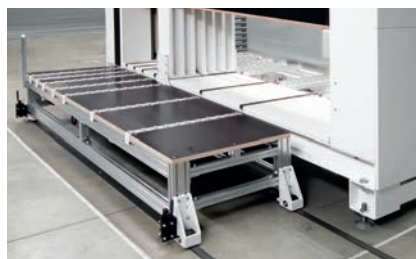
**Commande intuitive** : la commande est d'une grande simplicité et ne requiert pas de connaissances préalables. Il suffit de placer le corps de meuble dans la presse et d'appuyer sur le bouton de démarrage pour lancer le processus de pressage. Installez, branchez, et le tour est joué.

## AVANTAGES POUR NOS CLIENTS

- **Excellente qualité d'assemblage**  
Des corps de meubles hermétiques et bien pressés avec un équerrage précis
- **Commande intuitive**  
Aucune connaissance préalable requise
- **Faible encombrement**  
Convient à tous les ateliers
- **Plug & Play**  
Installez, branchez et le tour est joué



**Surfaces de pressage avec compensation de la tolérance** : les lamelles de pressage agissent de concert et reposent sur des éléments en caoutchouc faisant office d'amortisseurs. Le contact simultané des lamelles de pressage sur le corps de meuble permet une répartition homogène de la pression. Les tolérances du corps de meuble sont ainsi mieux compensées.



**Poste de pré-assemblage déplaçable :**  
le poste de pré-assemblage permet d'assembler facilement les corps de meubles à la hauteur de travail de la presse.



**Redresseur de corps manuel :** le redresseur de corps est utilisé pour le redressement et le transport des corps de meubles assemblés.



**Commande de redresseur de corps de meubles :** par simple action du levier, le redresseur redresse le corps de meuble pressé.



## CABTEQ S-250

Une association de puissance et d'ergonomie pour un montage de corps de meubles efficace.

Polyvalente, la CABTEQ S-250 est adaptée à la fois à l'artisanat, à l'agencement intérieur et aux tâches spéciales d'usinage industriel. Grâce à un environnement ergonomique, comme le poste de pré-assemblage coulissant ou le redresseur de corps de meubles manuel, l'assemblage est plus efficace, le rendement optimisé et le travail du personnel considérablement déchargé.

### CABTEQ S-250 : force de pressage et ergonomie.

- La CABTEQ dispose de deux vitesses. Une vitesse de démarrage (vitesse rapide) et une vitesse de pressage.
- Par simple pression d'un bouton, les lamelles passent en vitesse rapide de leur position de départ à la position de pressage, peu avant le corps de meuble. Puis, la vitesse de pressage prend le relais.
- La vitesse rapide permet d'obtenir davantage de corps de meubles pressés par équipe.
- Les forces de pressage peuvent être adaptées différemment selon le type de corps de meuble, via un commutateur de réglage.
- Le pressage des corps de meubles s'effectue en leur centre et sur toute leur surface.



**Surfaces de pressage avec compensation de la tolérance** : les lamelles de pressage agissent de concert et reposent sur des éléments en caoutchouc faisant office d'amortisseurs. Le contact simultané des lamelles de pressage sur le corps de meuble permet une répartition homogène de la pression.

## AVANTAGES POUR NOS CLIENTS

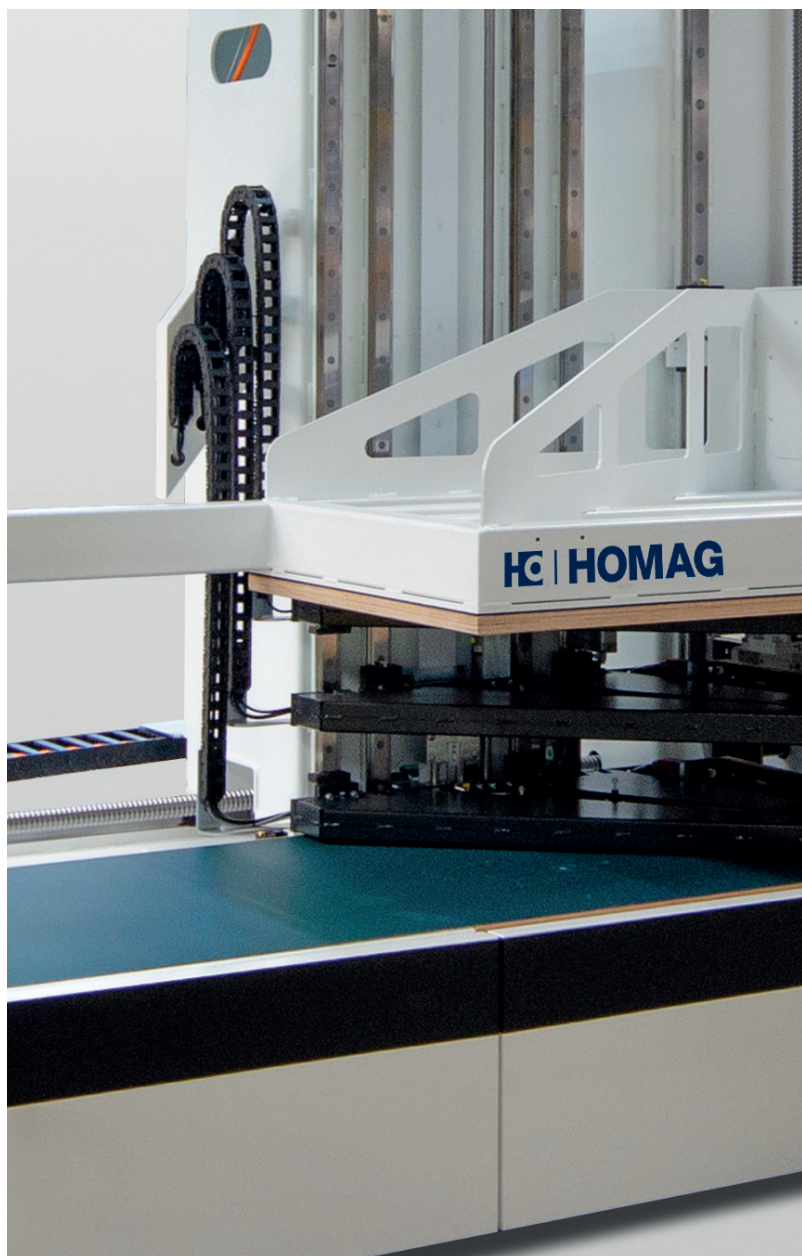
- **Excellente qualité d'assemblage**  
Des corps de meubles hermétiques et bien pressés avec un équerrage précis
- **Commande intuitive**  
Aucune connaissance préalable requise
- **Faible encombrement**  
Convient à tous les ateliers
- **Plug & Play**  
Installez, branchez et le tour est joué
- **Environnement ergonomique**  
Des aides ergonomiques (en option) simplifient le processus d'assemblage



**Commande intuitive** : la commande est d'une grande simplicité et ne requiert pas de connaissances préalables. Il suffit de placer le corps de meuble dans la presse et d'appuyer sur le bouton de démarrage pour lancer le processus de pressage. Installez, branchez, et le tour est joué.

**CABTEQ T-200 : des corps de meubles bien hermétiques, de la fabrication en série à celle de lots unitaires.**

- La force de pressage réglable de façon précise permet le pressage de corps de meubles aux surfaces fragiles, avec des panneaux minces ou de petites dimensions.
- Les dimensions principales de longueur et de hauteur sont déterminées par palpement sensoriel lors de l'entrée du corps de meuble, ce qui permet le positionnement automatique du presseur supérieur et des éléments de pressage latéraux.
- Le pressage est centré sur la ligne zéro du côté opérateur. Ainsi, le corps est entièrement accessible à l'opérateur.
- Réglage précis et entièrement automatisé de différents paramètres de fabrication grâce à la précision des vis d'entraînement à billes et à la servocommande.
- L'équilibrage de poids électrique, et non pneumatique, du presseur supérieur assure jusqu'à 50 % d'économies d'énergie.

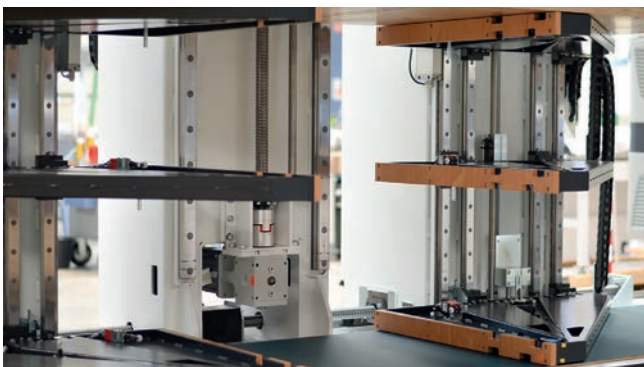


## CABTEQ T-200

### Une technologie modulable pour une grande variété de corps de meubles

Qu'il s'agisse de meubles fragiles ou à fines cloisons, haut de gamme ou à onglet, la presse à fonctionnement continu électrique CABTEQ T-200 presse automatiquement chaque corps de meuble avec précaution pour un résultat d'excellente qualité. Résultat : des armoires bien droites, stables et impeccables. La presse à fonctionnement continu

électrique est parfaitement adaptée à une utilisation en tant que machine individuelle ou dans des lignes de production, dans la fabrication en série, les productions avec de très petits lots ou les lots unitaires. Des aides ergonomiques (en option) simplifient en outre le processus de montage.



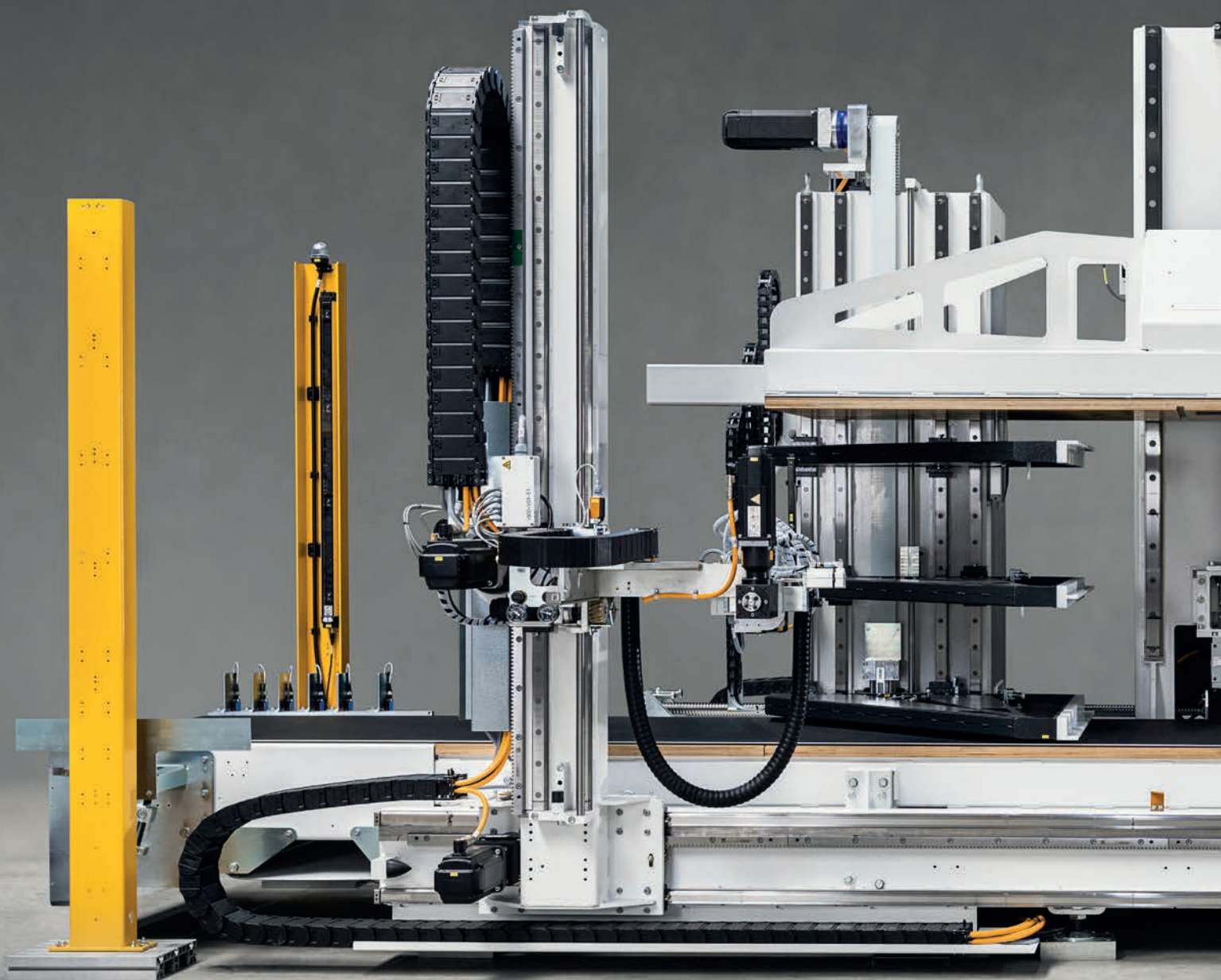
**Mâchoires de pression latérales :** les mâchoires de pression agissent de concert. Les forces de pressage sont générées électriquement et peuvent être modifiées séparément. Elles sont appliquées verticalement par une plaque de pression et horizontalement par 3 mâchoires de pression chacune.



**Utilisation simple :** l'utilisation est simple et intuitive. Des fonctions d'aide et d'assistance intégrées facilitent le travail. Les réglages tels que le temps de pressage ou la force de pressage peuvent être saisis rapidement et facilement par l'opérateur via un écran tactile.

## CABTEQ T-250

Une presse à fonctionnement continu avec cloueuse



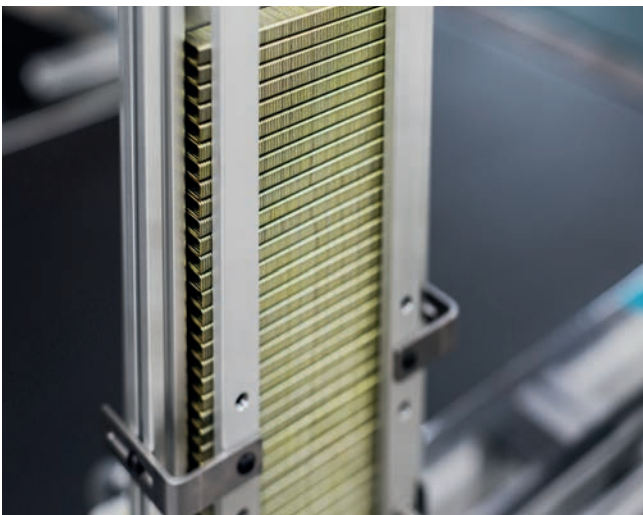




Cloueuse à 4 axes



Aspiration du vide dans la barre de pression verticale



Magasin de recharge avec 10 000 agrafes

**CABTEQ T-250 : des corps de meubles bien hermétiques, de la fabrication en série à celle de lots unitaires.**

- La force de pressage réglable de façon précise permet le pressage de corps de meubles aux surfaces fragiles, avec des panneaux minces ou de petites dimensions.
- Les dimensions principales de longueur et de hauteur sont déterminées par palpage sensoriel lors de l'entrée du corps de meuble, ce qui permet le positionnement automatique du presseur supérieur et des éléments de pressage latéraux.
- Le pressage est centré sur la ligne zéro du côté opérateur. Ainsi, le corps de meuble est entièrement accessible à l'opérateur.
- Réglage précis et entièrement automatisé de différents paramètres de fabrication grâce à la précision des vis d'entraînement à billes et à la servocommande.
- L'équilibrage de poids électrique, et non pneumatique, du presseur supérieur assure jusqu'à 50 % d'économies d'énergie.
- Gain de temps grâce au rechargement automatique des agrafes dans le magasin pouvant contenir jusqu'à 10 000 agrafes pendant le déroulement de la fabrication des meubles.



Version spéciale avec mâchoires de pressage



## CABTEQ T-250

### Gain de temps et précision en continu

Le modèle CABTEQ T-250 est la version automatisée du modèle T-200. La presse à fonctionnement continu est également équipée d'une cloueuse. Elle positionne les agrafes perpendiculairement par rapport à la paroi arrière, ou à angle droit entre la paroi arrière et le côté ou le fond de l'armoire. Elle s'appuie sur une technologie ultra-moderne de servomoteurs à 4 axes. Le magasin contient jusqu'à 10 000 agrafes et assure une recharge rapide pendant le déroulement de la fabrication des corps de meubles.

Les ventouses de la barre de pression verticale maintiennent les côtés longs à l'horizontale pour assurer la précision du processus de pressage. Une version spéciale des mâchoires de pressage peut être choisie en option et constitue la solution parfaite pour les meubles avec adaptateurs de socle. Les mâchoires de pressage sont équipées de supports spéciaux en forme de L en plastique. Ainsi, les adaptateurs de socle des armoires basses ou hautes pressées à l'horizontale sont enveloppés et la force de pressage agit sur les côtés.

## LIFE CYCLE SERVICES

Des performances élevées, des déroulements plus efficaces, une assistance plus rapide, une disponibilité garantie et un potentiel intellectuel croissant.

### EQUIPE ET TAILLE

Le plus grand réseau mondial de service du secteur avec plus de 1 350 collaborateurs SAV.

### INSTALLATION ET MISE EN SERVICE

Nous ne faisons appel qu'à des experts qualifiés pour vous garantir un bon départ.

### UTILISATION ET COMMANDE

Après une formation compétente du personnel opérateur à la commande intuitive, des applications intelligentes facilitent grandement la vie de l'opérateur.

### ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Nous nous tenons à votre disposition pour garantir le bon fonctionnement de votre équipement. Vous décidez de la fréquence et de la mesure dans laquelle nous intervenons. Mieux vaut prévenir que guérir.

### eSHOP ET AVANTAGES EN LIGNE

Quelques clics suffisent – et le tour est joué ! Les pièces de rechange, en particulier, bénéficient sur les marchés disponibles d'offres en ligne exclusives très avantageuses. [shop.homag.com](http://shop.homag.com).

### ASSISTANCE TÉLÉPHONIQUE ET DISPONIBILITÉ

En cas d'urgence, nous répondons présents de diverses manières. Directement par téléphone, par voie numérique via une application ou une visio, ou grâce au service sur site. Avec plus de 90 sociétés de SAV locales dans le monde entier, nous sommes au plus près de vous. Avec plus de 35 000 pièces de rechange disponibles, nous pouvons livrer 85 % de vos commandes immédiatement.

### FORMATION ET FORMATION CONTINUE

Avec nos formations en présentiel, en ligne en direct ou grâce à l'eLearning, nous offrons tous les moyens modernes d'acquérir des connaissances utiles. Nous proposons plus de 4 000 formations clients par an. Pour ce faire, nous sommes présents sur place dans 19 pays pour vous accompagner avec nos propres modules de formation.

### MODERNISATION ET AMÉLIORATION

Nous adaptons notre programme de modernisation à votre machine. Nous pouvons, si vous le souhaitez, évaluer vos données et vous conseiller lors de la prochaine étape.

### ANALYSE ET DURABILITÉ

Sur demande, nous analysons tous vos processus à l'aide d'outils et de procédures renommés (LeanSixSigma). Nous disposons pour cela d'une grande équipe d'experts certifiés.

### FINANCEMENT ET CONSEIL

Nous vous proposons des concepts de financement sur mesure dans le monde entier. Plus de 60 ans d'expérience et un réseau de partenaires de banques et d'assurances de renom vous aident à faire le bon choix. Transparence et fiabilité garanties.



**Aide rapide :**

Taux de résolution de 94 %  
via l'assistance téléphonique

**Des experts près de chez vous :**

1 350 collaborateurs SAV dans le  
monde entier

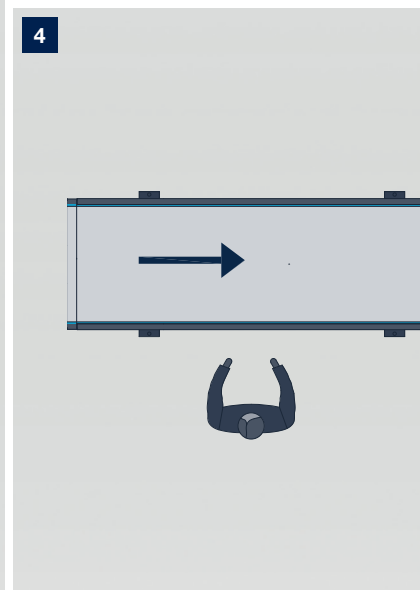
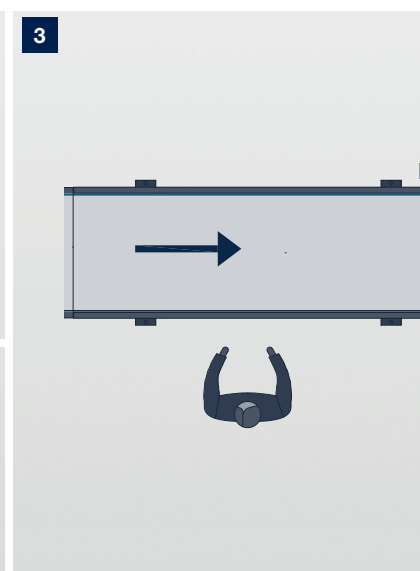
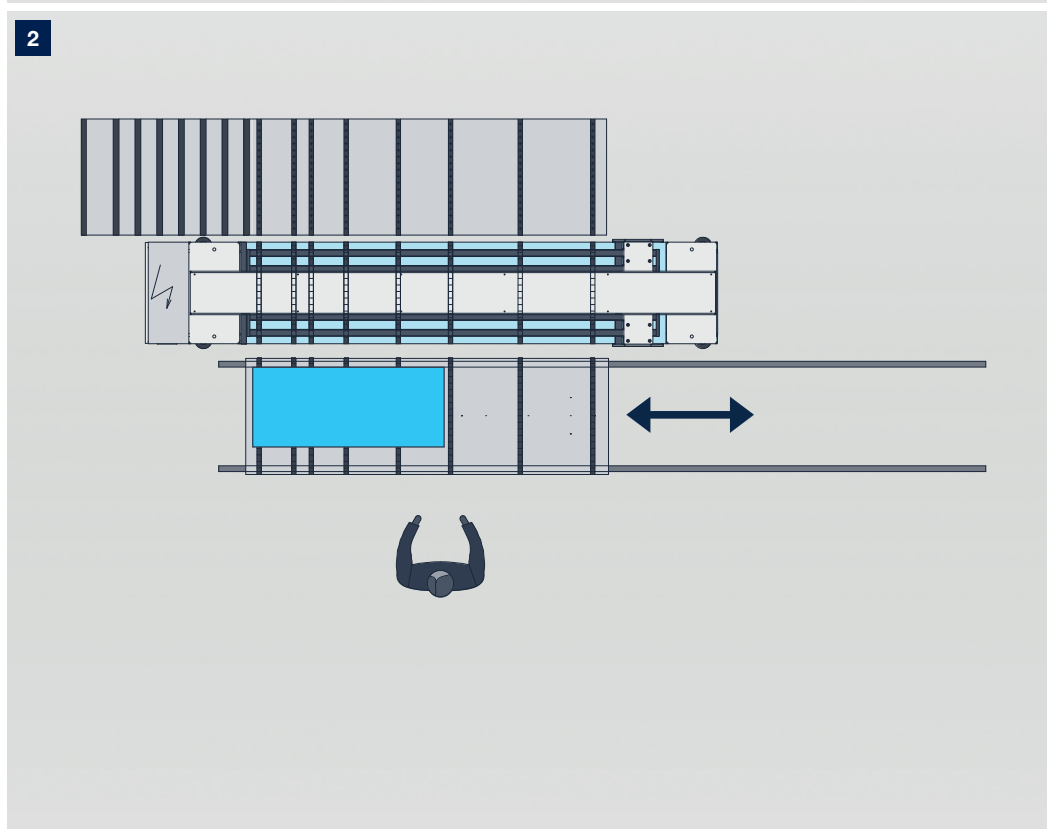
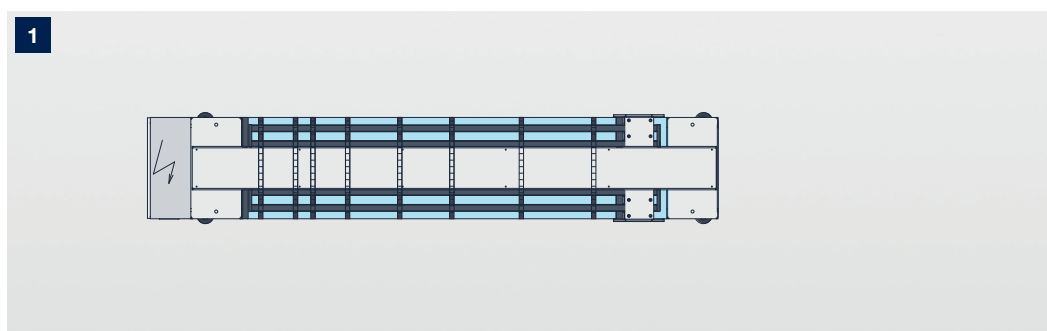
**Notre puissance logistique :**

>1 000 expéditions de pièces de  
rechange à l'international par jour

**Aucun autre fabricant ne  
propose cela :**

>150 000 machines avec une  
documentation électronique en  
28 langues sur eParts

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	CABTEQ S-200	CABTEQ S-250	CABTEQ T-200	CABTEQ T-250
<b>Dimensions</b>				
<b>des corps de meubles</b>	150 – 2 500 mm	150 – 2 500 mm (3 000 mm)	250 – 2 500 mm (3 100 mm)	250 – 3 100 mm
Longueur du corps de meuble	250 – 700 mm	250 – 700 mm (900 mm)	120 – 800 mm (1 000 mm)	120 – 800 mm (1 000 mm)
Largeur du corps de meuble	150 – 1 400 mm	150 – 1 400 mm	220 – 1 620 mm	220 – 1 320 mm
Hauteur du corps de meuble				
<b>Force de pressage</b>				
Verticale	max. 12 – 18 kN	max. 12 – 18 kN	30 kN max.	30 kN max.
horizontale	max. 12 – 18 kN	max. 12 – 18 kN	15 kN max.	15 kN max.

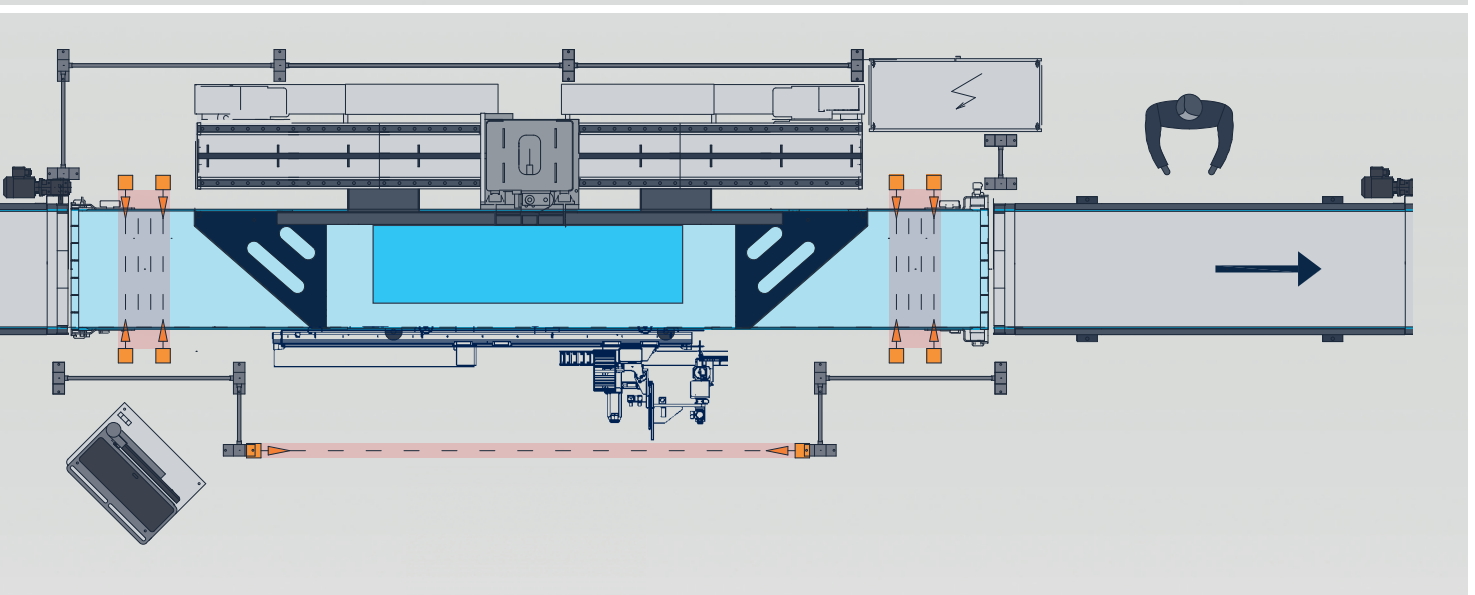
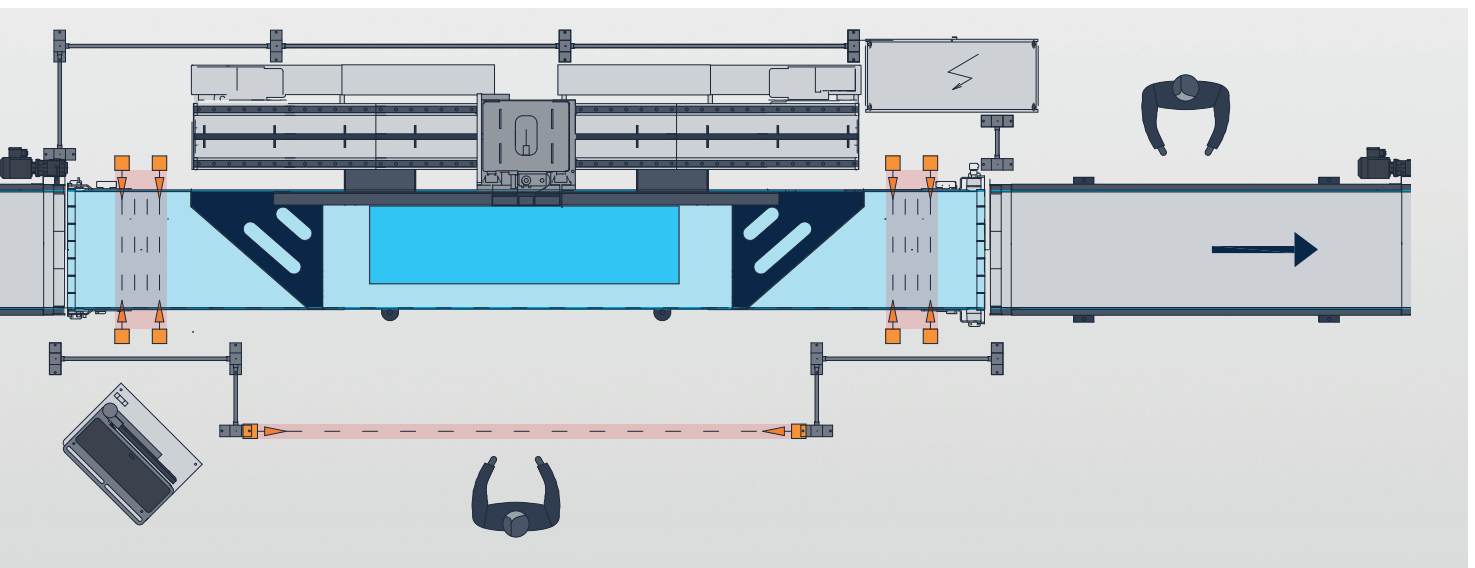


- 1 CABTEQ S-200**
- Un équipement robuste à petit prix

- 2 CABTEQ S-250**
- Puissance et ergonomie pour un montage de corps de meubles efficace

- 3 CABTEQ T-200**
- Une technologie modulable pour une grande variété de corps de meubles

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	CABTEQ S-200	CABTEQ S-250	CABTEQ T-200	CABTEQ T-250
<b>Hauteur de travail</b>	300 mm	300 mm	500 mm	500 mm
<b>Poids</b>	env. 2,2 t	env. 2,2 t	5,0 – 6,0 t	6,0 t
<b>Vitesse de positionnement</b>				
Avance rapide	50 mm/s	50 mm/s	-	-
Avance lente	25 mm/s	25 mm/s	-	-
<b>Avance convoyeurs</b>	-	-	12 – 40 m/min	12 – 40 m/min
<b>Pression de service</b>	-	6 bar	6 bar	6 bar



#### 4 Dispositif d'agrafage CABTEQ T-250

- Cloueuse avec fonction de recharge automatique

**POUR EN SAVOIR PLUS : HOMAG.COM**



Presses à corps de meubles  
CABTEQ



**HOMAG Group AG**

info@homag.com  
www.homag.com

**YOUR SOLUTION**