

EDGETEQ S-300

Attrezzaggio flessibile. Gruppi precisi. Avanzamento rapido.
Perfetto per bordatura affidabile.





MINIMALISM
LUXURY YACHTS
WHERE WHEN WHY
NEW YORK
100 CONTEMPORARY HOUSES
100 MOVIE ICONS
HISTORY 1
GEOGRAPHY 2
MATHEMATICS 3
PHYSICS 4
CHEMISTRY 5
BUSINESS 6
MUSIC 7

ENGLISH 10
DRAMA 9
ART 8

london
paris
tokyo
BEST COOKTAILS
ECHO HOUSES
UNIVERSITY
colors of the world
1000
CIEARS

PARIS
ROME
NEW YORK
16-BIT
ART DESIGN
GODS & HEROES
BLACK & WHITE
1000 RECORD COVERS
WOOD architecture
DARK
LUXURY YACHTS
100 CONTEMPORARY HOUSES
NEW YORK
100 CONTEMPORARY HOUSES

ENCYCLOPEDIA I
ENCYCLOPEDIA II
ENCYCLOPEDIA III
ENCYCLOPEDIA IV
ENCYCLOPEDIA V
ENCYCLOPEDIA VI
ENCYCLOPEDIA VII
ENCYCLOPEDIA VIII

PHOTOGRAPHY
FASHION
CONCEPT CARS
DISCOVERY
20th Century Photography
PIXEL ART
HOMAG
architecture

HISTORY OF THE WORLD 1
HISTORY OF THE WORLD 2
HISTORY OF THE WORLD 3
HISTORY OF THE WORLD 4
HISTORY OF THE WORLD 5
HISTORY OF THE WORLD 6
HISTORY OF THE WORLD 7
100 CONTEMPORARY HOUSES
URBAN GARDEN
ROME
NEW YORK

Bordi perfetti per clienti esigenti realizzati grazie a macchine flessibili

Esigenze dei singoli clienti, prodotti sofisticati e un'ampia varietà di materiali: sono questi i requisiti che svolgono un ruolo importante nella lavorazione odierna del legno. Per questo è importante eseguire le produzioni in modo flessibile ed efficiente, soprattutto nel settore dell'artigianato e in quello delle medie imprese.

HOMAG offre vantaggi imbattibili, dispone di una rete di produzione internazionale nonché di società di vendita e assistenza ed è presente a livello mondiale in oltre 100 Paesi in cui impiega circa 7.000 dipendenti. Grazie a HOMAG potete rendere la vostra azienda competitiva e acquisire un successo commerciale duraturo.

L'unione fa la forza:

YOUR SOLUTION

[MAGGIORI INFORMAZIONI SU HOMAG.COM](https://www.homag.com)



INDICE

- 04 Caratteristiche principali
- 06 Parametri bordi
- 08 Modelli
- 12 Comando powerTouch
- 13 La nostra gamma di gruppi di lavorazione
- 28 Dati tecnici
- 30 App e assistenti digitali
- 32 Sistema di ritorno LOOPTEQ
- 34 Life Cycle Services



9 modelli più gli ampliamenti - La scelta è vostra

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Queste serie sono caratterizzate da un'attrezzatura completa: ad es. pressore superiore a cinghia per una guida precisa dei pezzi, utensili a fresare ottimizzati per uno smaltimento adeguato dei trucioli ed una qualità di lavorazione perfetta. Avanzamento variabile nelle diverse classi di rendimento per un'elevata produttività. Inoltre, tutte le macchine sono ampliabili.

Le macchine EDGETEQ S-300 lavorano a risparmio energetico e a basso impatto ambientale.

- **Mobili pregiati con bordi di alta qualità**
- **Maggiore produttività grazie all'elevata disponibilità**
- **Basso consumo energetico**
- **Elevata redditività**
- **Ottimo rapporto qualità-prezzo**



Gruppi di incollaggio: applicazione sicura con colla termofondente

I gruppi di incollaggio HOMAG sono ideali per l'applicazione veloce e decisa. Il rullo colla riscaldato garantisce una temperatura di incollaggio ottimale.



Incollaggio dei bordi con colla PUR

Le colle PUR sono impiegate da HOMAG sulle stesse macchine e con la stessa unità di applicazione di colla termofondente EVA.



Tecnica di giunzione "invisibile" con airTec HOMAG

I gruppi sono ora dotati di un riscaldatore rotante ad aria che rende il processo molto più potente, efficiente nell'uso delle risorse e silenzioso.



Utilizzo intuitivo con comando powerTouch

Con il monitor multitouch in formato widescreen si comandano le funzioni della macchina tramite sfioramento diretto. Il design ergonomico e le numerose funzioni ausiliarie e di assistenza semplificano notevolmente l'utilizzo.



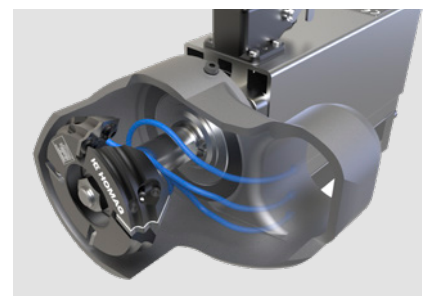
Guida catena in versione temprata

Aumenta la durata della guida catena nell'esercizio su più turni mantenendo invariata l'alta qualità del pezzo



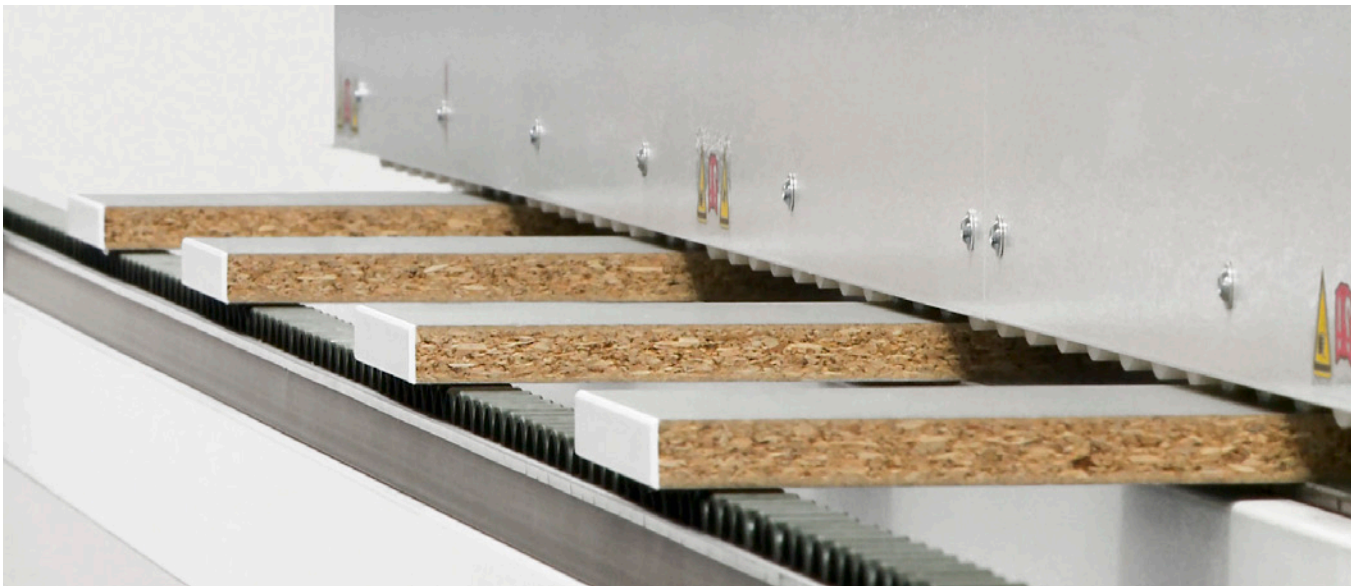
Tecnologia multi-profilo

Per cambiare facilmente i gruppi premendo un pulsante. Consente di risparmiare tempo e aumenta la qualità.



Rilevamento trucioli controllato

I trucioli vengono già aspirati nel vano interno e convogliati in modo mirato alla cappa di aspirazione. Grazie a una minore usura e ai costi di assistenza ridotti, aumentano redditività economica e durata utile. La minore velocità di aspirazione riduce il consumo energetico e i costi.

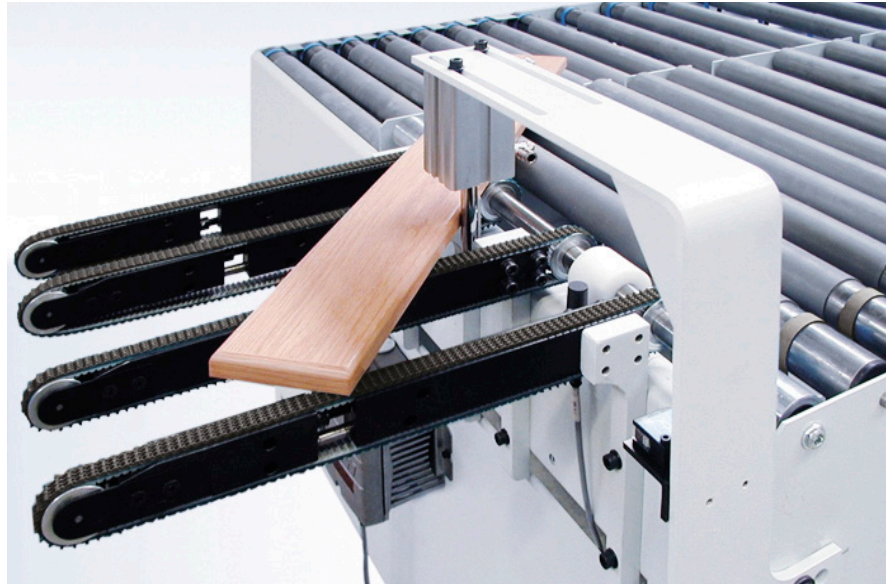


Tipi di materiale | Parametri bordo

Grazie alla lavorazione di tutti i bordi è possibile ottenere grande flessibilità: melamina da 0,3 mm, ABS/PVC da 2 mm, listello in massello e impiallacciatura da 8 mm. Per pezzi lucidi perfetti vengono utilizzati componenti importanti come pressore superiore motorizzato e regolazione automatica del raschiatore giunzione colla. Tastatori speciali ideali per la lavorazione di pezzi appuntiti o smussati o di pezzi con fori cerniera.



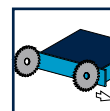
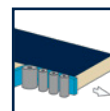
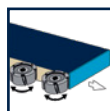
		a	b	c	d	e
	MASSICIO (mm)			0,4 – 8		
	ROTOLI (mm)	se b ≤ 22: min. 70	8 – 60	0,3 – 3,0	65	max. 30
	STRISCE (mm)			0,4 – 3,0		



Maggiore produttività per la vostra bordatrice

I sistemi di ritorno pezzi della serie LOOPTEQ completano in modo ottimale le bordatrici delle serie EDGETEQ. Il LOOPTEQ O-200 è l'ideale per pezzi piccoli, stretti e di medie dimensioni.



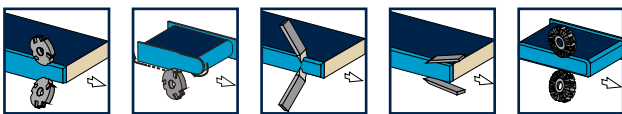
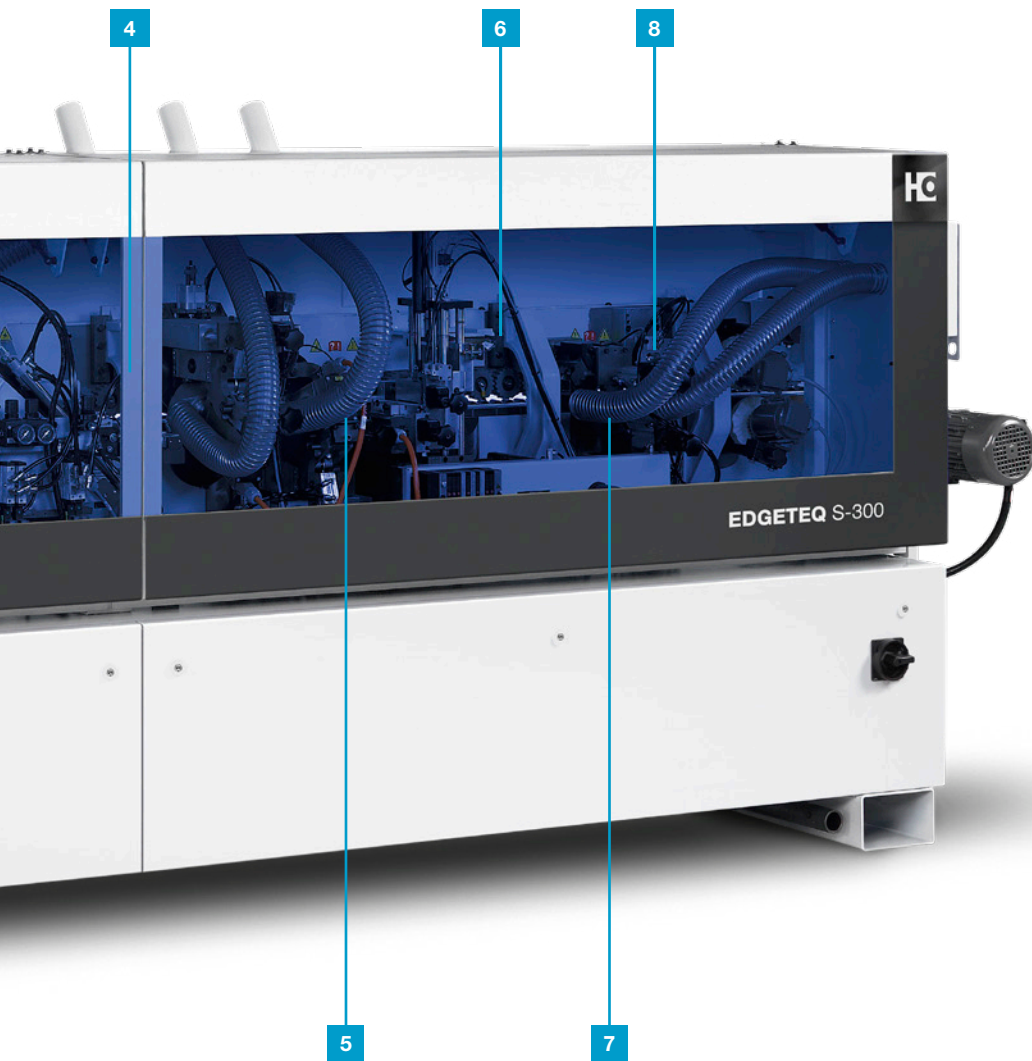


EDGETEQ S-300 – Modello 1440 FC

Per l'artigianato e per le piccole e medie imprese, il modello 1440 FC della serie EDGETEQ S-300 offre una garanzia a lungo termine di vantaggi competitivi.

Nella versione base, la macchina è dotata di un gruppo di rettifica, di un gruppo di incollaggio preciso, di un gruppo intestatore a 2 motori, di una fresa, di un raschiatore per raggio, un raschiatore giunzione colla e un gruppo spazzole. A

seconda delle esigenze la macchina può essere dotata di un gruppo di incollaggio Quickmelt per una produzione con colla EVA ancora più efficace o di un'unità di fusione per colla PUR. I pacchetti di automazione della macchina disponibili come optional riducono i tempi di attrezzaggio e offrono un elevato comfort d'uso.



1 Gruppo di rettifica

2 Gruppo di incollaggio

3 Gruppo intestatore

4 Gruppo a fresare

5 Gruppo fresatura sagomata

6 Raschiatore profili

7 Raschiatore giunzione colla

8 Gruppo spazzole

EDGETEQ S-300 – Modello 1450 FC

Per offrire una soluzione ottimale la macchina base del modello 1450 FC è dotata di un gruppo di rettifica, di un gruppo di incollaggio preciso, di un gruppo intestatore a 2 motori, di una fresa e di un gruppo fresatura sagomata a 2 motori. Il raschiabordo con teste a cambio rapido, il raschiatore giunzione colla ed un gruppo spazzole garantiscono una finitura perfetta. In base alle necessità e su richiesta, la macchina può essere convertita in fabbrica in un modello Edition con la massima automazione. Oltre all'automazione di tutta la macchina,

l'attenzione è rivolta alla rifinitura. La tecnologia multipla viene impiegata su frese e raschiatori. Il cambio dei raggi può essere effettuato semplicemente premendo un pulsante, in quanto i gruppi sono dotati di assi NC. In questo modo l'intera macchina è provvista di tecnologia multipla ed il cliente può compiere liberamente i cambi, secondo necessità. È garantita la massima flessibilità e si può tenere conto di tutte le esigenze individuali dei clienti.



Modello 1430 HF

La macchina è dotata di un gruppo di incollaggio Quickmelt preciso, di un gruppo intestatore a due motori inclinabili per intestatura diritta e a smusso e di un gruppo a fresare.

Per la lavorazione completa sono inoltre disponibili un gruppo di rettifica, un gruppo fresatura sagomata, un raschiatore per raggio, un raschiatore giunzione colla e un gruppo spazzole, per una finitura perfetta.

I modelli Highflex della serie EDGETEQ S-300 si distinguono per il loro alto grado di automazione e per l'equipaggiamento gruppi completo. L'elevata flessibilità consente di adeguarlo alle proprie esigenze e garantisce bordi ottimali.



Modello 1440 AT

Per falegnamerie con esigenze elevate il modello airTec della serie EDGETEQ S-300 è la macchina giusta. Per la produzione della giunzione zero ottimale o di altre lavorazioni di bordi offre sempre la soluzione ottimale.

Il cuore della macchina è il gruppo di incollaggio, che oltre all'unità di attivazione airTec funge da doppia soluzione, garantendo così un'elevata flessibilità.

Oltre al magazzino, la macchina è dotata di un gruppo di rettifica, di un gruppo intestatore a due motori, di una fresa e di un gruppo fresatura sagomata. La finitura perfetta è garantita da un raschiatore per raggio, un raschiatore giunzione colla e un gruppo spazzole. Il modello airTec offre un elevato grado di automazione e un'ampia dotazione di gruppi.





powerTouch – La nuova dimensione del comando macchina

powerTouch realizza la filosofia di comando di HOMAG: uniforme, semplice, ergonomico, evolutivo. L'innovativo concetto operativo con touchscreen combina design

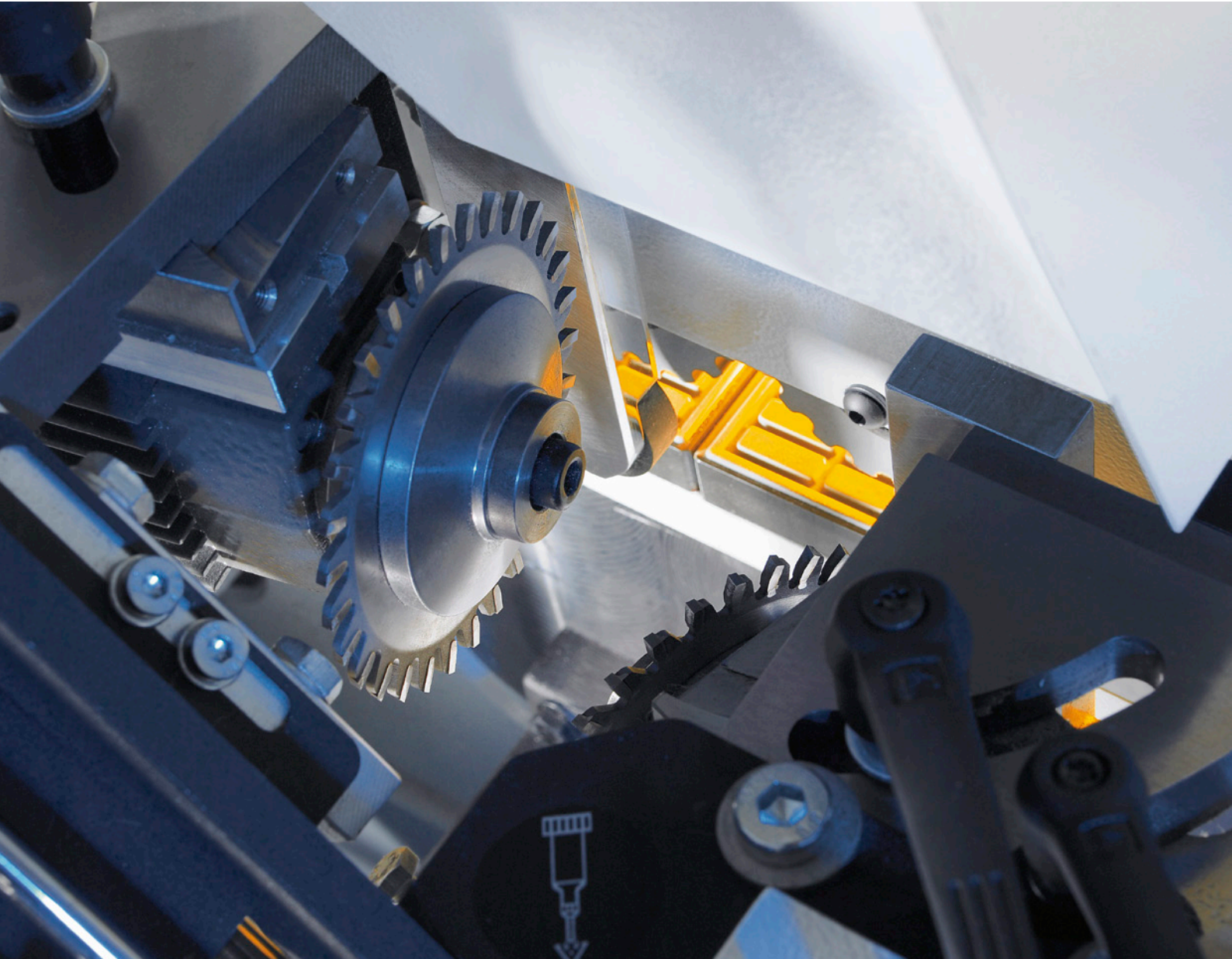
e funzionalità in una generazione di comandi di nuova concezione.

Al centro di questa soluzione c'è un ampio monitor multi-touch in formato widescreen, sul quale le funzioni della macchina vengono controllate tramite sfioramento diretto. L'intera interfaccia utente è ottimizzata per il funzionamento di powerTouch e offre numerose funzioni ausiliarie e di assistenza che semplificano notevolmente il lavoro.

Elementi di comando e componenti software unificati fanno sì che con questa nuova soluzione si possano utilizzare tutte le bordatrici HOMAG nello stesso modo, a partire da EDGETEQ S-300. Si distinguono solo per pochi dettagli specifici della macchina. Questo rende l'utilizzo di diverse macchine non solo più semplice, ma anche più efficiente, in quanto gli sforzi di formazione e assistenza si riducono notevolmente.

I vostri vantaggi

- **Monitor da 24" con risoluzione Full HD**
- **Panoramica rapida dello stato della macchina**
- **Navigazione semplice e orientata all'utente**
- **Percorso guidato per l'approntamento alla produzione tramite assistente semaforo**
- **Nuovo design ergonomico della centralina di comando**
- **Utilizzo intuitivo e naturale della macchina**
- **Utilizzo di gesti, come ad esempio scroll, swipe**



La nostra gamma di gruppi di lavorazione: la soluzione adatta per qualsiasi esigenza

Per lavorazioni multiple e diverse, impieghiamo gruppi di lavorazione della nostra provata gamma di aggregati. Le nostre funzionalità sono in costante espansione per offrire la soluzione giusta anche per le nuove tendenze. In questo

modo vi presentiamo i gruppi dei settori di rettifica, incollaggio, intestatura, arrotondatura, scanalatura e finitura. Si avvalgono di un'elevata precisione e di una tecnologia più avanzata e sono in grado di produrre in modo flessibile ed efficiente.

Alimentazione dei pezzi

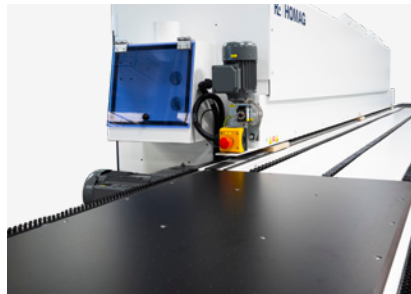
L'alimentazione precisa dei pezzi è una condizione preliminare per una perfetta qualità dei bordi. Approfittate dei vantaggi

delle nostre soluzioni come registro di introduzione, blocco di introduzione, slitte scorrevoli o supporto pezzi.



Tavolo a velo d'aria

Tavolo a velo d'aria per il carico sicuro della macchina.



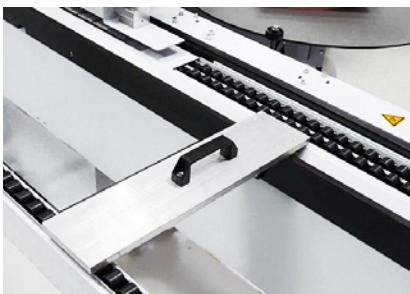
Tavolo a velo d'aria in uscita

Disponibile in combinazione con il tavolo di ingresso, dimensioni: 1.275 x 650 mm



Regolazione automatica registro di introduzione

Regolazione controllata da programma, precisa e precisamente ripetibile del registro di introduzione mediante servoasse.



Slitte scorrevoli

Guida lineare robusta per l'inserimento dei pezzi ad angolo retto.



Blocco di introduzione

Per una distanza minima dei pezzi e un utilizzo sicuro.



Dispositivo di inserimento

Introduzione bordi automatica per un rapido cambio bordo tra i diversi materiali in rotolo.



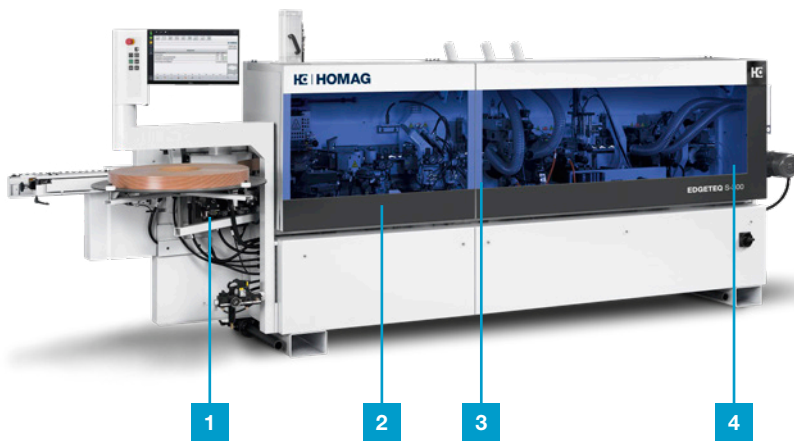
Pressore superiore a cinghia

Pressore superiore a cinghia disponibile come opzione, anziché pressore superiore a rulli standard.

Gruppi spruzzatori

I gruppi spruzzatori aumentano la qualità dei bordi durante l'intero processo di lavorazione. Il liquido antiadesivizzante impedisce l'adesivizzazione dei residui di colla, il liquido antistatico quella dei trucioli di plastica.

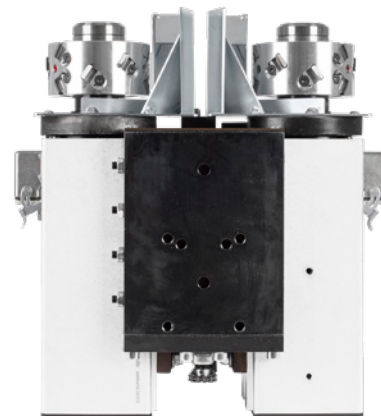
La semplice eliminazione dei residui di colla si ottiene spruzzando liquido detergente. Il liquido lubrificante impedisce la formazione di tracce lucide e protegge le superfici delicate, prima della fresatura.



- 1** Liquido antiadesivizzante
- 2** Lubrificante
- 3** Antistatico
- 4** Liquido detergente

Gruppo di rettifica

Con i nostri gruppi di rettifica create la base per un bordo del pezzo preciso, assolutamente diritto e privo di scheggiature nonché una giunzione colla con un'elevata qualità del prodotto.



Gruppo di rettifica

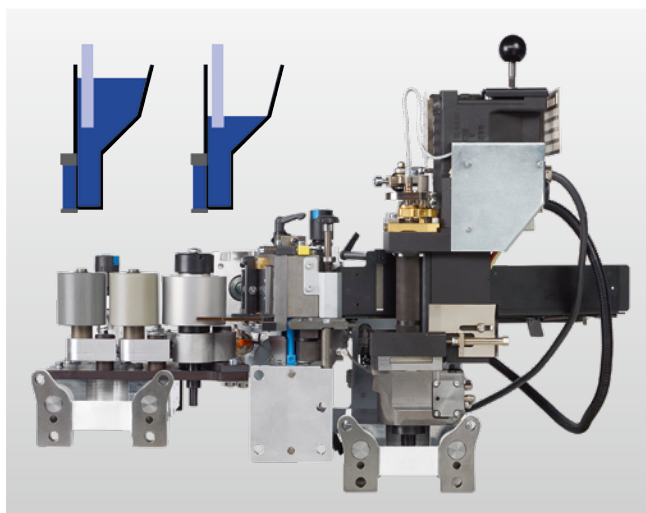
Taglio perfetto e lunga durata grazie agli utensili diamantati per una qualità ottimale della giunzione colla. Il diametro è di 100 mm.



Applicazione sicura di colla termofondente

Per un incollaggio resistente è assolutamente decisivo che i diversi fattori interagiscano in modo ottimale. Il preriscaldamento dei pezzi, l'unità di applicazione, il rullo colla riscaldato,

il sistema di bloccaggio rapido, l'unità di fusione, il magazzino e la zona di pressione sono perfettamente tarati l'uno con l'altro in HOMAG.



Gruppo di incollaggio da sopra – sistema di applicazione della colla QA65N

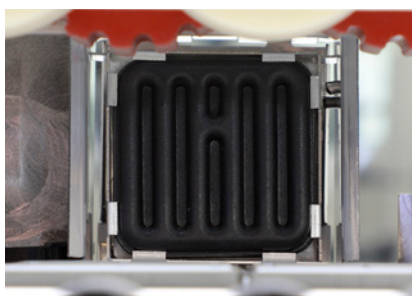
Rimozione semplice dell'unità di applicazione mediante un dispositivo di cambio rapido con interfaccia pneumatica.

Sensore per il controllo del livello di riempimento dell'unità di applicazione

Il passaggio a un livello di colla basso garantisce un riscaldamento rapido per la lavorazione di lotti di piccole dimensioni.

Panoramica dei vantaggi – QA65N

- Breve tempo di riscaldamento grazie alla regolazione del livello controllata da sensore (2 livelli selezionabili)
- Rimozione semplice dell'unità di applicazione mediante chiusura rapida per la fusione della colla termofondente a seconda delle necessità in modo automatico o manuale
- Rullo colla con riscaldamento integrato garantisce una temperatura e una viscosità costanti per pezzi di qualsiasi spessore
- Il bloccaggio elettropneumatico del rullo colla e della vaschetta impedisce l'imbrattamento sul bordo posteriore del pezzo
- Il tastatore impedisce l'usura del rullo spalmacolla ed assicura uno spessore costante dello strato di colla
- Sollevamento del rullo colla in caso di arresto dell'avanzamento



Preriscaldamento del pezzo con lampada di riscaldamento

Incollaggio ad alta resistenza grazie al preriscaldamento ottimale dei pezzi.



Zona di pressione

Zona di pressione pesante fino a 8 mm di spessore bordo e 60 mm di altezza del pannello per una qualità ottimale della giunzione colla.



Contropressione del rullo

Contropressione del rullo per bordi delicati.



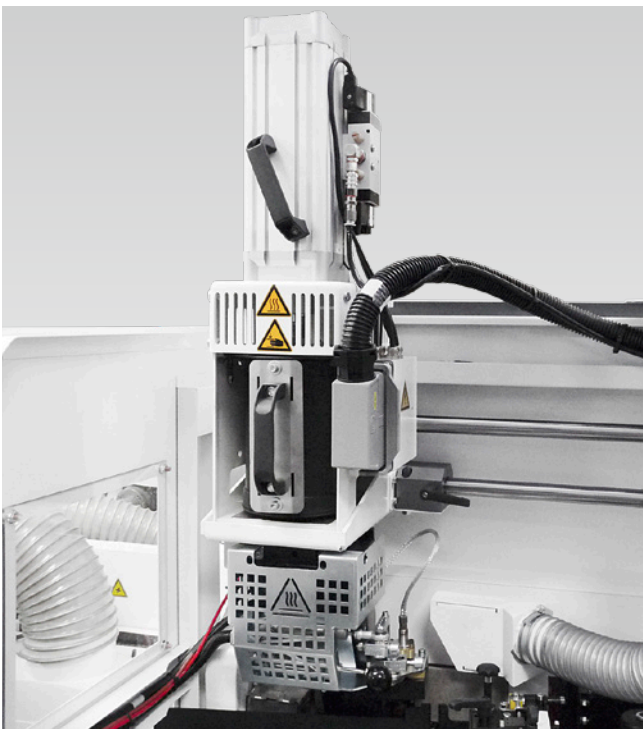
Dosaggio automatico della quantità di colla

Per il dosaggio automatico della quantità di colla, le quantità di applicazione vengono eseguite in modo semplice e rapido tramite il programma powerTouch. L'applicazione della colla avviene in senso favorevole all'avanzamento.

La quantità di colla regolabile in modo preciso e rapido garantisce

- una qualità di incollaggio ottimale
- maggiore disponibilità e prestazioni
- maggiore efficienza in termini di costi

Incollaggio sistematico



Prefusore in tre versioni: EVA, PUR e EVA e PUR

- Lavorazione efficiente grazie alla fusione della colla
- Capacità di fusione max. 2,5-4 kg/h
- Con l'abbinamento EVA e PUR cambio più rapido e semplice, senza pulizia grazie alla vaschetta intercambiabile



Vaschetta intercambiabile

Applicazione semplice per colle EVA e PUR



Unità di fusione per EVA

Elevata disponibilità, in quanto la fusione avviene solo in base al consumo di colla. Il sistema Quickmelt garantisce una perfetta qualità della colla.

- Capacità di fusione max. 8 kg/h
- Inclinabile



Colla PUR e HOMAG – un forte legame

La resistenza all'umidità e al calore dei mobili è maggiore grazie all'utilizzo di colla termofondente poliuretanica (PUR). Il suo utilizzo è ideale per mobili destinati ad ambienti umidi come bagni, cucine e laboratori.



I vantaggi di HOMAG PUR a colpo d'occhio

- Un'unità di applicazione per tutti i tipi di colla
- Non è necessaria alcuna unità di applicazione aggiuntiva
- Applicazione rapida e resistente del film sottile, grazie al rullo colla con riscaldamento integrato
- Utilizzo di serie dal modello base fino alla macchina "high-end"



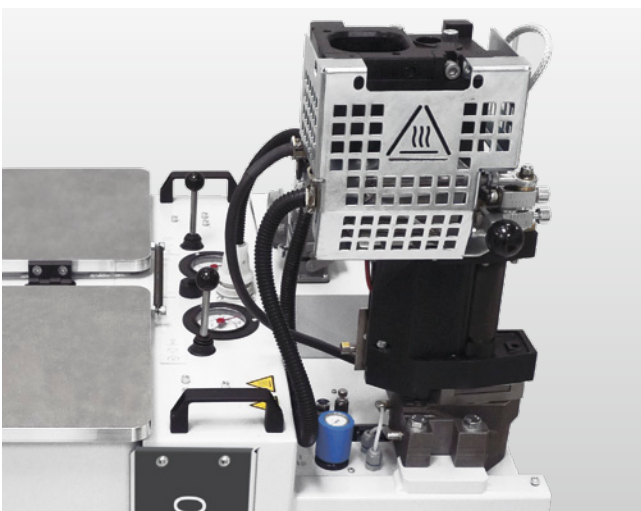
Serbatoio per vuoto

- Contenitore compatto e mobile per l'unità di applicazione PUR
- Non sono necessarie pompe a depressione e azoto



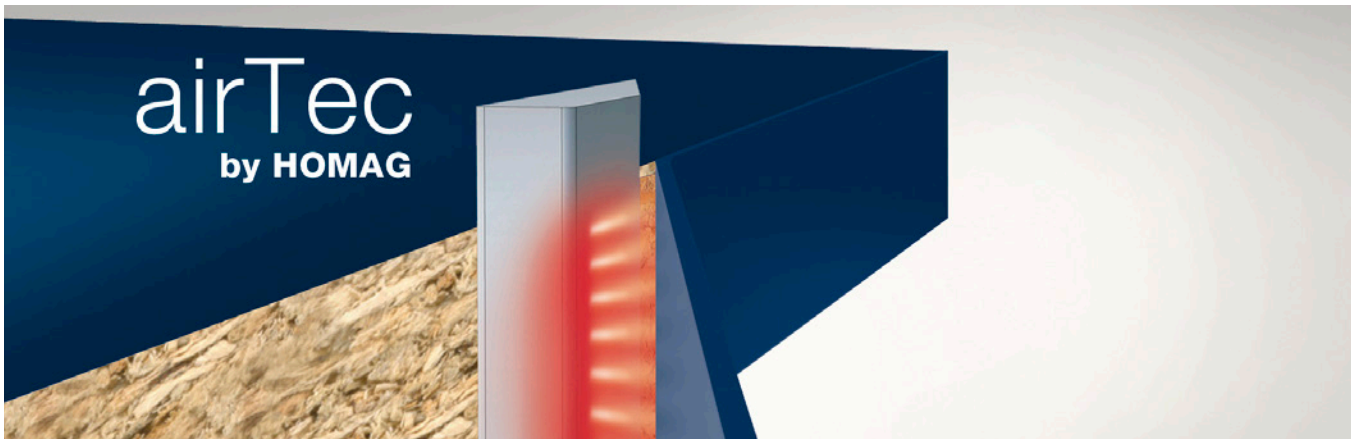
Service station

- Postazione di preriscaldamento e pulizia per l'unità di applicazione QA65N con una posizione magazzino
- Alto grado di flessibilità grazie a un massimo di 2 serbatoi per vuoto per unità di applicazione QA65N o un'unità di fusione di PUR da 2,5 kg/h
- Non sono necessarie pompe a depressione e azoto
- Con accessori opzionali anche per unità di applicazione per il gruppo di incollaggio bordi CNC powerEdge Pro/Pro Duo



Service station

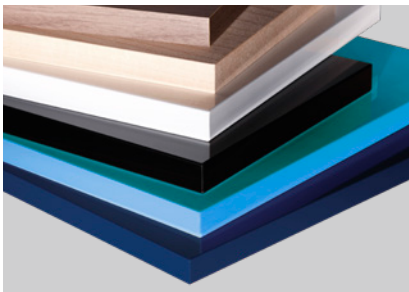
L'immagine mostra l'unità di applicazione nel dispositivo di tenuta per il preriscaldamento.



airTec - l'ingresso ideale nella tecnologia giunzione "invisibile"

Il procedimento airTec si è affermato come soluzione per le giunzioni "invisibili" nell'artigianato e nelle medie imprese. La risposta di HOMAG alla domanda crescente è una soluzione airTec innovativa, più potente e conveniente in termini di risorse. Nel cuore del gruppo airTec si trova un riscaldatore

rotante ad aria che, oltre ad aumentarne l'efficienza, riduce notevolmente la rumorosità. airTec consente di lavorare tutti i tipi di bordi attualmente disponibili sul mercato, compatibili con il laser. Ciò significa una grande flessibilità per tutti i materiali e i colori.



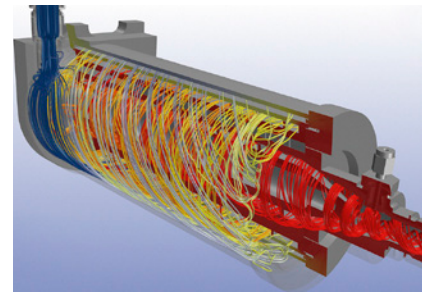
Incollaggio bordi giunzioni "invisibili"

Nel processo airTec, bordi e pannelli vengono uniti tramite l'aria calda. In questo caso, vengono utilizzati bordi speciali. Questi sono costituiti da uno strato decorativo e da uno strato funzionale. Con il gruppo airTec HOMAG lo strato funzionale viene fuso a temperatura costante e con il deflusso del volume si lega in modo ottimale alla superficie.



Semplice integrazione

L'unità di riattivazione airTec viene installata in modo che sia possibile lavorare con l'unità di applicazione standard o con il sistema airTec.

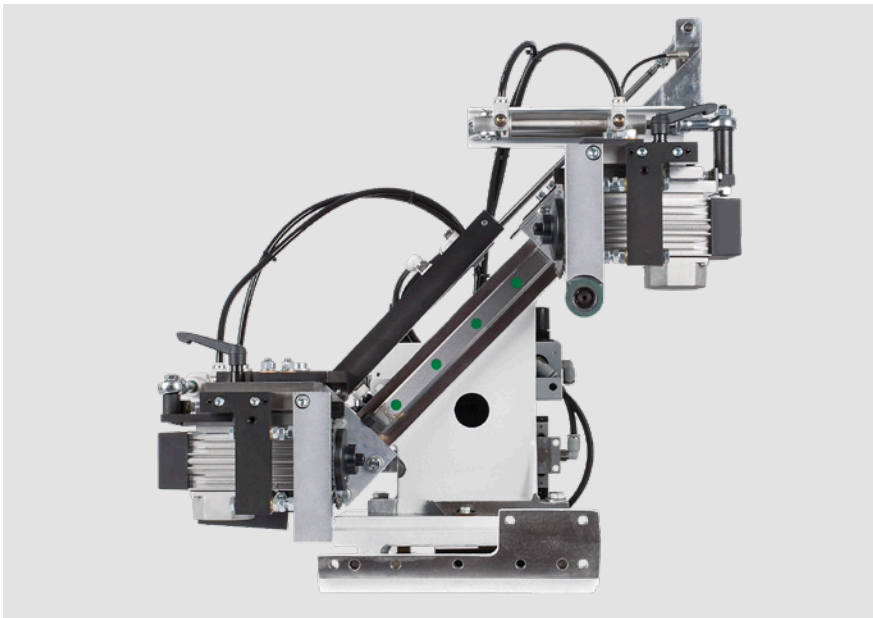


Innovativo riscaldatore rotante ad aria

Questa fonte di energia riscalda l'aria e serve come scorta di calore per le successive ripetizioni di riscaldamento dell'aria. Inoltre necessita di una minore quantità d'aria ed un ambiente meno riscaldato. I rumori vengono generati quasi esclusivamente durante il processo di attivazione e si attestano su un livello inferiore a quello di altri gruppi di lavorazione.

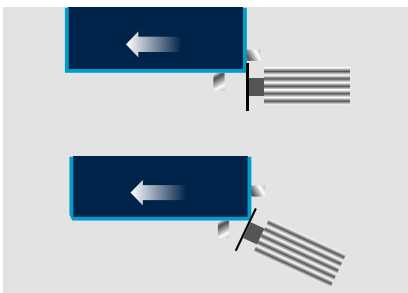
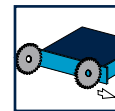
Gruppo intestatore per l'intestatura delle sporgenze sui lati frontali

Il gruppo intestatore prepara i pezzi in modo perfetto per la successiva fresatura. Il lato frontale può essere intestato con smusso o dritto.



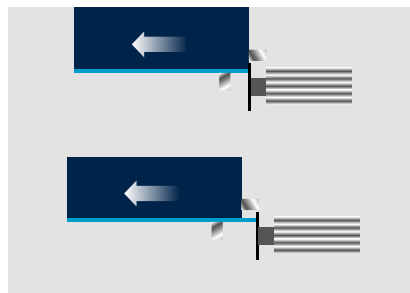
Gruppo intestatore

Taglio di intestatura preciso grazie al robusto gruppo intestatore con guida lineare ad alta precisione. Regolazione smusso/diritto grazie alla semplice inclinazione (come opz. è disponibile la regolazione mediante sistema pneumatico).



Automazione standard

Regolazione programmabile del motore di intestatura smusso/diritto per un rapido cambio tra intestatura dritta e intestatura con smusso.

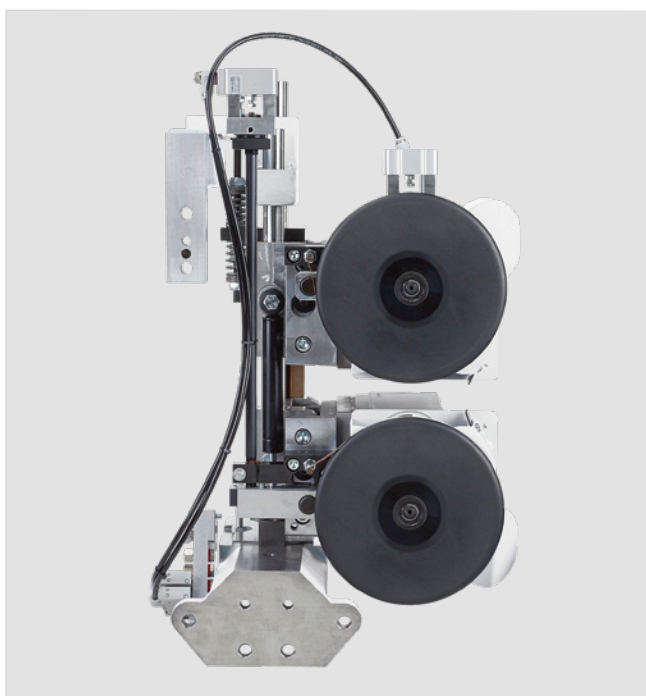


Automazione su richiesta

Per il cambio rapido tra rifilatura, ad esempio di listelli in massello o piani da inserimento, e intestatura con sporgenza, ad es. per la finitura con il gruppo fresatura sagomata.

Gruppi a fresare di refilatura

Per la lavorazione delle sporgenze del bordo, vi offriamo le soluzioni adeguate con i gruppi di sgrossatura e finitura. I gruppi a fresare sono attrezzati esclusivamente con utensili che rilevano i trucioli in modo controllato.



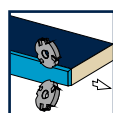
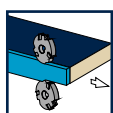
Sgrossatura

Per la sgrossatura di tutti i tipi di bordi comuni.



Gruppo a fresare

Flessibilità con diversi spessori dei bordi e profili tramite assi NC.



Fresatura con tecnologia multistadio

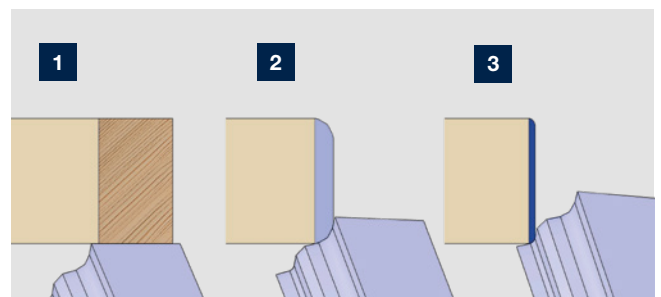
La gamma dei bordi e dei materiali per pannelli è in costante crescita, e con questi anche la richiesta di flessibilità. Non importa se i bordi sono in plastica, legno massello, impiallacciatura o pezzi con superfici lucide. Il gruppo a fresare multiplo offre sempre il raggio ottimale e quindi il miglior risultato nelle applicazioni che cambiano frequentemente.



Gruppo fresa multistadio MS 40/45

Commutazione completamente automatica a 3 profili diversi tramite l'utilizzo di servomotori*. La rappresentazione mostra il pacchetto Nesting.*

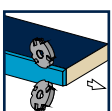
* Servomotori: i servoazionamenti sono costituiti da motori con regolazione in continuo. Convincono per l'elevata precisione di posizionamento e sono particolarmente adatti per piccole corse.



1 Schema (SM 40/45)

2 Profilo 1

3 Profilo 2



Gruppi fresatura sagomata

I gruppi fresatura sagomata sono universali. Come utente si ha la possibilità di scegliere di regolare manualmente i gruppi o di effettuare una programmazione tramite il comando.

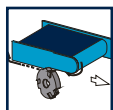


Gruppo fresatura sagomata FF6210

Fresatura sagomata ottimale senza operazioni di regolazione grazie all'accoppiamento dell'utensile DIA e del rullo tastatore. Dotato di regolazione automatica tra bordi sottili e spessi. Spessore pezzo 60 mm.

Automazione su richiesta

Possibilità di regolazione automatica su due diversi profili.



Caratteristiche principali del nuovo sistema di utensili

- meccanica robusta
- sistema chiuso, di facile manutenzione dall'esterno senza smontaggio
- rilevamento sensoriale del livello utensile, per definire in modo univoco la posizione dell'utensile
- posizionamento sicuro dell'utensile tramite speciali assi di regolazione

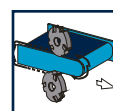


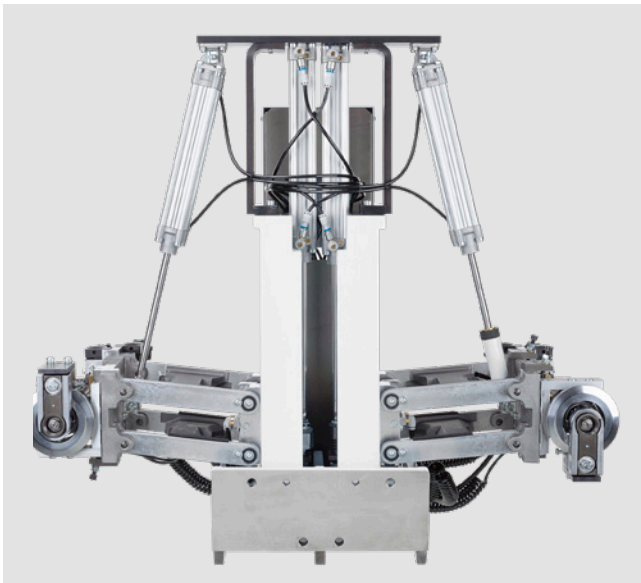
Gruppo fresa multifunzione MF 50

Per la lavorazione delle sporgenze del bordo sul bordo superiore e inferiore del pezzo e per l'arrotondatura del bordo anteriore e posteriore. Dotato di regolazione automatica tra bordi sottili e spessi. Spessore pezzo 60 mm.

Automazione su richiesta

Possibilità di regolazione automatica su due diversi profili.





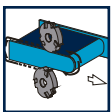
Gruppo fresatura sagomata FF 20

Per l'arrotondamento degli angoli di bordi in PVC spesso e bordi superiori su parti post e sofforming. Dotato di regolazione automatica tra bordi sottili e spessi. Spessore pezzo 60 mm.



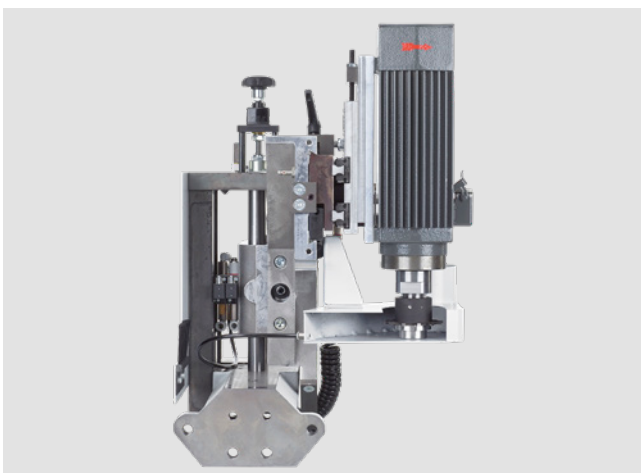
Ripiani strutturali

Arrotondatura possibile anche sui lati del pezzo senza bordo. Ciò vale non solo per i piani centrali, ma anche per i piani superiore e inferiore, piani da inserimento e i lati centrali.



Gruppo a scanalare

Per la scanalatura è disponibile un gruppo a scanalare inclinabile. A seconda delle necessità, è possibile scanalare il lato inferiore del pezzo e i lati frontali.



Gruppo a scanalare

Per la scanalatura è disponibile un gruppo a scanalare inclinabile. A seconda delle necessità, è possibile scanalare il lato inferiore del pezzo e i lati frontali. Nel modello 1450 FGC.



Dispositivo di sicurezza

durante la scanalatura in senso favorevole nei listelli in massello.

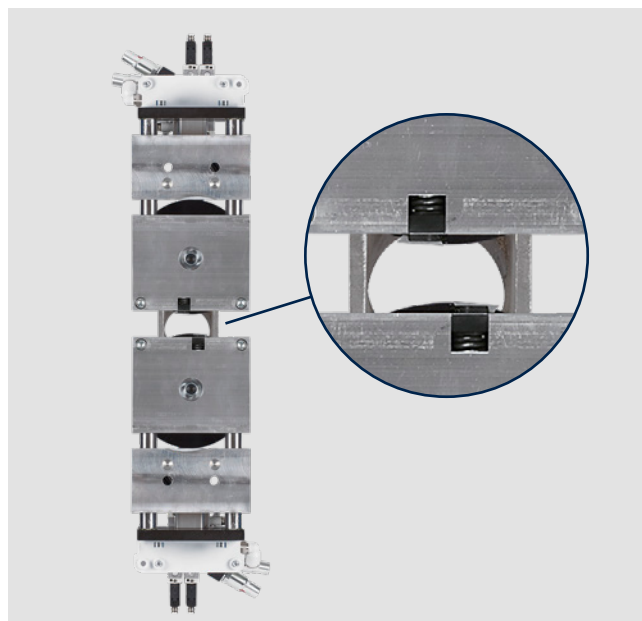
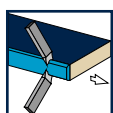
Gruppi di finitura

Con gruppi di finitura perfettamente combinati, HOMAG rende perfetta la qualità dei suoi prodotti.



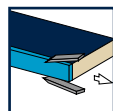
Gruppo raschiatore profili

Gruppo per levigare raggi o smussi. Dotato di teste intercambiabili per un rapido cambio di profilo.



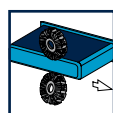
Gruppo raschiatore colla

Per una finitura perfetta.



Gruppo spazzole

Per lucidare i bordi per una naturale fedeltà cromatica.

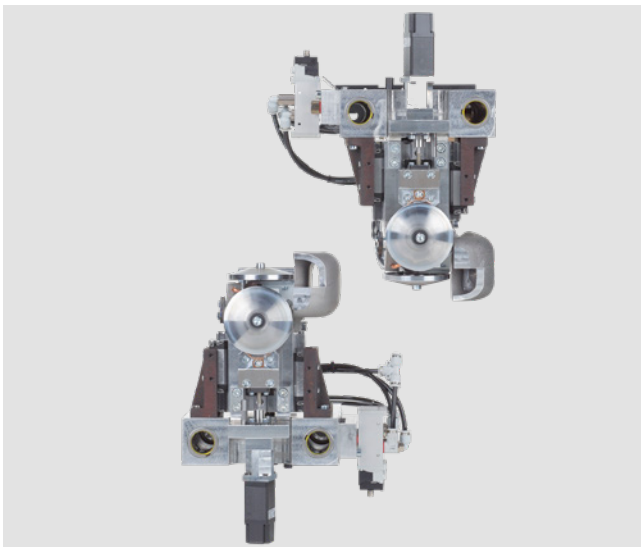


Finitura con tecnologia multipla

La gamma dei bordi e dei materiali per pannelli è in costante crescita, e con questi anche la richiesta di flessibilità. Non importa se i bordi sono in plastica, legno massello,

impiallacciatura o pezzi con superfici lucide.

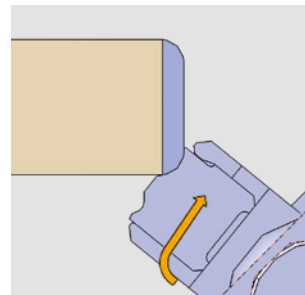
I raschiatori multipli offrono sempre il raggio ottimale e quindi il miglior risultato nelle applicazioni con cambi frequenti.



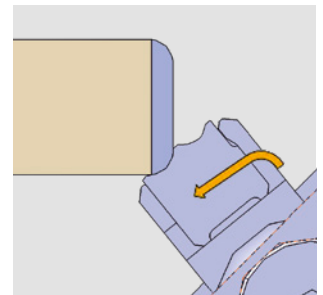
Gruppo raschiatore multiplo MZ 40

Commutazione completamente automatica a 2 profili diversi tramite l'utilizzo di servomotori*.

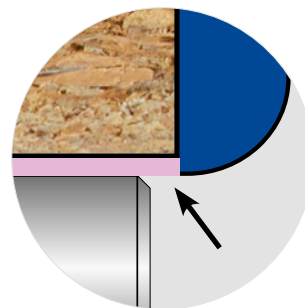
* Servomotori: i servoazionamenti sono costituiti da motori con regolazione in continuo. Convincono per l'elevata precisione di posizionamento e sono particolarmente adatti per piccole corse.



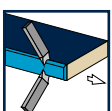
Profilo 1



Profilo 2



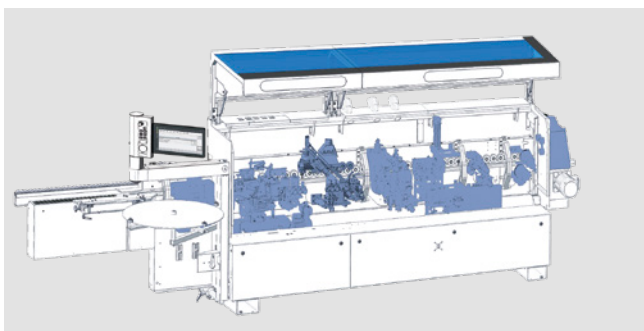
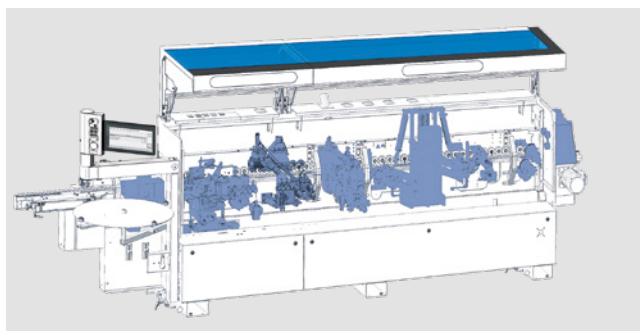
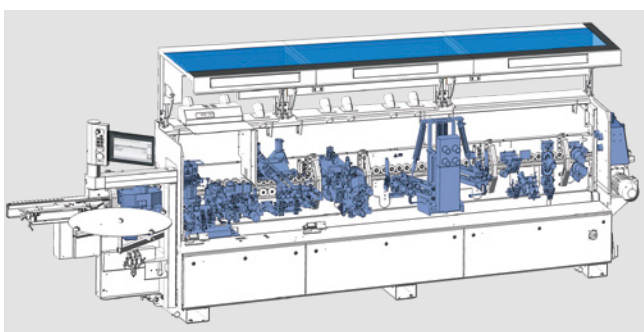
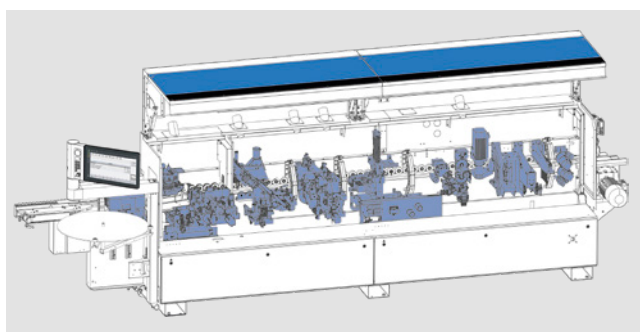
Compensazione ottimale di pellicole protettive



DATI TECNICI DELLA SERIE EDGESEQ S-300

	Modello 1430 FC	Modello 1440 FC	Modello 1450 FC	Modello 1450 FGC
Lunghezza totale (mm)	4.773	5.273	5.773	5.773
Avanzamento (m/min)	8 – 14			
DIMENSIONI DI LAVORO				
Larghezza pezzo (mm) * con spessore pezzi 8 – 22 mm	70			
Spessore pezzo (mm)	8 – 60			
Spessore bordo in rotolo (mm)	0,3 – 3			
Spessore bordo strisce / listelli (mm)	0,4 – 8			

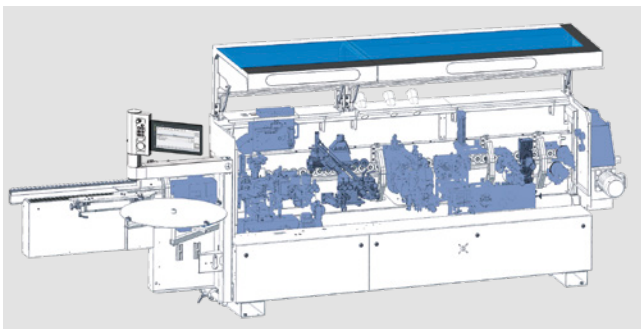
* in funzione degli spessori dei pezzi

**Modello 1430 FC****Modello 1440 FC****Modello 1450 FC****Modello 1450 FGC**

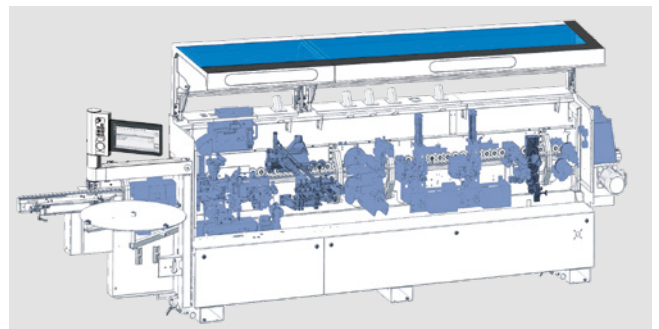
DATI TECNICI DELLA SERIE EDGETEQ S-300

	Modello 1430 HF	Modello 1440 HF	Modello 1440 E	Modello 1450 E	Modello 1440 AT
Lunghezza totale (mm)	4.773	5.273	5.573	6.075	5.573
Avanzamento (m/min)	8 – 14				
DIMENSIONI DI LAVORO					
Larghezza pezzo (mm) * con spessore pezzi 8 – 22 mm	70				
Spessore pezzo (mm)	8 – 60				
Spessore bordo in rotolo (mm)	0,3 – 3				
Spessore bordo strisce / listelli (mm)	0,4 – 8				

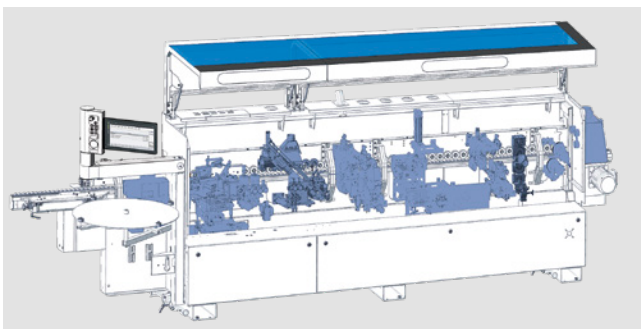
* in funzione degli spessori dei pezzi



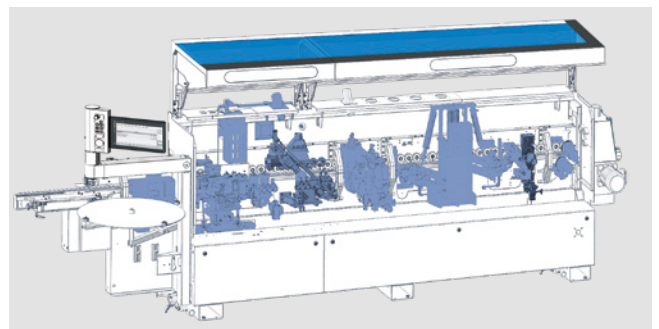
Modello 1430 HF



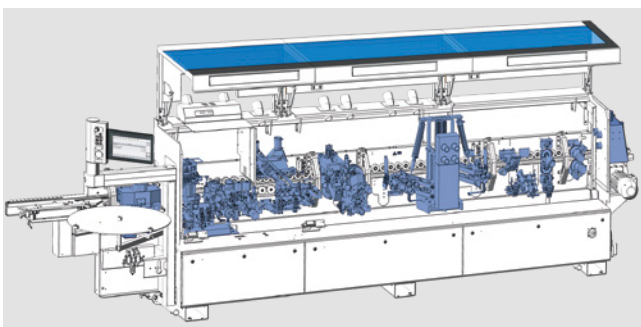
Modello 1440 HF



Modello 1440 E



Modello 1440 AT



Modello 1450 E



App e assistenti digitali. Un supporto rapido e semplice nell'ambiente delle macchine.

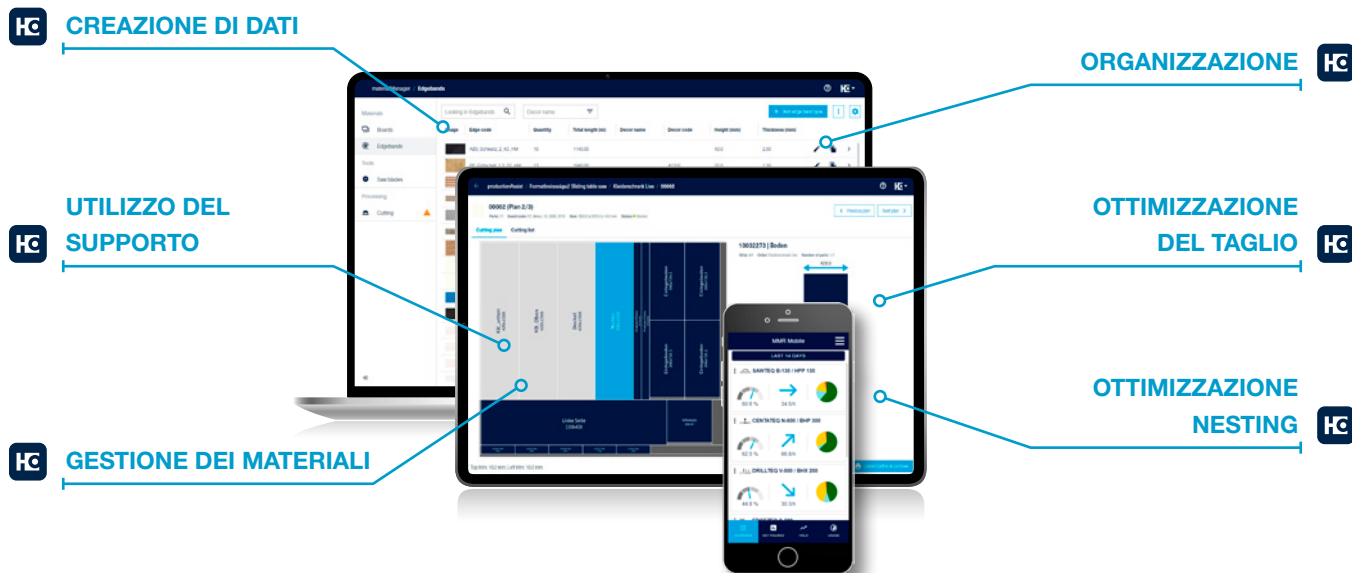
C'è chi usa ancora carta e penna per creare i propri schemi di taglio. Però, se vuole sapere che tempo fa, si affida allo smartphone anziché guardare fuori dalla finestra. Ci siamo chiesti: perché non combinare il meglio da entrambi? Grazie alle nostre applicazioni e soluzioni digitali, semplifichiamo il vostro lavoro di tutti i giorni: macchine, materiali, utensili, schemi di taglio, componenti – avete sempre tutto a portata di mano o sulla scrivania.

Più info su
digital.homag.com



ABBIAMO SVILUPPATO PER VOI SOLUZIONI EFFICACI E INTELLIGENTI:

- ✓ Investimenti sempre ridotti
- ✓ Sempre aggiornati (non sono necessari update)
- ✓ Massima semplicità di utilizzo sempre (nessun software complesso)
- ✓ Sempre utili

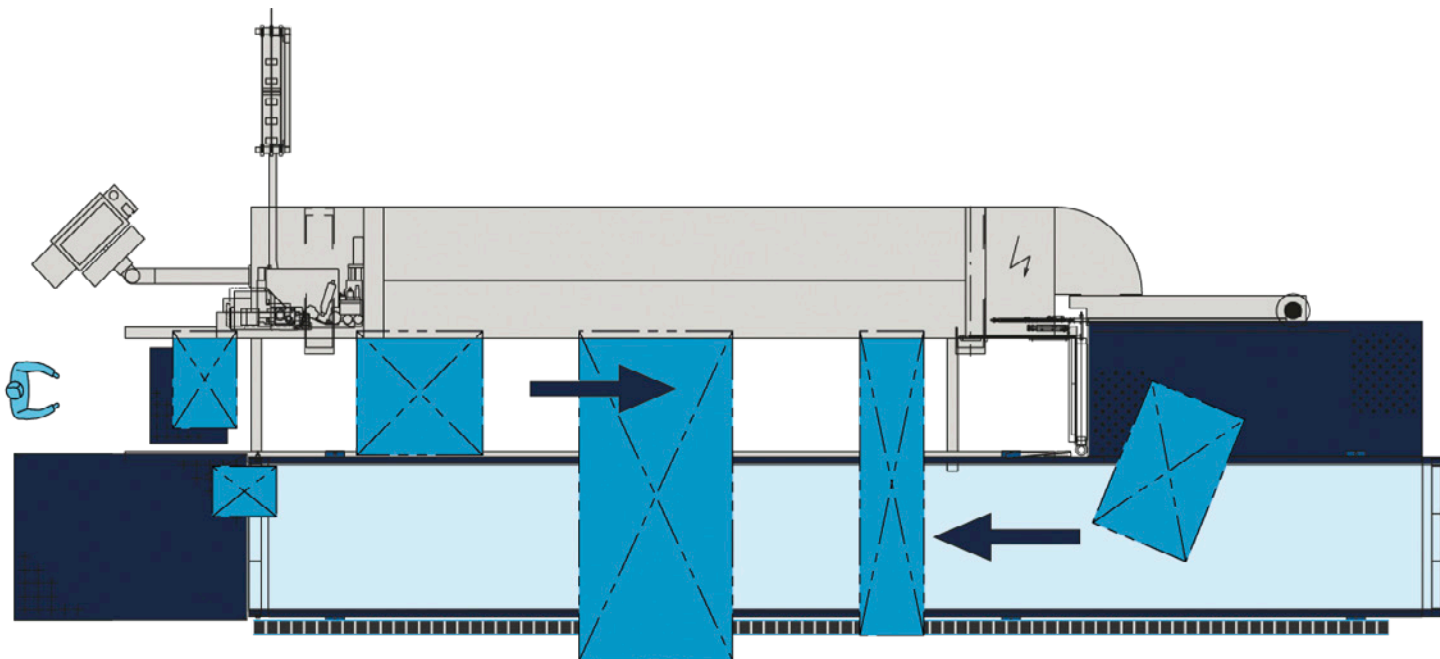


La macchina adatta alle vostre esigenze

Le macchine della serie S-300 offrono soluzioni complete per la produzione flessibile ed economica dei vostri prodotti. Che si tratti di mobili per il soggiorno, la camera da letto e la cucina, arredamenti per uffici funzionali, locali commerciali sofisticati o produzione in lotto 1 per

esigenze individuali, presso HOMAG troverete un'offerta ben studiata. Anche le tendenze attuali sono facili da implementare per voi e per i vostri dipendenti con queste macchine.





EDGETEQ S-500 con ritorno pezzi LOOPTEQ

Sistemi di ritorno LOOPTEQ O-200 e LOOPTEQ O-300: maggiore produttività per la vostra bordatrice

Il ritorno dei pezzi, quale ausilio indispensabile, rende la vostra HOMAG EDGETEQ ancora più redditizia. Il funzionamento con un solo operatore consente di ottimizzare il flusso di ritorno dei pezzi, permettendo un processo di produzione

snello ed efficiente. La vostra macchina HOMAG della serie EDGETEQ S-300 è combinabile a piacere con questo ritorno. Particolarmente adatto per i clienti con pezzi piccoli, stretti e di medie dimensioni.

I vantaggi a colpo d'occhio

- **Rapido ritorno di investimento: si calcola già a partire da 9 ore di tempo di utilizzo alla settimana**
- **Organizzazione flessibile del personale addetto – grazie all'economico funzionamento con un solo operatore**
- **Lavoro ergonomico: movimentazione manuale dei pezzi ridotta al minimo**
- **Migliore controllo della qualità – reazione rapida in caso di adeguamento dei materiali**

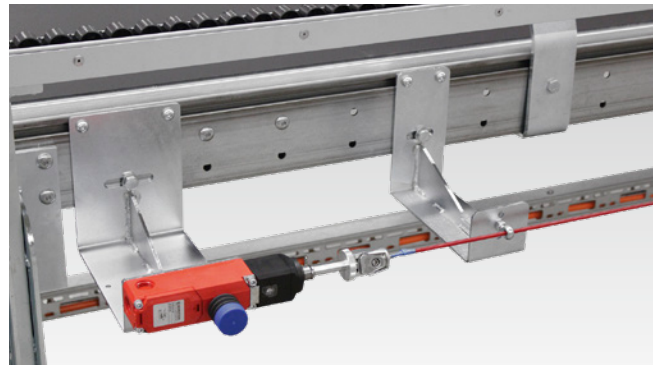
Dati tecnici

	LOOPTEQ O-200	LOOPTEQ O-300 TFU 140/20	LOOPTEQ O-300 TFU 140/25
Lunghezza pezzo (mm)	300 – 2.500	300 – 2.500	240 – 2.700
Larghezza pezzo (mm)	50 – 1.450	60 – 800	60 – 1.000
Spessore pezzo (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60
LAVORAZIONE SU 4 LATI*			
Dimensioni min. pezzo (mm)	300 x 300	300 x 80	240 x 80
Dimensioni max. pezzo (mm)	1.450 x 1.450	2.000 x 800	2.500 x 1.000
VARIE			
Peso pezzo (max. kg)	50	50	50
Peso superfici (kg / m ²)	25	25	25

*I pezzi di grandi dimensioni nella lavorazione su 4 lati possono essere ricondotti indietro con ausilio manuale, durante lo spostamento trasversale e la rotazione, oppure possono essere espulsi.

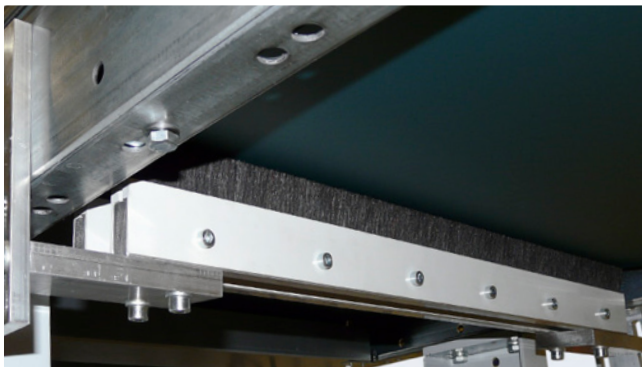
Inoltre

Il sistema di ritorno si ammortizza già entro l'anno e cioè a partire da 9 ore di utilizzo alla settimana!



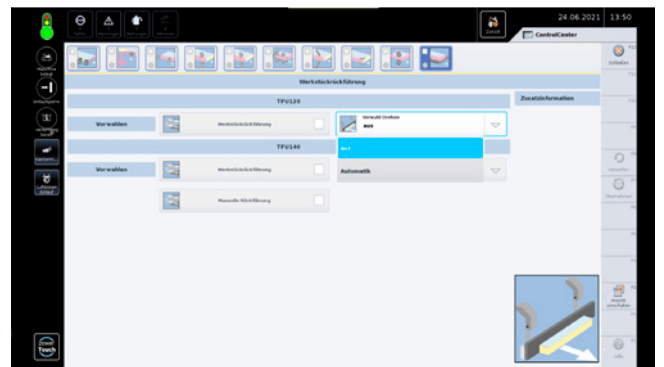
Dispositivo di sicurezza

Fune a strappo lungo il nastro di ritorno.



Pulizia nastro

Per una protezione ottimale contro polvere e trucioli.



Comando del sistema ritorno

I parametri per le modalità operative del ritorno sono integrati in powerTouch.

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

LIFE CYCLE SERVICES

Più performance, cicli più efficienti, assistenza più rapida, garanzia di disponibilità e maggiore "astuzia".

TEAM E DIMENSIONI

La più grande rete di servizi a livello mondiale del settore, con oltre 1.350 operatori del servizio di assistenza.

INSTALLAZIONE E MESSA IN ESERCIZIO

Per un avvio perfetto facciamo operare solo esperti qualificati.

UTILIZZO E COMANDO

Dopo un addestramento competente del personale addetto al comando intuitivo, app intelligenti aiutano a semplificare enormemente la vita dell'operatore.

MANUTENZIONE E RIPARAZIONI

Per far sì che tutto funzioni sempre senza intoppi, provvederemo a venire a controllare. Scegliete voi la frequenza e l'intensità dell'aiuto da fornirvi. È risaputo che prevenire è meglio che curare.

eSHOP E VANTAGGI ONLINE

Bastano pochi clic e il gioco è fatto.

Nei mercati disponibili, soprattutto per i ricambi vi sono esclusivi vantaggi online di cui vale la pena approfittare. shop.homag.com.

HOTLINE E RAGGIUNGIBILITÀ

In caso di urgenza, ci siamo sempre. Direttamente al telefono, in digitale tramite app e video o con il servizio in loco. Siamo vicini a voi con oltre 90 organizzazioni di assistenza regionali in tutto il mondo. Con oltre 35.000 pezzi di ricambio immediatamente disponibili, possiamo consegnare subito l'85% dei vostri ordini.

TRAINING E FORMAZIONE CONTINUA

Con training in presenza, online dal vivo o con eLearning, offriamo tutti i modi moderni per acquisire informazioni utili. Ogni anno eseguiamo oltre 4.000 corsi di formazione per i clienti. Per farlo, siamo presenti in 19 paesi con i nostri centri di formazione.

AGGIORNAMENTO E MIGLIORAMENTO

Il nostro programma di aggiornamento è organizzato su misura per la vostra macchina. Su richiesta, valutiamo i vostri dati e vi consigliamo il passo successivo.

ANALISI E SOSTENIBILITÀ

Su richiesta, analizziamo tutti i vostri processi con strumenti e procedimenti rinomati (LeanSixSigma). Per farlo, disponiamo di un grande team di esperti certificati.

FINANZIAMENTO E CONSULENZA

Offriamo soluzioni di finanziamento personalizzate in tutto il mondo. Oltre 60 anni di esperienza e una fitta rete di partner, tra cui prestigiose banche e compagnie assicurative, ci aiutano a trovare la soluzione giusta per voi. Sempre trasparenti e affidabili durante lo svolgimento.



Aiuto rapido:

percentuale di casi risolti
dalla nostra hotline pari al 94%

Esperti vicino a voi:

1.350 tecnici di assistenza
in tutto il mondo

Facciamo la differenza:

>1.000 spedizioni
di pezzi di ricambio in tutto
il mondo ogni giorno

Nessun altro ha tutto questo:

>150.000 macchine con
documentazione elettronica
disponibile in 28 lingue in eParts



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION