

inspiration

Maggio 2019

HOMAG

YOUR SOLUTION

LIGNA

2019

**Hannover, padiglioni 13 & 14
27 - 31 maggio 2019**

Il nostro impegno: la
soluzione per Voi



HOMAG ALLA LIGNA 2019

Gli highlight

Ecco cosa vi aspetta da HOMAG ad Hannover dal 27 al 31 maggio.

2

PADIGLIONI

50

MACCHINE

5.000

METRI QUADRATI

PADIGLIONE 14

- **Concetti integrati e completi di isole di produzione** in diverse classi di rendimento per aziende di tutte le dimensioni
- **Software e soluzioni digitali** da vedere dal vivo
- **Service lungo l'intero ciclo di vita:** nuovi servizi, che tengono conto delle diverse esigenze dell'artigianato e dell'industria
- **Tecnica di finitura con soluzioni nuove ed ottimizzate** per levigatura, verniciatura e nobilitazione
- **Produzione di elementi da costruzione** e tutto sulle più recenti soluzioni di automatizzazione per la costruzione di case prefabbricate
- **Nuove macchine singole** (bordatura e

lavorazione CNC, sezionatura di pannelli)

- **InnovationCenter – soluzioni per il futuro dal 1960:** un viaggio nel tempo attraverso le pietre miliari tecnologiche della produzione di mobili e una rassegna di soluzioni intelligenti e innovative per il futuro
- **powerTouch2:** il comando macchina della nuova generazione

PADIGLIONE 13

- **Novità da WEINMANN:** la tecnologia più recente per l'inserimento totalmente automatico di materiale isolante sfuso in strutture a telai di legno

Ulteriori informazioni:
www.homag.com/ligna



IERI L'ATLANTE, OGGI IL NAVIGATORE.

Passo dopo passo alla soluzione complessiva.

Un tempo per trovare il percorso giusto si sfogliava l'atlante geografico, si studiava la cartina o si chiedevano indicazioni ai passanti. E oggi? Spesso ricorriamo allo smartphone per avere sempre a disposizione tutte le informazioni necessarie sul percorso. Se si presenta un ostacolo, riceviamo in tempo reale proposte alternative di come raggiungere rapidamente la destinazione con un altro tragitto. In privato ci serviamo spesso e volentieri di questi strumenti: perché non farlo anche nel lavoro quotidiano?

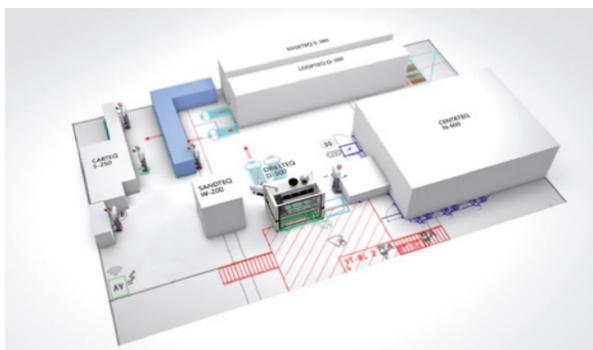
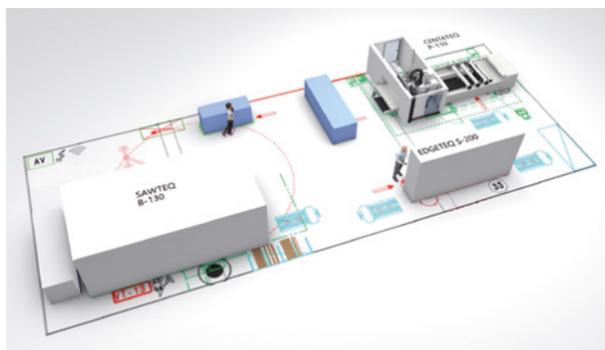
Con un pensiero particolare agli artigiani e alle medie imprese nel nostro stand nel padiglione 14 affrontiamo alcune domande fondamentali:

- Quali possibilità concrete offre già oggi la digitalizzazione alle piccole e media imprese?
- Quali semplici sistemi di assistenza e funzionalità possono aiutare l'artigiano, il falegname nel loro lavoro quotidiano?

- Come trova un'azienda i componenti giusti per il suo "laboratorio del futuro"?

Alla LIGNA presentiamo strumenti ben studiati, che possono facilitare le attività quotidiane con piccoli interventi e supportare i cicli di lavoro. **Una cosa è presto chiara: non è necessario investire in un sistema complessivo, basta scegliere singole macchine, hardware, software o assistenti digitali smart, che comunicano tra loro, e integrarli nel laboratorio dove sono più utili.**

Nell'esposizione tre nuovi sistemi integrati, in diverse classi di rendimento, illustrano dal vivo come ciò si possa realizzare concretamente.



Oggi è ancora un'idea, ma a partire della LIGNA sarà realtà: HOMAG mostra nel suo stand al padiglione 14 – appositamente per le imprese artigianali – come ogni azienda possa giungere passo dopo passo, integrando moduli singoli, fino alla soluzione complessiva.

SOLUZIONE 1: "PRIMI PASSI VERSO LA DIGITALIZZAZIONE: LA SOLUZIONE PER VOI"

SEMPLICEMENTE INIZIARE.

In quasi ogni impresa ci si è posti almeno una volta la domanda: "Da dove sarebbe meglio iniziare?" La risposta si trova in "Primi passi verso la digitalizzazione", la nostra soluzione per i laboratori. **Ottenere più trasparenza in produzione, riconoscere nuovi potenziali di ottimizzazione e migliorare i processi già esistenti.** Alla LIGNA si potrà vedere lo scenario che assicura tutto ciò. Un operatore segue un ordine in tutte le fasi della produzione e affronta diverse sfide:

- Come può ottenere i dati digitali relativi all'ordine da produrre?
- Come può utilizzare un software di ottimizzazione su una sezionatrice già esistente?
- Come può conservare una visione d'insieme su tutti i pezzi?
- Come può utilizzare i dati con continuità?

SOLUZIONE 3: "LA SOLUZIONE PER VOI PER ISOLE AUTONOME E COLLEGATE"

COMPLETAMENTE COLLEGATE.

Per le medie imprese del settore della lavorazione del legno presentiamo alla LIGNA isole di lavorazione modulari ed espandibili. Ogni isola è già di per sé una soluzione ideale per la lavorazione efficiente dei pannelli; il collegamento avviene mediante i sistemi di trasporto senza conducente (TRANSBOT). ControllerMES è il sistema di livello superiore per il controllo dei processi produttivi. **Alla fine vedrete un sistema di produzione completamente autonomo, automatizzato e adattabile per produzioni lotto 1 – dal taglio fino al mobile finito e imballato.**

SOLUZIONE 2: "LA SOLUZIONE PER VOI PER IL LABORATORIO DIGITALE E CONNESSO"

PASSO DOPO PASSO.

Nella soluzione "Laboratorio digitale e connesso" ogni macchina viene manovrata da un operatore.

Dal punto di vista organizzativo, le aree destinate alle operazioni preliminari di produzione, al parco macchine e ai banchi di lavoro sono separate tra loro. Parte dei dati degli ordini di cui dispongono gli operatori è in forma digitale.

Quindi gli operatori devono affrontare i seguenti compiti:

- Come si possono utilizzare dati digitali provenienti da sistemi diversi?
- È possibile gestire le scorte dei rotoli di bordi?
- Come si possono ordinare rapidamente altri componenti?
- Come si può assicurare che tutti i pezzi siano completi per la lavorazione al banco?
- Come si possono utilizzare i dati digitali per la lavorazione al banco?

Le imprese devono affrontare sfide differenti:

- Com'è possibile snellire le procedure di registrazione ordini?
- Come si realizzano le richieste dei clienti in modo ancora più efficiente e rapido?
- Come si può far fronte agli alti costi della manodopera e alla carenza di personale specializzato?
- Come si reagisce alla forte pressione della concorrenza e sui costi generata da un crescente consolidamento del mercato?

"Le risposte a queste sfide si potranno osservare dal vivo alla LIGNA. "

Oltre a una nuova tecnologia macchine, soluzioni di automazione e robotica, vengono impiegate anche soluzioni software e sistemi di assistenza digitali. Tra questi un nuovo configuratore per mobili, una cartella ordini digitale, diversi sistemi di assistenza per lo smistamento, per la gestione bordi o il montaggio e nuove funzioni del software di progettazione woodCAD|CAM.

Tutte le macchine esposte al nostro stand sono connesse con l'ecosistema tapio.

Vengono utilizzate applicazioni e sistemi di assistenza digitali come l'ottimizzazione del taglio "intelliDivide", un nuovo manager utensili, un manager materiale e la MachineBoard tapio, che fornisce la panoramica su tutte le macchine.

tapio
Partner



→ **tapio** partner:

Manager utensili e manager materiali

Sistemi di assistenza digitali per la gestione e l'organizzazione



Come si può configurare con maggiore efficienza la gestione di utensili e materiali ed evitare errori? Il nuovo manager utensili ed il nuovo manager materiali lo rendono possibile. Entrambi si basano sull'ecosistema tapio.

Il manager utensili: con il manager utensili in futuro sarà possibile una gestione chiara di tutti gli utensili di un'azienda, richiamare comodamente informazioni sui singoli utensili o addirittura caricarli direttamente sulla macchina. Alla LIGNA iniziamo con la gestione delle lame per le sezionatrici pannelli.

Diversi produttori hanno archiviato vari dati sulle proprie lame (ad es. tipo e geometria, numero di giri o anche restrizioni per tipi di materiale). L'operatore scannerizza il codice a barre sull'utensile con lo smartphone o il tablet.

Riceve le informazioni e può anche – se la sezionatrice è connessa a tapio – trasmetterle direttamente alla macchina. Il risultato: nessuna perdita di tempo nella ricerca dati e molti errori in meno.

Il manager materiali: qui i materiali vengono archiviati suddivisi in categorie, con le relative caratteristiche (ad es. truciolato grezzo, Alucobond, strutture leggere) e informazioni generali sugli spessori normalmente in commercio e il peso medio. L'operatore può quindi collegare i pannelli da lui finora gestiti a queste categorie.

BORDATRICE EDGETEQ S-240

Efficienza e rapidità: il nuovo modello entry-level con regolazione degli assi



Ancora più flessibile: la nuova macchina entry-level debutta alla LIGNA.

Una grande varietà di design e materiali combinata a profili diversi di bordi:

a tutto questo pensa la bordatrice EDGETEQ S-240 modello 1240. Offre una grande varietà di automazioni ad esempio nella zona di pressione, nel gruppo intestatore, nel gruppo refillatore e nel gruppo arrotondatore a 2 motori. Ciò semplifica il lavoro e fa risparmiare tempo nell'attrezzaggio.

Con l'automazione dei gruppi si effettuano adattamenti rapidi ed efficaci in funzione delle diverse esigenze. È anche possibile la lavorazione di tutti i tipi di colla PUR compreso. Qui si utilizza il sistema di applicazione della colla QA65N da sopra, che dispone di una facile funzione di pulizia e svuotamento

BORDATRICI SERIE EDGETEQ S-500

Più flessibilità: nuova struttura, più aggregati

Più equipaggiamento e quindi anche più flessibilità nell'incollaggio bordi sono assicurati dalla nuova serie EDGETEQ S-500 con velocità di avanzamento di 20 e 25 m/min. A partire dalla LIGNA le macchine possono essere equipaggiate anche con il gruppo fresa multiplo MS40, il gruppo fresatura sagomata multifunzione MF60 Servotrim, il gruppo di controfresatura BF40 e il gruppo raschiatore multiplo MZ40.

Altre particolarità: il nuovo gruppo di incollaggio AG12, da utilizzare a scelta con colla EVA o PUR, permette la lavorazione di singole strisce fino a 12 mm e nella versione di base ha un ingombro ridotto. La movimentazione del gruppo di incollaggio durante il cambio della colla e del colore è stato semplificato e offre la possibilità di svuotare il gruppo di incollaggio nella macchina. Ora l'alimentazione dei fluidi è disposta al di fuori della macchina, occupa poco spazio ed è facilmente accessibile. La possibilità di montare a posteriori altri aggregati sulle macchine, resa più semplice dalla nuova griglia perforata, offre ancora più sicurezza negli investimenti.



NOBILITAZIONE CON LA LAMTEQ F-200

Impianto di nobilitazione con movimentazione automatica: capace di tutto

Un'azienda che si occupa di rivestimenti oggi deve affrontare molte sfide. L'impianto di nobilitazione LAMTEQ F-200 con sistema di movimentazione offre il pacchetto di soluzioni completo.

Far fronte alla carenza di manodopera specializzata: tutte le attività che richiedono un più alto livello di qualifica vengono concentrate su un operatore macchina. Le attività più semplici possono essere svolte da un'altra persona.

Riduzione dei costi del personale: una movimentazione dei materiali parzialmente automatizzata riduce il fabbisogno di personale. Per far funzionare l'impianto servono solo due persone.

Protezione del personale: questo nuovo concetto evita il faticoso sollevamento e ribaltamento dei pezzi di grandi dimensioni e previene un eventuale affaticamento.

Costi di produzione ridotti:

un flusso di pezzi ottimizzato aumenta la produttività. Con le stesse risorse si possono laminare più pezzi.

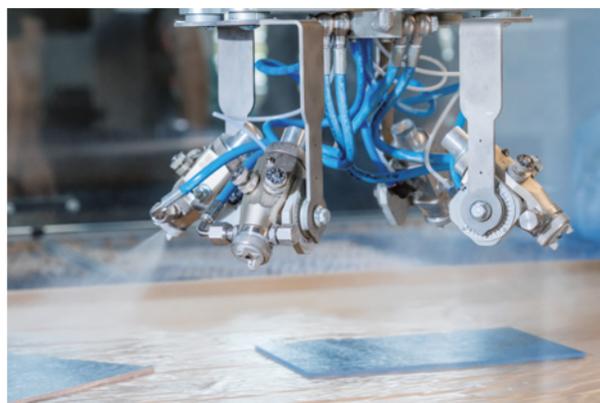


APP SURFACE: PER LAVORARE CON PIÙ EFFICIENZA

Nella lavorazione di superfici ora puntiamo anche sull'assistenza digitale. A partire dalla LIGNA nuove app supportano gli operatori nel lavoro quotidiano, aiutano a evitare gli errori e forniscono informazioni utili. **I nuovi tool: intelliCoating, intelliLaminating, intelliMoulding e intelliSanding.**

Soluzioni entry-level per la verniciatura sempre più vantaggiose

Next Generation: SPRAYTEQ S-100



A soli due anni dal lancio sul mercato, HOMAG presenta una spruzzatrice ottimizzata: SPRAYTEQ S-100. La nuova generazione offre a piccole e medie imprese ciò che finora ci si sarebbe aspettati da una macchina industriale.

Uno sguardo ai nuovi sviluppi:

Costi di produzione ridotti: grazie a modifiche strutturali si è ottenuta una velocità di trasmissione migliore. Ciò significa che sulla superficie del pezzo arriva una quantità ancora maggiore del materiale di rivestimento utilizzato. Al tempo stesso ciò aumenta anche la durata utile dei filtri.

Pulizia ridotta: grazie alla riduzione dell'overspray, l'operatore risparmia sul tempo da dedicare alla pulizia e può concentrarsi su attività che generano più valore aggiunto.

Condizioni di lavoro migliorate: Il sistema di scarico ottimizzato rende più silenziosi i ventilatori.

SUPERFICIE: YOU NEED IT, WE HAVE IT.

La SPRAYTEQ S-100 rappresenta il modello entry-level per la verniciatura a spruzzo automatizzata. Insieme agli specialisti degli impianti di verniciatura MAKOR, però, HOMAG offre ancora di più. Soluzioni per la verniciatura di superfici, profili e finestre in diverse classi di potenza. Ovviamente combinate con la tecnologia di applicazione, impianti di essiccazione e la movimentazione ergonomica dei materiali.

BORDATRICI SERIE EDGETEQ S-800 PROFILINE

Libertà di potenza e flessibilità nella bordatura a lotto 1

La nuova serie monoloto EDGETEQ S-800 profiLine è **efficiente e ideale per la produzione su commessa**. Consente un impiego molto flessibile, in quanto adatta a qualsiasi larghezza. Il nuovo sistema di alimentazione pezzi ha una velocità di avanzamento di 35 m/min e consente ottime prestazioni. L'unità di squadratura esegue il taglio parallelo, con un'angolazione precisa.

L'elevata produttività è assicurata anche dalla funzione "Attrezzaggio nell'intervallo". Il comando calcola l'intervallo di tempo necessario per il riattrezzaggio e blocca l'entrata della macchina per il tempo necessario. Uno svuotamento della macchina non è necessario. I gruppi servoassistiti ad alte prestazioni vengono impiegati nella finitura.

Il nuovo gruppo a scanalare SF25 Servo, in versione doppia, si impiega per scanalare e fresare battute

dall'alto, dal basso e lateralmente in lotto 1, compresa la lavorazione di scanalature Lamello. L'ottimizzazione della posizione delle scanalature assicura maggiori distanze dalla giunzione colla. Tutti questi gruppi di lavorazione consentono un rapido attrezzaggio, al fine di aumentare il numero di pezzi per turno.



Nuovo allrounder CNC: perfetto equilibrio tra ingombro e prestazioni



Per la nuova CENTATEQ P-210 si può scegliere tra teste a 3, 4 e 5 assi. Da subito è possibile anche l'incollaggio.

La nuova serie CNC CENTATEQ P-210 mostra per la prima volta dal vivo alla LIGNA ciò di cui è capace. Dotazione sorprendente per questa classe di rendimento: una struttura a portale con azionamento su entrambi i lati, la disposizione separata di testa a forare e mandrino di fresatura con 2 assi Z indipendenti, una separazione dinamica del tavolo per l'esercizio a pendolo e il sistema del vuoto a 2 circuiti con tecnica a doppio labbro per la regolazione in continuo dei dispositivi di bloccaggio. La CENTATEQ P-210 può essere dotata di 24 posizioni utensile, 21 mandrini di foratura verticali e 10 orizzontali al massimo, con bloccaggio mandrino brevettato. Da subito è possibile anche l'incollaggio. Ciò non ha influito sulle dimensioni di questa CENTATEQ, che richiede quasi lo stesso spazio d'installazione della sorella minore, la P-110, ed è liberamente accessibile da tre lati.

CENTRI DI LAVORAZIONE CNC SERIE CENTATEQ T-300

Doppio tavolo, doppia flessibilità



Il nuovo pantografo CNC CENTATEQ T-300 è il partner ideale per costruttori di arredi, produttori di mobili, costruttori di caravan o stand per esposizioni. La prestazione è sorprendente: [con quattro campi di lavoro, tre modalità di esercizio \(sincrono, indipendente,](#)

[accoppiato\) su due tavoli nesting e un solo comando](#), per la macchina è sufficiente un solo operatore. L'installazione richiede solo 64 m² e offre due mandrini di fresatura, due teste a forare completamente equipaggiate e due sistemi di cambio utensile combinati con la più moderna tecnologia di sicurezza e comando.

In totale l'utilizzatore può contare su un campo di lavoro di 1550 x 6400 mm. Entrambi i tavoli possono anche essere usati singolarmente, in esercizio alternato. Sulla CENTATEQ T-300 può anche essere installato un mandrino a 5 assi.

I nuovi standard nella tecnica di incollaggio

Gruppo di incollaggio powerEdge Pro Duo

Novità per l'incollaggio di parti sagomate: alla LIGNA viene presentato, per la prima volta al pubblico, il nuovo gruppo di incollaggio "powerEdge Pro Duo". Questo "tuttofare" supera tutte le sfide attuali e quelle che attendono in futuro i produttori di mobili. [La tecnologia: parametri definiti e controllabili in ogni punto del contorno.](#) Il risultato: bordi di qualità perfetta.

Forare, fresare e inserire: la lavorazione completa nella zona del bordo



Abbiamo inviato la DRILLTEQ D-500 a un laboratorio di tuning. Originariamente la macchina era stata concepita come integrazione alle lavorazioni CNC verticali (spesso nesting) e veniva impiegata per lavorazioni di perforazione orizzontali e/o per l'inserimento di tasselli. [A partire dalla LIGNA la DRILLTEQ D-510 può anche fresare](#) e quindi eseguire lavorazioni per le ferramenta di giunzione attuali, come per es. Lamello Clamex, e cerniere, come per es. Grass Tiomos. La macchina, a richiesta, può anche inserire direttamente molte ferramenta.

HOMAG e tesa sviluppano un nuovo procedimento

Tecnica di incollaggio per doppie finestre con sistema di costruzione integrale

Per realizzare la giunzione tra vetro e telaio oggi nella produzione finestre sono al centro dell'attenzione soprattutto i requisiti estetici e di protezione antieffrazione. Un motivo per HOMAG e tesa per sviluppare una soluzione che assicuri un processo produttivo semplice e sicuro. **Al tempo stesso questo procedimento è il requisito per la fabbricazione di finestre con sistema di costruzione integrale.**

Il nucleo del nuovo procedimento è l'applicazione integrata del nastro adesivo tesa® ACXplus, che viene inserito nel telaio della finestra già dopo la piallatura. Dopo la lavorazione CNC si può verniciare la finestra, nastro adesivo incluso, così da ottenere una giunzione di colore identico.

Al termine dell'operazione si sfilta semplicemente la pellicola protettiva del nastro adesivo e si inserisce la finestra. Non è più necessario sigillare il pannello con il silicone.



Profili sottili e 20% in più di vetro: il nuovo procedimento sviluppato da HOMAG e tesa rende gli ambienti più luminosi.

CARATTERISTICHE DELLE FINESTRE CON SISTEMA DI COSTRUZIONE INTEGRALE:

- **Più luce nell'ambiente:** profili più sottili delle ante consentono di avere anche il 20% di vetro in più.
- **Look moderno:** con il montaggio a filo nella spalletta, il telaio è praticamente invisibile.
- **Ridotti costi di manutenzione:** il pannello e il telaio sono fissati saldamente tra loro e non si spostano. Nessun "assestamento" dell'anta.
- **Maggiore protezione antieffrazione:** il pannello non può essere staccato dal telaio dell'anta e rende più rigido il telaio. Quindi risulta meno cedevole in caso di tentativo di effrazione.
- **Elevato isolamento termico:** il telaio sottile assicura alla finestra ottimi valori U.

Produzione di quadrotti per finestre: automatizzata ed ergonomica

Alla LIGNA presentiamo la piallatrice MOULDTEQ M-300 per la prima volta in combinazione con un dispositivo di ritorno: il comando a un solo operatore nella produzione di finestre, più economico che mai. La pialla è dotata di 6 mandrini di lavorazione, ciascuno dotato di un comando separato e quindi di una propria regolazione del numero di giri. Tutti i mandrini sono dotati di bloccaggio proLock che permette un attrezzaggio notevolmente più semplice e

veloce. Dopo la lavorazione, il dispositivo di ritorno prende i pezzi, li singolarizza e li trasporta di nuovo all'operatore.

Tanti sono i vantaggi: un flusso di materiali ottimizzato, un processo di produzione snello, un'organizzazione del personale ottimizzata e comandi decisamente più ergonomici.



Un salto di qualità per l'isolamento

Ponte multifunzione WALLTEQ M-380 insuFill

Il "collo di bottiglia" di una produzione di elementi automatizzata finora è stato l'applicazione dell'isolamento. Grazie al ponte multifunzione WALLTEQ M-380 insuFill di WEINMANN, con piastra di soffiatura integrata, ormai è un problema del passato.

Il materiale isolante sciolto viene inserito, in modo completamente automatico, razionale e con controllo visivo finale negli elementi a telaio di legno. Durante il processo il ponte multifunzione posiziona automaticamente la piastra di soffiatura e le trasmette i dati delle operazioni preliminari di produzione (ad es. geometria e dimensioni dei pezzi, tipo e quantità di materiale isolante). La piastra di soffiatura riempie allora ogni vano con il materiale isolante, come un'unità autonoma. Un processo di soffiatura controllato garantisce che la compattazione del materiale isolante, applicato in modo rapido e uniforme, sia conforme alle prescrizioni del produttore.

I vantaggi nella pratica:

- alta qualità dell'isolamento, costante e certificabile
- grande flessibilità nella scelta dei materiali isolanti
- cicli di lavoro ergonomici e una produzione di polvere decisamente inferiore
- riduzione del lavoro per lo stoccaggio e la manipolazione dei materiali isolanti
- grandi risparmi di materiale grazie alla riduzione degli scarti



Live alla LIGNA: il ponte multifunzione con piastra di soffiatura. Padiglione 13, stand C26



Automatizzazione nella costruzione di case

Per la costruzione di case prefabbricate oggi esistono linee di produzione completamente automatizzate che svolgono tutti i passi del processo – dalla realizzazione di costruzioni a traliccio a soluzioni per la modularità, fino al finishing. Oggi è possibile grazie a robot integrati. Automatizzano tutta la movimentazione dei materiali. Così il processo completo - dal rivestimento dei pezzi grezzi fino al caricamento degli elementi finiti - è del tutto automatizzato.

Quali sono i compiti del robot?

- Presa e deposito di componenti pesanti
- Trasferimento della completa struttura dei montanti per la realizzazione della costruzione a traverse
- Prelievo dei montanti dalle posizioni di ritiro e collocazione nella costruzione a traverse

La nuova soluzione TeleService del futuro

Assistenza più rapida grazie a intelliServiceNet



Con TeleServiceNet i nostri specialisti HOMAG sono già oggi al vostro fianco, via telefono, per tutte le questioni relative alla tecnologia delle macchine. Con intelliServiceNet portiamo ora questo servizio a un livello tecnologico più alto, creando così una moderna connessione TeleService. L'utilizzatore contatta come di consueto l'addetto del TeleService tramite la app ServiceBoard, via telefono o per e-mail.

Il vantaggio: un aiuto per l'utilizzatore ancora più rapido e mirato.

Cosa c'è di nuovo? In futuro l'operatore potrà visionare tramite un portale web gli interventi precedenti del TeleService. Inoltre intelliServiceNet offre più ampie possibilità di diagnosi nonché l'impiego di ServiceApp, ad esempio in materia di Predictive Maintenance. Ma anche l'operatore HOMAG ha dei vantaggi: grazie all'accesso a informazioni sulla macchina (come ad es. temperature e correnti) inizia a cercare una soluzione già prima di essere contattato dall'utilizzatore. Così l'errore può essere eliminato più rapidamente.

UNA COMBINAZIONE PERFETTA: IPACKAGE E L'APP SERVICEBOARD

Nessuna sorpresa. Tutto sott'occhio.

PANORAMICA DEI VANTAGGI:

- Assistenza completa, con ispezioni e TeleService, a un convincente rapporto prestazione prezzo.
- Un tempestivo riconoscimento dell'usura evita interruzioni non pianificate.
- Manutenzione preventiva grazie a ispezioni periodiche.
- La quota di successo del TeleService è superiore al 90%, se necessario viene inviato un tecnico dell'assistenza entro 24 ore.
- App ServiceBoard gratuita per un veloce riconoscimento errori, collegamento diretto con l'interlocutore e una panoramica veloce su tutti i casi.

La macchina si guasta, e la produzione si arresta. Abbiamo lo strumento adatto contro questo tipo di sorprese: iPackage, il contratto Service a prezzo fisso. Oltre al flatrate del TeleService, l'iPackage comprende un'ispezione annuale, costi di trasferta e l'app ServiceBoard inclusi. Così si ha tutto sotto controllo: si riconoscono tempestivamente usura e necessità di manutenzione, si programmano in tempo utile ispezioni e prestazioni del Service. Ciò permette di evitare guasti inattesi delle macchine.

iPackage: assistenza con garanzia di successo.

Con il TeleService i nostri specialisti sono a vostra disposizione via telefono per tutte le questioni relative alla tecnologia della macchina. Viene utilizzata anche l'app ServiceBoard. L'utilizzatore può trasmettere il proprio caso a HOMAG per la diagnosi video wireless. Così il

nostro specialista riconosce rapidamente eventuali errori e spesso li può eliminare immediatamente. Inoltre può fornire istruzioni, filmati o disegni 3D via cellulare.



POWERTOUCHE2: NEXT GENERATION

Il comando macchina ancora più rapido e comodo



A partire dalla LIGNA le macchine HOMAG saranno dotate di un comando macchina di nuova generazione: il powerTouch2

Con il powerTouch HOMAG rivoluzionò nel 2013 l'approccio al comando macchina. Ora abbiamo adattato la filosofia di utilizzo del touchscreen alle esigenze di oggi. Il comando è semplicissimo: molte funzioni sono simili a quelle di uno smartphone o un tablet.

Il comando macchina adesso è...

...ancora più intuitivo: lo schermo powerTouch2 è suddiviso in modo chiaro e comprensibile. Il design dei menu permette di individuare con un colpo d'occhio tutti gli elementi fondamentali.

...ancora più rapido: durante l'immissione dati adesso l'operatore risparmia fino al 30% del tempo. Ma come? Mediante nuove funzionalità come il completamento automatico delle parole, una tastiera popup che può rimanere sempre aperta, e funzioni simili a quelle di Windows, come la selezione delle azioni più frequenti direttamente tramite il pulsante Avvio.

...ancora più comodo: abbiamo migliorato la finestra semaforo. Adesso potete gestire l'approntamento alla produzione della macchina, selezionando le azioni direttamente con l'icona semaforo.