

inspiration

März 2018

HOMAG

YOUR SOLUTION

Design trifft digital.

N0401 G01 X420.3770 Y174.4666 Z15.5804

N0348 G01 X422.8973 Y174.0967 Z23
N0349 G01 X423.3317 Y173.3213 Z23



N0401 G01 X420.3770 Y174.4666 Z15.5804



**Die neue HOMAG
Maschinengeneration auf der
HOLZ-HANDWERK
2018!**



N0401 G01 X420.3770 Y174.4666 Z15.5804

N0401 G01 X420.3770 Y174.4666 Z15.5804

N0374 G01 X421.2567 Y174.7498 Z19
N0375 G01 X422.1361 Y174.6208 Z19

DESIGN TRIFFT DIGITAL

Die neue HOMAG Maschinengeneration



Wir geben der digitalen Zukunft ein Gesicht.

**Erleben Sie unsere
neuen Maschinen auf
der HOLZ-HANDWERK
in Halle 10.0.**

Wir freuen uns, Ihnen in diesem Jahr bei der HOLZ-HANDWERK ein ganz besonderes Highlight bieten zu können: die Premiere unserer neuen Maschinengeneration. Nach der Devise „Design trifft digital“ haben wir alle Maschinen für Sie noch intuitiver, moderner und einzigartiger gestaltet – darüber hinaus sind unsere Anlagen ab jetzt einfach und schnell mit dem Ökosystem tapio vernetzbar. Ob und wann Sie diese Funktion nutzen möchten, entscheiden Sie selbst. Durch das fortschrittliche, ganz auf die Funktion ausgerichtete Design wird die Maschinenbedienung zu einem besonderen Erlebnis und die Innovationskraft Ihres Betriebes noch stärker sichtbar. Ein klares Statement an Ihre Kunden – und an Ihren Wettbewerb.

[Machen Sie sich selbst ein Bild von unserer Maschinenteknik im neuen Design und besuchen Sie uns auf der HOLZ-HANDWERK vom 21. - 24. März.](#)



Intuitive Nutzerführung dank einer übersichtlichen Maschinen-
gestaltung und optischer Akzente an der Maschine.

Neue Produktnamen: einfach und verständlich

Neben der Neugestaltung des Maschinendesigns haben wir auch unsere Produktnamen für Sie klarer strukturiert: Ab sofort trägt jede Maschine ihre Funktion direkt im Namen. So finden Sie sich in unserer Produktwelt viel einfacher zurecht. Zum Beispiel finden Sie unsere Kantenleimmaschinen auf der HOLZ-HANDWERK unter der Bezeichnung EDGETEQ, die Maschinen aus dem Bereich Sägetechnik tragen nun alle den Namen SAWTEQ.



Detaillierte Informationen zu den neuen Namen unserer Produkte und weitere Beispiele finden Sie hier: www.homag.com/design-trifft-digital



Immer eine Lösung voraus

Damit Sie Ihre Ziele erreichen, gehen wir neue Wege.

Um Sie auf dem Weg in die digitale Zukunft optimal begleiten zu können, gehen wir dem Markt einen Schritt voraus. Das bedeutet, dass wir Ihnen die passende „High Tech“-Maschine bieten, darüber hinaus aber auch auf Sie zugeschnittene, ganzheitliche Lösungen. Ob traditioneller Handwerksbetrieb, Losgröße 1 oder industrielle Serienfertigung: Wir sind als Partner an Ihrer Seite und sichern gemeinsam mit Ihnen Ihre Wettbewerbsfähigkeit.

Weil wir die Zusammenhänge in den Betrieben von Grund auf kennen, können wir zielgerichtet auf Ihre Bedürfnisse eingehen. Zum Beispiel mit tapio-ready Maschinen, maßgeschneiderter Software oder den Leistungen aus unserem globalen Service-Netzwerk. Gemeinsam mit Ihnen gestalten wir die Trends von morgen und finden für jede Herausforderung genau Ihre Lösung.

**Fortschritt beginnt
beim Design. Entdecken
Sie unsere neue
Maschinengeneration!**

Unsere Highlights

Das erwartet Sie auf der HOLZ-HANDWERK vom 21. - 24. März.

Neue Maschinen:

In modernem Design, vernetzbar mit der Cloud

Die „Autonome Zelle“:

Erstes autonom arbeitendes Werkstattkonzept

Neue Plattenaufteilsäge:

Mehr Durchsatz und Ergonomie

Maximale Kantenqualität für alle Leistungsklassen

Einzelteilfertigung für Fenster:

Komplettlösungen vom Hobeln bis zur Lackierung

Transparenz in der Werkstatt:

Fertigungsleitsystem ControllerMES

Neues aus der digitalen Zukunft:

Das Ökosystem tapio und neue „Digital Products“

Erfahren Sie mehr: www.homag.com/hhw



„Autonome Zelle.“

HOMAG zeigt erstes autonom arbeitendes Werkstattkonzept

1

WERKSTATT

3

ZELLEN

1.000

MÖGLICHKEITEN

Auf der HOLZ-HANDWERK ist sie live in Aktion: Die erste Werkstatt, die völlig autonom arbeitet. Sie besteht aus zwei Zellen, die in sich bereits vollautomatisiert sind. Verbunden werden diese durch autonom arbeitende Helferlein: Im Einsatz sind Fahrerlose Transportfahrzeuge (FTF), die die Organisation der Teile-Logistik zwischen den Zellen übernehmen.

Die „Autonome Zelle“ kann ihre Flexibilität sowohl im Handwerk als auch in der Industrie, in der Serien- und Losgröße-1-Produktion voll ausspielen und eröffnet bisher nie da gewesene Optionen in der zukünftigen Fertigung.

ZELLE 1 KANTEN-HIGHTECH MIT INTEGRIERTEM WERKSTÜCKHANDLING

Die Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-500 (bisher KAL 370 profiLine) ist in Kombination mit der Rückführung LOOPTEQ O-600 (bisher TFU 521) maximal flexibel.

Die neue EDGETEQ S-500 eröffnet neue Möglichkeiten. Hochflexibel wechselt sie zwischen 3 Profilen und Fase und verfügt gleichzeitig über 3 Kantenanleim-Verfahren (s. Seite 6). Damit die Zelle jedes Werkstück richtig bearbeiten kann, wird jedes Teil im Vorfeld mit einer digitalen Identität (Barcode) ausgestattet.

Den vollautomatisierten Teilefluss übernimmt die Werkstückrückführung LOOPTEQ O-600. Hier wurde die Rückführung mit einer Stapelanlage kombiniert – so können fertige Werkstücke ausgeschleust oder automatisch abgestapelt werden. Das erledigt das Portal mit breitenabhängiger Drehfunktion und neu entwickelter Vakuum-Traverse für schonendes Handling. Miteinander vernetzt sind die Rückführung und die Kantenanleimmaschine durch die Zellensteuerung woodFlex.

ZELLE 2 ROBOTERHANDLING AN VERTIKALER CNC-BEARBEITUNGSMASCHINE

Verfügbarkeiten von annähernd 100 %, eine hohe Wiederholgenauigkeit und punktgenaues Teilehandling: Roboter sind zuverlässige Partner und erhöhen die Wirtschaftlichkeit der Produktion. Auf der HOLZ-HANDWERK übernimmt ein 6-Achs-Roboter das automatisierte Teilehandling beim vertikalen Bearbeitungszentrum DRILLTEQ V-500 (bisher BHX 200). Die Integration in die Zellensteuerung erlaubt eine sehr einfache Bedienung des Roboters. Zusätzlich lassen sich neue Werkstücke oder auch Funktionen wie Ausrichten, Validieren und Wenden der Teile einfach in den Prozess integrieren.

ZELLE 3 FLEXIBLE VERKETTUNG DURCH FAHRERLOSE TRANSPORTFAHRZEUGE

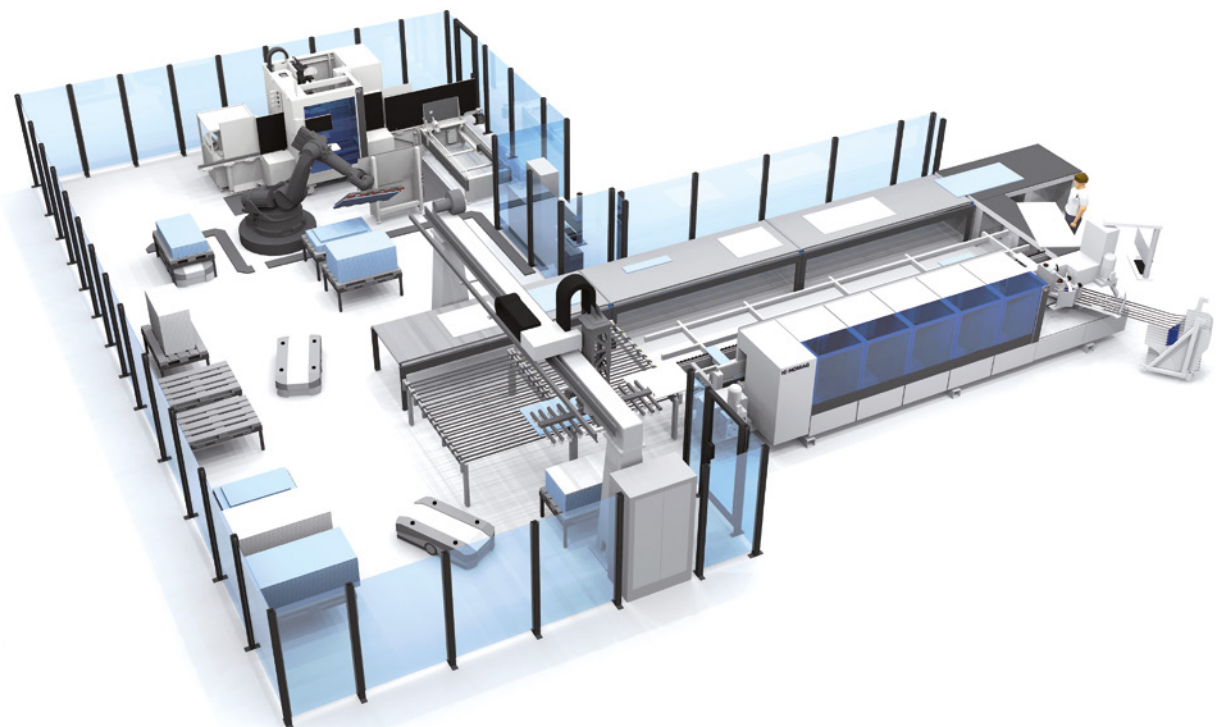
Kleine, autonom arbeitende Logistik-Helfer verbinden die beiden vollautomatisiert arbeitenden Zellen: Im Einsatz sind Fahrerlose Transportfahrzeuge (FTF), die die Bohrzelle mit fertig bearbeiteten Stapeln aus der Kantenzelle versorgen.

SOFTWARE SMARTE VERNETZUNG DER ZELLEN MIT DEN FAHRERLOSEN TRANSPORTFAHRZEUGEN (FTF)

Den Schlüssel zur vernetzten Kommunikation in der Zelle bildet das HOMAG Fertigungsleitsystem ControllerMES. Es kommuniziert übergreifend mit den einzelnen Steuerungen der automatisierten Kantenzelle und der CNC-Roboter-Zelle sowie mit der Steuerung der FTF. Hier kommt die „AGV-Zellensteuerung“ (AGV = Automated Guided Vehicle) zum Einsatz. Diese ist eng mit einem Flottenmanager verbunden, der die komplette Planung der Fahrtrouten der FTF übernimmt.

Die Vorteile der „Autonomen Zelle“

- Kombination von Prozesswissen der Holzbearbeitung und FTF-Technologie
- Materialverwaltung aus einer Hand
- Bereit für die Anbindung an tapio
- Flexible Verkettung von Bearbeitungszellen: Räumliche Flexibilität, keine starre Verkettung durch Rollenbahnen
- Kurzfristiges Reaktionsvermögen: Einfache, nachträgliche Änderungen des Produktspektrums und der Bearbeitungsreihenfolge



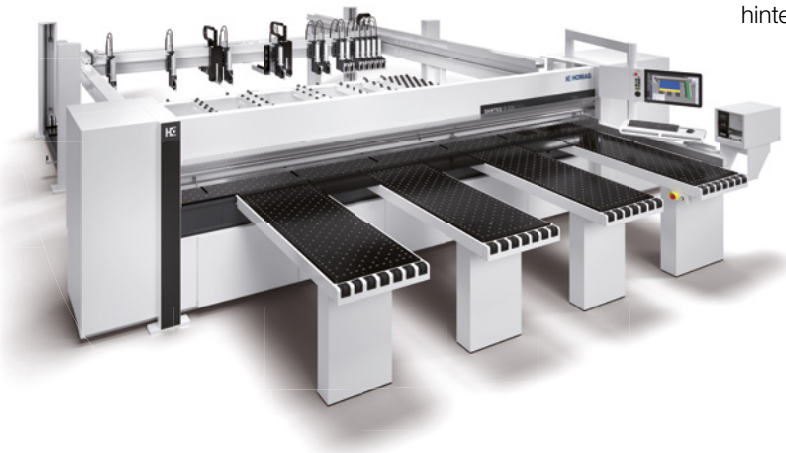
Wie funktioniert der Materialfluss in der Zelle? Das sehen Sie hier:
www.homag.com/autonome-zelle



Neue Säge mit Hubtisch für das Handwerk

Die kompakte Handwerks-Baureihe 2 wird um ein Modell mit integriertem Hubtisch erweitert: die neue SAWTEQ B-200 (bisher HPL 200). Der Vorteil? Die SAWTEQ B-200 verfügt genau wie das bisherige Grundmodell HPP 200

über einen Sägeblattüberstand von 60 mm – optional auch mehr. Doch dank des integrierten Hubtisches ist sie technisch wesentlich leistungsstärker als die zur Baureihe gehörende Einzelsäge. So kann der Hubtisch gleich mit ganzen Plattenpaketen beschickt werden, die dann einzeln und automatisch für den Zuschnitt auf den hinteren Maschinentisch geschoben werden. Das spart Zeit, verbessert die Ergonomie und beschleunigt die Produktion.



NEUE HIGHLIGHTS DER SAWTEQ B-200 AB DER HOLZ-HANDWERK:

- Sägeblattüberstand 95 mm oder 80 mm anstatt 60 mm (optional)
- Moderne High-End-Maschinensteuerung CADmatic 5 im Standard – mit Assistenzgrafik, die den nächsten Arbeitsschritt anzeigt
- intelliGuide Basic und Abstapelmodul LITE optional erhältlich – für einfaches und ergonomisches Handling und Abstapeln
- Luftkissentische mit 800 mm Breite (für ein ergonomischeres Handling bei großen und schweren Platten)

EINFACH UND ÜBERSICHTLICH

Die neue Sägensteuerung CADmatic 5

Mit der neuen Version der Software CADmatic 5 setzen wir auf Einfachheit und Übersichtlichkeit in der Sägenbedienung. Doch was sind die neuen Features?

Herr Mömesheim, was verbirgt sich hinter dieser neuen Sägensteuerung?

Wir haben die Bedienoberfläche komplett neu entwickelt. Wir setzen auf stark optimierte Abläufe, die die Bedienung der gesamten Maschine noch ergonomischer machen. Bei der Entwicklung der neuen Steuerungssoftware flossen Kundenideen mit ein – wir sind also sehr praxisorientiert unterwegs.

Was ist für den Bediener jetzt einfacher als vorher?

Wir haben diverse Funktionsbereiche zusammengefasst, um die Bedienung zu erleichtern. Zum Beispiel kann die Navigation zwischen verschiedenen Ansichten jetzt durch Wischen erfolgen – so, wie man es von mobilen Geräten gewohnt ist. Komfortable Features für das Sortieren, Finden oder Aufräumen von Daten sorgen darüber hinaus für mehr Übersichtlichkeit.

Wer profitiert von CADmatic 5?

Bereits heute verfügen alle HOMAG Sägen der Baureihen 3, 4, 5 und 6 über CADmatic 5. Ab der Messe HOLZ-HANDWERK gilt dies dann auch für die Baureihe 2 und die SAWTEQ B-130 (bisher HPP 130).

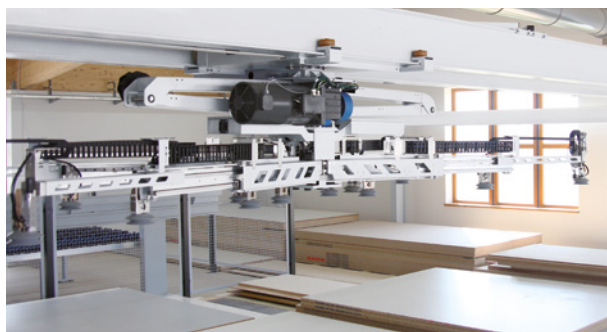


„CADmatic 5 in 3 Worten? Einfach. Ergonomisch. Intuitiv. Einfach, weil alle wichtigen Funktionen nur einen Klick entfernt sind. Ergonomisch, weil der Bediener alles dort findet, wo er es erwartet. Intuitiv, weil sich die meisten Features von selbst erklären.“

Arne Mömesheim, Produktmanagement Software
Panel Dividing

JETZT AUCH AUF KLEINSTEM FLÄCHENLAGER

Saugtraverse in X-Geometrie



Das Highlight des STORETEQ S-200 ist die Kombination mit der Saugtraverse ST 71.

Ab sofort haben Sie auch mit dem Kleinsten der HOMAG Flächenlager die maximale Flexibilität im Transport verschiedener Materialien. Grund dafür ist die Kombination des Flächenlagers STORETEQ S-200 (bisher TLF 211) mit der Saugtraverse ST 71 in X-Geometrie – zweifelsfrei das Highlight in der Lagertechnik auf der HOLZ-HANDWERK. Damit eröffnet das STORETEQ S-200 viele der herausragenden Möglichkeiten, wie sie bisher nur das nächstgrößere Modell STORETEQ S-500 (bisher TLF 411) bieten konnte.

Die Highlights der ST 71:

Die bewährte Ejektor-Technik

- sorgt für einen sparsamen Energieverbrauch
- reguliert den Luftstrom individuell auf jede Plattenbesonderheit

Plattenparameter werden automatisch aus dem System abgerufen, sobald sie einmal errechnet wurden

Spritzlackieren: Mit Roboter und Automatisierung

Hochwertige Oberflächen

Gemeinsam mit unserem Partner MAKOR zeigen wir in Nürnberg erstmals einen innovativen Spritzroboter – dieser trägt unterschiedliche Lackmengen auf die



Bei HOMAG finden Sie Ihre Lösung – von der manuellen Lackierung bis zur automatisierten Spritztechnik.

Werkstückkante und die Werkstückfläche auf. Des Weiteren erwartet die Besucher der HOLZ-HANDWERK eine Spritzmaschine der Baureihe SPRAYTEQ (bisher GSF 100). Beide Anlagen zeichnet die vollautomatische Be- und Entladestation aus, wodurch die Anlagen während der Spritzapplikation weitestgehend ohne Personal zu betreiben sind.

Speziell für kleine bis mittelständische Betriebe ist die SPRAYTEQ Baureihe optimal, um in das Spritzlackieren einzusteigen. Die Maschinen gehören zu den kompaktesten Lackierautomaten ihrer Klasse, benötigen nur eine geringe Aufstellfläche und kommen bei der Fertigung von Möbeln aller Art (auch Massivholz), Innenausbauerelementen, Fenstern, Treppen oder Türen zum Einsatz.

KANTENBEARBEITUNG

Flexibilität³



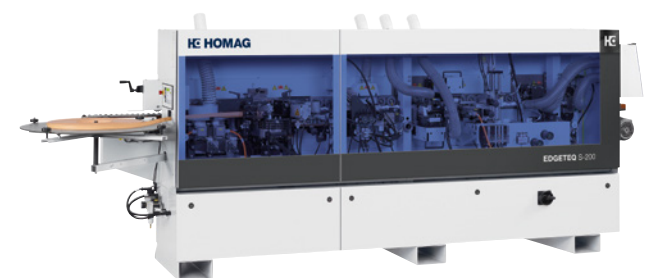
Live zu sehen sind die neuen Features auf der EDGETEQ S-500 (bisher: KAL 370 profilLine) auf der HOLZ-HANDWERK.

Die HOMAG Kanten-Experten setzen in diesem Jahr auf dreifache Möglichkeiten in der Profil- und Kantenbearbeitung. Für alle, die ihre Produktivität steigern möchten, ist die neue **3-Profiltechnik** die richtige Stellschraube. Sie schafft den schnellen, automatischen und wiederholgenauen Wechsel zwischen drei Profilen und Fase 20°. Das „Paket 3-Profiltechnik“ beinhaltet ein Feinfräsaggregat für 3 Radien, den 3-Profilkopf am Formfräsaggregat FK30 sowie eine Profilizh Klinge für mehr als 3 Radien. Wer in kurzen Zeitabständen das Verfahren zum Anleimen der Kanten (PU, EVA oder die Nullfugen-Technik airTec) wechseln möchte, kann jetzt alle **3 Kantenanleim-Verfahren auf einer Maschine** betreiben (bspw. airTec im automatischen Wechsel mit EVA auf Knopfdruck).

Maximale Kantenqualität im Einstiegsbereich

Pneumatische Verstellung des Kappers und der Zieh Klinge im Standard.

Die Kantenanleimmaschine EDGETEQ S-200 (bisher Ambition 1130 FC) ist ein optimaler Allrounder für das Handwerk. Ein Fügefräsaggregat bereitet die Kante für eine optimale Fuge vor, ein 2-motoriges Kappaggregat übernimmt den perfekten Schnitt. Das Fräsaggregat überzeugt durch eine einfache Verstellung zwischen Radius, Fase und Bündigfräse. Der Finish-Bereich verfügt über drei Aggregate – zusätzlich ist ein Formfräsaggregat inklusive Eckenbearbeitung aufgebaut. Diese Kombination ist in dieser Leistungsklasse keine Selbstverständlichkeit. Neben der umfangreichen Aggregatbestückung der Maschine sind auch erste Automatisierungen der Aggregate möglich.



Die EDGETEQ S-200 gibt es optional mit pneumatischer 2-Punkt-Verstellung der Druckzone.

Komplettlösungen vom Hobeln bis zur Oberfläche.

Durchgängige Einzelteilerfertigung für Fenster

Auf der HOLZ-HANDWERK ist die leistungsfähigste Einportal-Anlage am Markt für die Fensterfertigung live in Aktion. Das CENTATEQ S-900 (bisher BMB 925) verfügt über zwei Bearbeitungstische und unabhängige Aggregate auf beiden Portalseiten. Das Flaggschiff, dessen Baureihe bereits vor 10 Jahren Premiere feierte, bearbeitet so über 60 Einheiten pro Schicht im optimierten Praxiseinsatz.

Jetzt macht HOMAG den nächsten Schritt – mit integrierten Lösungen für die Einzelteilerfertigung.

Wie? Durch die Kombination von Kompetenzen aus der Hobel-, CNC- und Oberflächentechnik. Die Basis bildet die Baureihe CENTATEQ S-800/900. Der optimale Partner für das Hobeln ist die MOULDTEQ M-300 (bisher LPP 300) mit intuitiver powerTouch-Bedienung und einem Schnellwechsel-System für Werkzeuge. Mit sechs Spindeln kann die Glasleiste ausgetrennt und unten/oben

finish gehobelt werden. Für das perfekte Oberflächen-Finish kommen Maschinen zum Imprägnieren oder Lackieren der Fenster-Einzelteile zum Einsatz. Am Ende profitiert der Fensterhersteller so von maßgeschneiderten Konzepten für montagefertige und allseitig perfekt beschichtete Teile für Fenster – ganz gleich, ob 25, 50 oder mehr Einheiten am Tag produziert werden sollen.



Das Trio für die Fensterfertigung:
Hobelmaschine, CNC-Allrounder und Spritzmaschine

USER HELFEN USERN

Neues HOMAG Software Forum

WAS FRÜHER „WOODWOP“-FORUM HIESS, HAT HEUTE NOCH VIEL MEHR ZU BIETEN.

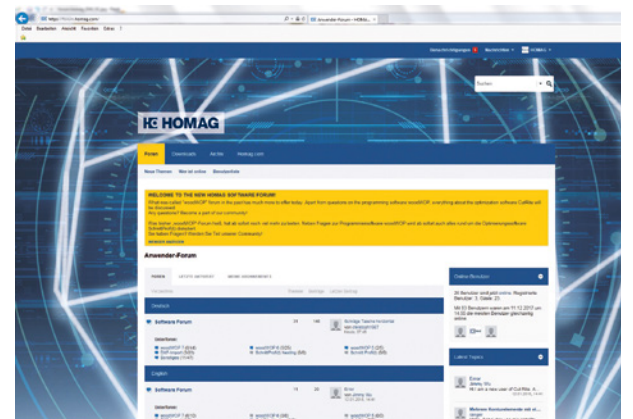
Im neuen HOMAG Software Forum stehen Ihnen Gleichgesinnte bei allen Themen rund um die Software in der Holzbearbeitung zur Seite. Neben Fragen zur Programmiersoftware woodWOP wird jetzt auch alles rund um die Optimierungssoftware SchnittProfi(t) diskutiert.

Das bietet das neue Forum:

- Mehr Themen: woodWOP und SchnittProfi(t)
- Neue, übersichtliche Darstellung

- Mobil erreichbar im „responsive“ Design (optimiert für die Darstellung auf Smartphones und Tablets)
- Schnellere Hilfe durch Benutzerprofil mit woodWOP-Version und Maschinenbezeichnung
- Möglichkeit zum Abonnieren von Beiträgen – so verpassen Sie keine Unterhaltung
- Neue Features wie z. B. Starten einer Umfrage
- „Altes“ Forum ist weiterhin als Archiv nutzbar

Sie haben Fragen rund um Ihre Software? Auf unsere Community ist Verlass!
forum.homag.com



Rechnen Sie mit uns.

Life Cycle Services

Für unsere Kunden entwickeln wir Serviceleistungen ständig weiter. Mit HOMAG setzen Sie auf einen Partner, der Sie ganzheitlich betreut und sich aber auch die Sicherung Ihres Erfolgs und die Steigerung Ihrer Produktivität, Flexibilität und Qualität zur Aufgabe gemacht hat.

Unser weltweites HOMAG Service-Team bündelt für Sie alle Aktivitäten im Lebenszyklus Ihrer Maschinen und Anlagen: Vom Ersatzteil-Management über Inspektionen und Wartungen, bis hin zum Fernservice, Modernisierungen oder Trainings.

Neu zur HOLZ-HANDWERK:

- HOMAG Warranty Plus – das Rundum-Sorglos-Paket nun auch weltweit
- Wartung 5-Achs-Technik – zum attraktiven Messepreis
- ServiceBoard mit neuen Funktionen
- intelliGuide Basic, Advanced und Professional – alle Pakete unseres Bediener-Assistenz-Systems sind nun auch als Modernisierung realisierbar
- Neue Digital Services für den Weg in Ihre digitale Zukunft mit tapio

Mehr aus der Produktion
herausholen.

tapio erschafft ein offenes Ökosystem für die gesamte Holzindustrie. Dabei ist tapio neutral und bildet die technologische Basis für Partner. Damit haben Sie Ihre gesamte Produktion immer im Blick – unabhängig von Ihren Maschinenherstellern oder Lieferanten. Die Partner von tapio (u.a. HOMAG, Venjakob, Leuco, Rehau oder Henkel) arbeiten gemeinsam mit dem tapio Team an neuen Funktionen und Apps.

Verfügbar im App Store

tapio Produkte stehen im Apple und Google Play Store bereit. Sie können die Produkte dort herunterladen, sobald Sie Ihre Maschinen über www.tapio.one verbunden haben. Neben den Apps stellt tapio ein Portal zur Verfügung, auf dem Sie Ihre Maschinen, digitalen Produkte und Ihre Benutzer individuell verwalten können.

Verfügbare Apps:

MachineBoard: Maschinen optimal überwachen.

Der Maschinenbediener trägt per Smartphone alle Anzeigen zu den Maschinen in Echtzeit bei sich.

DataSave: Stillstände verkürzen.

Speicherung aller wichtigen Maschinendaten in einem abgesicherten Bereich, so dass diese bei Bedarf sofort verfügbar sind.

ServiceBoard: Schnell & interaktiv Hilfe bekommen.

Treten Fehlermeldungen auf, kann mit dem ServiceBoard direkt der Servicepartner (bspw. von HOMAG) kontaktiert werden. Der HOMAG Experte kann so live über eine Videoverbindung helfen.

Ab der HOLZ-HANDWERK sind weitere Apps verfügbar.

SOFTWARE AS A SERVICE

intelliDivide

Die Optimierungs-“Software as a Service” auf tapio-Basis

Von der Schnittplan-Erstellung über die Werkzeugverwaltung bis hin zum Abrufen individueller Materialparameter: Für die Fertigungsprozesse entlang der Wertschöpfungskette im Holzhandwerk spielen intelligente und clever vernetzte Software-Lösungen eine immer wichtigere Rolle.

Deshalb sind bereits heute alle HOMAG Sägen der Baureihen 3, 4, 5 und 6 mit CADmatic 5 auch tapio-ready! Ab der Messe HOLZ-HANDWERK gilt dies dann auch für die Baureihe 2 und die SAWTEQ B-130 (bisher HPP 130). Mit dieser Möglichkeit, die Säge an das Ökosystem tapio anzubinden, ist der Grundstein für die Nutzung von cloudbasierter Hochleistungssoftware gelegt.

Eine solche Software präsentiert HOMAG zur Messe: intelliDivide. Die cloudbasierte Optimierungssoftware ermöglicht deutlich höhere Rechenkapazitäten und kann dem Anwender dadurch in kurzer Zeit mehrere Varianten eines Optimierungsergebnisses zur Verfügung stellen.

So kann der Bediener bei intelliDivide neben einem rein verschnitt-orientierten Ergebnis auch andere Varianten auswählen – etwa das Ergebnis mit der kürzesten Maschinenlaufzeit oder mit dem einfachsten Handling – perfekt passend zu den jeweiligen Bedürfnissen.

Parallel zu intelliDivide wird die lokal eingesetzte Optimierungssoftware Schnitt Profi(t) weiterhin wie gewohnt zur Verfügung stehen.

Die Vorteile

- intelliDivide funktioniert unabhängig vom Betriebssystem – ein Internetzugang reicht
- Automatische Übernahme der Maschinenkonfiguration (bei Anbindung an tapio)
- Anwender müssen sich nicht um Wartungen oder Updates kümmern
- Günstiger Einstieg in die Optimierung
- intelliDivide funktioniert mit Einschränkungen auch ohne CADmatic 5 und damit ohne die Anbindung der Säge an tapio – fragen Sie uns!



www.tapio.one

Verbinden Sie Ihre Maschinen
mit dem tapio Ökosystem!

Der Weg zur digitalen Werkstatt.

Die Vernetzung von Maschinen und die Integration von Fertigungsleitsystemen rücken im Handwerk immer mehr in den Fokus. Warum ist das so? Wir haben bei Hendrik Albers (Produktmanager ControllerMES) nachgefragt.

Warum ist Vernetzung auch im Handwerk wichtig?

Die Trends der Möbelbranche werden weiterhin durch den Wunsch des Kunden nach individuellen Produkten zu attraktiven Preisen bestimmt. Im Handwerk helfen dabei Fertigungsleitsysteme: Der durchgängige Informationsfluss vom Büro in die Werkstatt sowie die Transparenz über alle Fertigungsprozesse unterstützen bei der Organisation der Werkstatt. So ist es möglich, flexibler auf die kundenindividuellen Anforderungen reagieren zu können.

ControllerMES kommt aus der Möbelindustrie. Ist es nicht zu industriell für das Handwerk und dessen spezielle Anforderungen?

Definitiv nicht. Durch die modular aufgebaute Software kann diese an die Marktbedürfnisse unserer Handwerkskunden optimal angepasst werden. Oder anders herum gesagt: alle Arbeitsschritte, die für das Handwerk nicht relevant sind, können ganz einfach ausgeklammert werden – wie beispielsweise die automatische Losbildung.



www.homag.com/digitale-werkstatt



Optimale Fertigungsprozesse sind keine Frage der Betriebsgröße.